



Nombres propios de los lápices de colores. Tienen calidad garantizada por LA MARCA QUE INVENTO EL LAPIZ

Tecnología alemana con 226 años de perfección.

Preferida en 120 países del mundo y con un cuarto de siglo en nuestro país.

Hoy y siempre A. W. FABER es la marca que marca el camino de calidad en lápices de colores.

A.W. FABER ARGENTINA

Una empresa que firma lo que dice.

LAPICES DE GRAFITO / LAPICES ESCOLARES Y TECNICOS, EN DISTINTAS GRADUACIONES /
LAPICES DE FANTASIA / LAPICES COSMETICOS / LAPICES DE COLORES / MARCADORES ESCOLARES /
MARCADORES DE OFICINA / CERAS ACUARELABLES / CERAS / GOMAS DE BORRAR / MINAS /
PORTAMINAS / COMPASES ESCOLARES Y TECNICOS / CORRECTOR LIQUIDO. ,

R. MOLLA & ASOC.



EL SOFT World Class Leader Board

La última versión de esta popular serie de programas es una simulación casi perfecta de lo que el golf significa como deporte.

24

DREAN COMMODORE 64/C

Descifrando el controlador de video

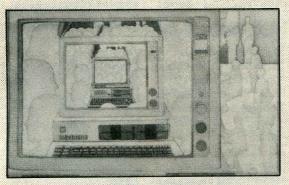
Todos aquellos que deseen programar en su C-64 en forma eficiente, deben conocer el funcionamiento íntimo de uno de sus chips privilegiados. Nos referimos al VIC II.

38

APLICACIONES

Pascal para Spectrum

Muchas veces se habrán preguntado qué hay más allá del BASIC, o qué otro lenguaje de programación puedo utilizar en la computadora. Pascal es uno de sus mejores sucesores.



TECNOLOGIA

La "connection machine" revoluciona el procesamiento.

El procesamiento de imágenes, la búsqueda de documentos, la simulación de fenómenos físicos y la inteligencia artificial evolucionan rápidamente bajo la influencia de las máquinas que procesan datos paralelos.

SECCIONES FLIAS

MUNDO INFORMATICO	4
REVISION DE SOFTWARE	
REVISION DE LIBROS	
HARD TEST	
TRUCOS	
CLUB K-64	
CORREO	

FOTO DE TAPA OSCAR BURRIEL

DISEÑO GRAFICO JOHNNY VIBART



40



INTELIGENCIA ARTIFICIAL

Computadoras inteligen-

Las aplicaciones que le fueron asignando a las computadoras desde sus orígenes han sido cada vez más complejas y profundas. Ahora, quizás, llegó el desafío mayor: simular la inteligencia de un cerebro humano.

50

PC

Las computadoras personales

En la anterior entrega vimos de modo general el origen de las actuales PC y su rango de aplicación. Ahora veremos brevemente los aspectos más sobresalientes del software.

Director General Emesto del Castillo; Director Editorial Cristián Pusso; Director Periodístico Fernando Flores Secretario de Redacción Ariel Testori; Redacción Pedro Sorop - Andrea Sabin Paz; Asistente de Coordinación Claudio Veloso Diagramación Fernando Amengual - Tamara Migelson; Dep. de Avisos Oscar Devoto - Nelzo Capello Dep. de Publicidad Jefe: Dolores Urien, Promotores: Mónica Garibaldi y Marita García; Sectretaría Moni Ocampo Servicios de Fotografía Oscar Burriel, Víctor Grubicy, Eduardo Comesaña e Image Bank.

K-64 es una revista mensual editada por Editorial Proedi S.A. Paraná 720 5º piso, Buenos Aires, Tel. 46-2886/49-7130. Radio Llamada (para pasar mensajes)311-0056/312-6383 - Código 5941. Registro Nacional de la Propiedad Intelectual: 318-837. M. Registrada. Queda hecho en depósito que imdica la Ley 11.723 de Propiedad Intelectual. Todos los derechos reservados Impresional. Potocromo tapa: Columbia. Distribuidor en Capital: MARTINO, Juan de Garay 358, P.B. Capital, Tel. 361-6962. Distribuidor en Interior: DGP, Hipólito Yrigoyen 1450, Capital, Tel. 3303660800. Ked ISSN 0336-2984. Calcotam. Fotocromo tape: Columbia. Distributior en Capital: MARKINO, Juan de Caray 358, H.S. Capital, [e1. 301-0962. Distributior en interior: Delp. Highest Trigoyen 14-30, Capital, [e1. 303-096980). K64 ISSN 0326-8285. Los ejemplares atrasados se venderán al precio del último número en circulación. Probibida su reproducción total o parcial de los materiales publicados, por cualquier medio de difusión gráfica, auditivo o mecánico, sin autorización expresa de los editores. Las menciones de modelo, marcas y especificaciones se realizan con fines informativos y técnicos, sin cargo alguno para las empresas que los comercializan y/o los representan. Al ser informativa su misión, la revista no se responsabiliza por cualquier problema que pueda plantear la fabricación, el funcionamiento y/o la aplicación de los sistemas y los dispositivos descriptos. La responsabilidad de los artículos firmados corresponde exclusivamente a sus autores.

MIEMBRO DE LA ASOCIACION ARGENTINA DE EDITORES DE REVISTAS.

CORRED ARGENTINO CASA CENTRAL, FRANQUEO PAGO CONCESION Nº 2538, TARIFA REDUCIDA CONCESION N) 836

TECLAS Y COSAS

COMPUTADORAS PARA ESCUELAS

El programa Historias de la Argentina Secreta, con el



auspicio de Proedi, editora de K 64 Computación para Todos, Load MSX y Revista para el usuario de Drean Commodore, lanza en el medio televisivo el concurso "Una computadora para mi escuela", idea que permitirá que dos escuelas argentinas posean un equipo completo de computación y suscripciones en las revistas que publica Proedi.

Para participar en el concurso, los alumnos tienen que hacer llegar una carta al programa, por correo o personalmente, indicando: nombre y apellido; nombre de la escuela a la que concurren; grado que están cursando y dirección de la escuela.

Roberto Vacca y Otelo Borroni, creadores y realizadores del programa, nos dijeron que ya han respondido, una por una, más de 15 mil cartas.

USUARIA '88

Entre el 9 y el 13 de mayo de 1988, se llevará a cabo

USUARIA '88, VI Congreso Nacional de Informática, Teleinformática y Telecomunicaciones,

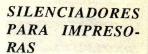
El Dr. Juan Carlos Chervatin, Presidente de USUA-RIA '88, informó que las jornadas se realizarán en el Buenos Aires Sheraton Hotel.

El llamado a la presentación de trabajos cubre todas las áreas inherentes al desarrollo de la Informática y las Comunicaciones. En el marco de dicho Congreso se destacan el lanzamiento de UNIMATICA '88, 2das. Jornadas de Integración entre la Universidad y la Empresa, los simposios de Inteligencia Artificial, Robótica, Tecnolocas y Servicios para la Informática, Teleinformática, Telecomunicaciones y la Ofimática, que tendrá lugar entre el 6 y el 15 de mayo de 1988, en el Hotel Sheraton, y en la cual estará presente **K** 64.

Mayor información en: Rincón 326, (1081) Buenos Aires, o telefónicamente al 47-2631 y 47-2855.

FIRMAN CONVENIO

El Subsecretario de Informática y Desarrollo, Dr. Carlos María Correa, informó que a raíz de un convenio firmado con el Instituformáticas y electrónicas". En el marco de dicho acuerdo, la Subsecretaría de Informática y Desarrollo promocionará los proyectos de investigación y desarrollo que se realicen en temas de normalización y calidad en el trienio 87-89.



Se lanzaron al mercado los silenciadores UFITEC, una novedad en la Argentina que permite absorber gran



parte del ruido y de las vibraciones de equipos de telex o impresoras. Se presentan en diferentes modelos que se adaptan a todas las marcas y preservan del polvo y la suciedad a cualquier tipo de máquina. El silenciador UFITEC consigue que el ruido de impresoras baje de 77 a 54 decibeles. Es decir, casi imperceptible para el oído humano.



gías informática y de telecomunicaciones, Educación, Gobierno, Industria, Banca, Salud, PyME, y un seminario especial referido a la Prensa y los Medios de Comunicación, que contarán con expositores locales e internacionales.

También se desarrollará INFOTELECOM '88, VI Exposición Internacional de Equipamientos, Técnito Argentino de Racionalización de Materiales (I-RAM), se elaborarán normas técnicas y de control de calidad en el área informática.

"El desarrollo de estas normas -dijo Correa- es imprescindible para promover la calidad y competitividad internacional de los bienes producidos en el país basados en técnicas in-

DELPHI

La Subsecretaría de Informática y Desarrollo decidió incorporar al producto Delphi en distintos Ateneos de Informática de nuestro país.

Los Ateneos empezarán a conectarse con Delphi desde distintos puntos geográficos. Para fines de año estarán conectados los Ateneos de las ciudades de Viedma, Mardel Plata, Rosario, Posadas, Córdoba, Mendoza, San Juan y Catamarca. Los distribuidores de Siscotel de dichas ciudades cooperarán con el asesoramiento de los mismos. Este es un importante paso para que colegios y universidades del interior de nuestro país puedan comunicarse entre sí para intercambiar datos y para disponer en línea los servicios e informaciones de Delphi.

REUTER EN TIEMPO REAL

El servicio de la agencia REUTERS se encuentra desde ahora en tiempo real. Esto significa que pueden leerse las noticias directamente provistas por la mencionada agencia. Este es otro servicio de Delphi, que permitirá a los usuarios encontrar al instante los temas que son de su mayor interés.

LA SALUD DE LOS USUARIOS



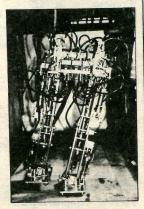
"La identificación de posibles efectos nocivos que surjan del manejo de pantallas de computadoras sobre la salud, en particular sobre el embarazo y la vista, ha generado preocupación y el inicio de estudios específicos en diversos países desarrollados", señaló el Subsecretario de Informática y desarrollo, Dr. Carlos Co-

"Este es un problema -dijoque también debe ser analizado en el país, pero sin caer en simplificaciones, ni para minimizar sus posibles impactos, ni para exagerarlos. Es la palabra científica la que debe ser escuchada."

Luego hizo un llamado a sindicatos y laboratorios de investigación para que "encaren en el país estudios profundos sobre esta temática, pues la creciente difusión de la informátcia es un hecho inexorable".

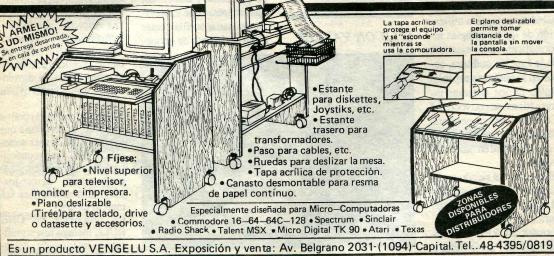
ROBOTS Y AUTO-MATIZACION IN-DUSTRIAL

El Subsecretario de Informátcia y Desarrollo, Dr. Carlos María Correa, inauguró en Córdoba el 2do.



Seminario Latinoamericano sobre "Sistemas Integrados de Fabricación Asistidos por Computadoras y Robótica Industrial", or-

Una mesa tan inteligente [como su computadora. El plano deslizable protege el equipo



DISTRIBUIDORES:

• CAPITAL: B. WESCHLER S.A., Centenera 157 — DECOR'O, Av. Santa Fe'3539 — CITI.COMP, Cabildo 3099 — MICRO COMPUTER NADESHYLA, Rivadavia 6495 — HIPPO—HIPPO, Scalabrimi Oriz, 3101, Loc. 12

• GRAM BUENOS AIRES: VICENTE LOPEZ: COMPU—SHOPPING, Carrefour.

• INTERIOR: LA PLATA: JULIO COSARINSKY, Calle 6 N°-665 SAN NICOLAS: ALONSO LUIS C., Av. Savio 43 — MICRA SRL, San Martín 17 bis. BARADERO: LUDUENA AGUIRRE ASOC.,

• ANCHUREN 155 CHACABUCO: ANTOLIN NOBERTO L., Av., Asiona 120. CHIVILOOY: GONZALEZ SERVICE, Almafuerte 70. MERCEDES: MERCEDES SISTEMAS, Calle 28 N° 814 — LLANO HUGO. Calle 29,

• EXQUINIZ 20. BANIA BLANCA: CHAYEZ HORACIO, Donado 432. CANADA DE GOMEZ: LOCICERO JORGE. MENDOZA: ESTUDIO INTEGRAL DE COMPUTACION, San Martín 1052; 5° "2". SAN LUS-MERCEDES:

• CAPITALIZ 20. BANIA BLANCA: CHAYEZ HORACIO, Donado 432. CANADA DE GOMEZ: LOCICERO JORGE. MENDOZA: ESTUDIO INTEGRAL DE COMPUTACION, San Martín 1052; 5° "2". SAN LUS-MERCEDES:

• CAPITALIZ 20. BANIA BLANCA: CHAYEZ HORACIO. DONADO 432. CANADA DE GOMEZ: LOCICERO JORGE. MENDOZA: ESTUDIO INTEGRAL DE COMPUTACION, San Martín 1052; 5° "2". SAN LUS-MERCEDES:

• CASA SAPERA, DE COMPUTACION, SAN MARTÍN 1052; 5° "2". SAN LUS-MERCEDES:

• CASA SAPERA DE COMPUTACION, SAN MARTÍN 1052; 5° "2". SAN LUS-MERCEDES:

• CASA SAPERA DE COMPUTACION, SAN MARTÍN 1052; 5° "2". SAN LUS-MERCEDES:

• CASA SAPERA DE COMPUTACION, SAN MARTÍN 1052; 5° "2". SAN LUS-MERCEDES:

• CASA SAPERA DE COMPUTACION SAN MARTÍN 1052; 5° "2". SAN LUS-MERCEDES:

• CASA SAPERA DE COMPUTACION, SAN MARTÍN 1052; 5° "2". SAN LUS-MERCEDES:

• CASA SAPERA DE COMPUTACION SAN MARTÍN 1052; 5° "2". SAN LUS-MERCEDES:

• CASA SAPERA DE COMPUTACION SAN MARTÍN 1052; 5° "2". SAN LUS-MERCEDES:

• CASA SAPERA DE COMPUTACION SAN MARTÍN 1052; 5° "2". SAN LUS-MERCEDES:

• CASA SAPERA DE COMPUTACION SAN MARTÍN 1052; 5° "2". SAN LUS-MERCEDES:

• CASA SAPERA DE COMPUTACION SAN MARTÍN 1052; 5° "2". SAN LUS-MERCEDES:

• CASA SAPERA DE COMPUTACION SAN MARTÍN 1072; 5° "2". SAN LUS-MERCEDES:

• CASA SAPERA DE COMPUTAC

MUNDO INFORMATICO

ganizado conjuntamente por la Organización de los Estados Americanos (O.E.A.), y el Centro de Tecnología Avanzada A. Sabattini del Gobierno de Córdoba.

En esa oportunidad señaló Correa que la "automatización industrial abre un horizonte histórico para la modernización de la producción argentina".

Enfatizó que para que ello se lleve a cabo, es necesario "primero desarrollar la ingeniería de aplicación y producir los cambios en la organización fabril que la nueva tecnología requiere; y segundo, ampliar la participación de los trabajadores en ese proceso, con las manos y la cabeza".

INFORMATICA Y AUDITORIA

Con el objetivo de reunir a profesionales de países iberoamericanos para examinar los avances teóricos y las experiencas prácticas habidas, tanto en la utilización de las tecnologías informáticas en el ejercicio de la función auditora, como en la auditoría especializada de los sistemas informáticos, se convocó al I Congreso Iberoamericano de Informática y Auditoría, a desarrollarse en San Juan. Puerto Rico.

El evento está siendo organizado conjuntamente por el Centro Regional del IBI para la Enseñanza de la Informática (CREI) y la Universidad de Puerto Rico, y se llevará a cabo entre el 2 y el 6 de noviembre próximos.

Para más información se puede recurrir por carta a : Apartado de Correos 232. 28080 Madrid, ESPAÑA.

PRIMER ANIVERSARIO

El Insituto de Sistemas, dedicado a la enseñanza de informática, cumplió su primer aniversario. Se inició en su actividad con la enseñanza de lenguajes de programación (BASIC, Logo), el uso de utilitarios (procesadores de textos, planilla electrónica, bases de datos, graficadores), la capacitación docente, capacitación empresaria, microprocesadores, teleinformática y técnicas digitales. Luego se ampliaron a la enseñanza del Pilot, a los cursos de usuarios de 8BI, se agregaron los de ATARI ST., se ofrecieron cursos individuales y la currícula de especializaciones se enriqueció con robótica.

Fundaron también un Club de Usuarios, que respalda el equipamiento ATARI con asesoramiento técnico, manuales, revistas, el hard más económico y el soft más complejo.

SILICON VALLEY



La más importante concentración empresarial de alta tecnología del mundo, el Silicon Valley californiano, o Valle del Silicio, ha pasado al contraa-

ración sin precedentes. Esta dinámica unida a un resurgir del consumo electrónico e informático posibilitó el nacimiento de nuevas tecnologías.

taque. Después de tres años de crisis, con numerosos despidos y cuantiosas pérdidas, las empresas ven ahora incrementar sus ventas y florecer sus beneficios. El Gobierno de los Estados Unidos, el impulso de las universidades y la cooperación empresarial son los agentes de este resurgimiento del Valle.

Hasta 1984, el Silicon Valley estaba eufórico. Pero en ese año irrumpieron en los mercados occidentales los países asiáticos, con Japón a la cabeza.

El llamado "mal amarillo" trastornó el mercado y los precios de los productos informáticos y electrónicos se precipitaron. Un tercio de las empresas y oficinas cerraron.

Todo llevó a que en 1985 Estados Unidos registrara un déficit comercial de 2.500 millones de dólares en los sectores de alta tecnología.

La reacción de los estados Unidos no se hizo esperar, y se incrementaron en un 27 por ciento los gastos en investigación y desarrollo. Las empresas que sobrevivieron cerraron filas entre sí, en un intento de coope-

COOPERAC<mark>ION</mark> FRANCO ARGENTINA

CNL BULL emprenderá la fabricación de equipamiento informático, así como la comercialización y los servicios asociados. Esta nueva empresa nacional, cuya planta industrial se radicará en la provincia de Mendoza, comenzará la producción de supermicrocomputadores de tecnología francesa, terminales financieras y sistemas de redes teleinformáticas.

Los socios argentinos tienen el control accionario de CNL BULL, y el socio francés aporta el acceso efectivo a tecnología de punta.

BULL, líder de la informática europea y pionero en redes de comunicación, es un grupo internacional, presente en todo el mundo a través de su propia red comercial y la de Honeywell Bull Inc., con sede en Estados Unidos, empresa que controla y en la que participan Honeywell y el grupo japonés NEC.

CARTELLONE es uno de los más importantes grupos industriales argentinos. Las empresas que lo conforman tienen variadas actividades, siendo las principales la construcción de grandes obras, la agroindustria y metalurgia liviana y pesada.

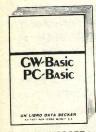
NL está constituido por un conjunto de empresas que actúan en diferentes sectores del quehacer económico, particularmente en el agropecuario, agroindustrial, inmobiliario y en comercio exterior.

La propuesta de CNL BULL incluye una significativa integración nacional, productos conformes a los estándars internacionales, desarrollo de proveedores locales y una política de exportación dirigida principalmente a los mercados latinoamericanos.

DATA BECKER EL Nº 1 EN INFORMATICA

AHORA LOS MEJORES AL MEJOR PRECIO

Estos son nuestros BESTSELLERS













El manual del cassette El Libro de Ideas para C-64 El Libro de Ideas para C-64 A31 El Libro de Ideas para C-64 A32 GLORSejos y Trucos Tomo 1 A61 Guía C-64 Super Juegos Diccionario para su C-64 Lenguaje de Máquina para C-64 Lenguaje de Máquina para Avanzados CBM 64 A57 Gráficos para el Commodore 64 A58 A59 A59 A59 A50 A59	COMMODORE 64		CP/M El Libro
El Libro de Ideas para C-64 64 Consejos y Trucos Tomo 1 63 CPC 6128 Para 64 Consejos y Trucos Tomo 1 64 Consejos y Trucos Tomo 1 65 Commodore 64 64 Consejos y Trucos Tomo 2 64 Lenguaje de Máquina para Avanzados CBM 64 65 Commodore 64 66 En el Campo de la Ciencia y la Técnica 67 El Manuel Escolar para C-64 68 En el Campo de la Ciencia y la Técnica 69 El Manuel Escolar para C-64 69 En el Campo de la Ciencia y la Técnica 69 El Manuel Escolar para C-64 60 En el Campo de la Ciencia y la Técnica 60 En el Campo de la Ciencia y la Técnica 61 En el Campo de la Ciencia y la Técnica 62 El Manuel Escolar para C-64 63 En el Campo de la Ciencia y la Técnica 64 En el Campo de la Ciencia y la Técnica 65 El Manuel Escolar para C-64 66 En el Campo de la Ciencia y la Técnica 67 El Manuel Escolar para C-64 68 A72 69 MSX Porgram 69 MSX El Manuel 60 El MSX Gráficos y 60 MSX El Manuel 61 El ensamblador 61 A79 62 MSX Consejo 63 MSX Lenguaje 64 Consejos y Trucos Tomo 2 65 Commodore 64 66 El Campo de Estadísticas para el Commodore 64 67 A39 68 A72 69 Commodore 64 69 Para Expertos 60 A65 61 A77 62 A72 63 Commodore 64 64 Para Expertos 65 A65 66 C-16 Para Principiantes 67 A17 68 C-10 Para Principiantes 68 COMMODORE 16 69 C-128 El Gran Libro Basic 60 C-128 El Gran Libro Basic 61 C-128 El Gran Libro Basic 62 COMMODORE AMIGA 63 A79 64 A77 64 Consejos y Trucos	El manual del cassette	A39	
64 Consejos y Trucos Tomo 1 Guía C-64 Super Juegos Diccionario para su C-64 Lenguaje de Máquina para C-64 Lenguaje de Máquina para Avanzados CBM 64 Gráficos para el Commodore 64 A57 Manstrad PCW 8 Gráficos para el Commodore 64 A57 Mantenimiento y Reparación del Floopy 1541 El Manual Escolar para C-64 A72 Robótica para su C-64 A73 Robótica para su C-64 A74 Robótica para su C-64 A75 Robótica para su C-64 A77 Robótica para su C-64 A78 Robótica para su C-64 A79 Robótica para su C-64 A79 Robótica para su C-64 A70 Robótica para su C-64 A71 Robótica para su C-64 A72 Robótica para su C-64 A72 Robótica para su C-64 A73 Robótica para su C-64 A74 Robótica para su C-64 A75 Robótica para su C-64 A76 Robótica para su C-64 A77 Robótica para su C-64 A79 Robótica para su C-64 A70 Robótica para su C-64 A71 Robótica para su C-64 A72 Robótica para su C-64 A72 Robótica para su C-64 A73 Robótica para su C-64 A74 Robótica para commodore 64 A75 Robótica para su C-64 A77 Robótica para su C-64 A77 Robótica para su C-64 A78 Robótica para su C-64 A79 Robótica para su C-64 A70 Robótica para su C-64 A71 Robótica para su C-64 A72 Robótica para su C-64 A72 Robótica para su C-64 A72 Robótica para su C-64 A73 Robótica para su C-64 A74 Robótica para su C-64 A75 Robótica para su C-64 A77 Robótica para su C-64 A78 Robótica para su C-64 A79 Robótica para su C-64 A79 Robótica para su Robótica pa	El Libro de Ideas para C-64	A43	
Guía C-64 Super Juegos Diccionario para su C-64 Lenguaje de Máquina para C-64 Lenguaje de Máquina para Avanzados CBM 64 A57 A67 A67 A67 A67 A67 A67 A67 A67 A67 A6	64 Conseios y Trucos Tomo 1	A01	
Diccionario para su C-64 Lenguaje de Máquina para C-64 Lenguaje de Máquina para C-64 Lenguaje de Máquina para Avanzados CBM 64 Gráficos para el Commodore 64 A57 Gráficos para el Commodore 64 A57 Gráficos para el Commodore 64 A57 Mantenimiento y Reparación del Floopy 1541 A72 El Manual Escolar para C-64 Robótica para su Robótica para su Robótica para su Robótica para su Ro	Guía C-64 Super Juegos	A34	
Lenguaje de Máquina para C-64 Lenguaje de Máquina para Avanzados CBM 64 Caráficos para el Commodore 64 A57 Gráficos para el Commodore 64 A58 64 En el Campo de la Ciencia y la Técnica Mantenimiento y Reparación del Floopy 1541 Robótica para su C-64 Robótica para commodore Robótica Robótica para commodore Rob	Diccionario para su C-64	A/Z	
Lenguaje de Máquina para Avanzados CBM 64	Lenguaie de Máguina para C-64	A5/	
Gráficos para el Commodore 64 AF el Campo de la Ciencia y la Técnica AF2 Mantenimiento y Reparación del Floopy 1541 AF2 El Manual Escolar para C-64 Robótica para su C-64 Robótica para commodore Robótica para su Com	Languaje de Máguina para Avanzados CBM 64	A5/	
Mantenimiento y Reparación del Floopy 1541 A72 El Manual Escolar para C-64 A72 Robótica para su C-64 A72 Robótica para su C-64 A72 Todo sobre el Floopy 1541 A79 Inteligencia Artificial A79 Inteligencia A79 Inteligencia Artificial A79 Inteligencia A79 Int	Gráficos para el Commodore 64	A5/	
Mantenimiento y Reparación del Floopy 1541 A72 El Manual Escolar para C-64 A72 Robótica para su C-64 A72 Todo sobre el Floopy 1541 A79 El ensamblador A79 El ensamblador A79 Inteligencia Artificial A72 Todo sobre Base de Datos y Gestión de Ficheros A57 Impresora CBM 64-128 A79 El Libro de Estadísticas para el Commodore 64 A72 El Libro de Estadísticas para el Commodore 64 A72 El Libro de Estadísticas para el Commodore 64 A72 El Libro de Estadísticas para el Commodore 64 A72 El Libro de Estadísticas para el Commodore 64 A72 El Libro de Estadísticas para el Commodore 64 A72 El Libro de Estadísticas para el Commodore 64 A72 El Libro de Estadísticas para el Commodore 64 A72 El Libro de Estadísticas para el Commodore 64 A79 Rutinas del Sistema Commodore 64 A39 Sistema Operativo Geos A65 C-64 Para Expertos A62 Música para Commodore 64 A49 Música para Commodore 64 A49 Música para Commodore 64 A49 Atari Peeks y F Introducción al CAD con C-64 C-16 Para Principiantes A35 COMMODORE 16 C-128 Para Principiantes A47 C-128 El Gran Libro CP/M C-128 El Gran Libro Basic A62 C-128 El Gran Libro CP/M C-128 El Gran Libro CP/M C-128 Faráficos Ampliaciones Hardware C-64 C-128 Amiga para principiantes A96 Amiga para principiantes A96 AMSTRAD/CPC Manual Escolar CPC 464 CPC 464/6128 Consejos y Trucos A55 CPC 464/6128 Consejos y Trucos A50 CPC 464/6128 Consejos y Trucos A50 CPC 464/6128 Consejos y Trucos A40 CPC 464/6128 Consejos y Trucos A50 CPC 464/6128 Consejos y Trucos A40 CPC 464/6128	64 En al Campo de la Ciencia y la Tecnica		
El Manual Escolar para u C-64 Robótica para su C-64 Robótica para para para cincipiantes Robótica para C-64 Robótica para C-64 Robótica para C-64 Robótica para Principiantes Robótica para C-64 Robótica para para para para controlo para controlo para controlo para para controlo pa	Mantenimiento y Reparación del Floopy 1541		
Robótica para su C-64 Todo sobre el Floopy 1541 El ensamblador Inteligencia Artificial A79 Inteligencia Artificial A79 Inteligencia Artificial A70 Inteligencia Artificial A71 A72 Inteligencia Artificial A72 A73 A74 A75 Inteligencia Artificial A75 Inteligencia Artificial A76 A77 A77 A78 A78 A78 A78 A78 A78 A78 A78	El Manual Escolar para C-64		
Todo sobre el Floopy 1541 A79 El ensamblador A57 Inteligencia Artificial A72 Todo sobre Base de Datos y Gestión de Ficheros A57 Impresora CBM 64-128 64 Consejos y Trucos Tomo 2 A57 El Libro de Estadísticas para el Commodore 64 A72 Commodore 64 Traductor A57 Rutinas del Sistema Commodore 64 A39 Sistema Operativo Geos A55 Sistema Operativo Geos A55 Introducción al CAD con C-64 C-64 Para Expertos A62 COMMODORE 16 C-16 Para Principiantes A35 COMMODORE 128 C-128 El Gran Libro CP/M C-128 El Gran Libro CP/M C-128 El Gran Libro CP/M C-128 Gráficos A66 COMMODORE AMIGA Amiga para principiantes A66 COMMODORE AMIGA AMSTRADICPC A646/6128 Consejos y Trucos A55 COMMODORE A66128 COMMODORE A646128 COMMOD	Pohótica para su C-64	A/Z	
El ensamblador MSX Consejo Todo sobre Base de Datos y Gestión de Ficheros A57 Impresora CBM 64-128 A72 MSX Consejo MSX Para Prin Impresora CBM 64-128 A72 MSX Para Prin Impresora CBM 64-128 Commodore 64 A72 ZX SPECTRUM CE Libro de Estadísticas para el Commodore 64 A72 ZX Spectrum CE Commodore 64 Traductor A57 Rutinas del Sistema Commodore 64 A39 ATARI Sistema Operativo Geos A55 Atari Aventur C-64 Para Expertos A62 Atari Aventur A19 Introducción al CAD con C-64 A77 Atari Peeks y GCOMMODORE 16 C-16 Para Principiantes A35 ATARI ST Consecuence C-128 Interno A47 Atari ST Peeks C-128 El Gran Libro CP/M A84 PC y COMPAT C-128 El Gran Libro CP/M A84 PC y COMPAT C-128 El Gran Libro CP/M A55 Ampliaciones Hardware C-64 C-128 Amiga para principiantes A66 PC Wordstar C GENERALES COMMODORE AMIGA Amiga para principiantes A66 PC Wordstar C GENERALES COMMODORE AMIGA Amiga para principiantes A66 PC Wordstar C GENERALES COMMODORE AMIGA Amiga para principiantes A66 PC Wordstar C GENERALES COMMODORE AMIGA Amiga para principiantes A96 Metodología del CPC 464/6128 Consejos y Trucos A55 A49 Prácticas del CPC 464/6128 Consejos y Trucos A50 Procesador Z8 Park Parker CPC 464/6128 Consejos y Trucos A50 Procesador Z8 Parker Parker CPC 464/6128 Consejos y Trucos A50 Procesador Z8 Parker Parker CPC 464/6128 Consejos y Trucos A50 Procesador Z8 Parker Parker CPC 464/6128 Consejos y Trucos A40 Prácticas del Turbo Pascal	Todo sobre el Floory 1541	A/9	
Inteligencia Artificial Todo sobre Base de Datos y Gestión de Ficheros Impresora CBM 64-128 64 Consejos y Trucos Tomo 2 El Libro de Estadísticas para el Commodore 64 Rutinas del Sistema Commodore 64 Sistema Operativo Geos C-64 Para Expertos Música para Commodore 64 Introducción al CAD con C-64 C-16 Para Principiantes C-16 Para Principiantes C-128 Interno C-128 Interno C-128 El Gran Libro CP/M C-128 IS Gráficos Amiga para principiantes Amiga para principiantes COMMODORE AMIGA Amiga para principiantes Amiga para princ	El engamblador		
Impresora CBM 64-128	Inteligonala Artificial		
Impresora CBM 64-128	Todo sobre Base de Datos y Gestión de Ficheros		MSX Para Prin
64 Consejos y Trucos Tomo 2 A37 ZX Spectrum C El Libro de Estadísticas para el Commodore 64 A72 ZX Spectrum C Commodore 64 Traductor A57 A57 Rutinas del Sistema Commodore 64 A39 ATARI Sistema Operativo Geos A55 Atari Aventur C-64 Para Expertos A62 Atari Aventur Música para Commodore 64 A77 Atari Aventur Introducción al CAD con C-64 A77 Atari Peeks y COMMODORE 16 A77 Atari ST Peeks C-16 Para Principiantes A35 Atari ST Peeks C-128 Interno A47 Atari ST Peeks C-128 El Gran Libro Basic A62 Atari ST Aplica C-128 El Gran Libro CP/M A84 PC YCOMPAT C-128 El Grálicos A55 GW-Basic PC C-128 Gráficos A55 GW-Basic PC Ampliaciones Hardware C-64 C-128 A66 PC Wordstar C COMMODORE AMIGA A96 Procesador Z8 AMSTRADIOPC A49 Próccisado Z8 Matri ST Perks A49 </td <td>Impresora CRM 64-128</td> <td>A/Z</td> <td>ZX SPECTRUM</td>	Impresora CRM 64-128	A/Z	ZX SPECTRUM
El Libro de Estadisticas para el Commodore 64 Commodore 64 Traductor Rutinas del Sistema Commodore 64 Sistema Operativo Geos C-64 Para Expertos Música para Commodore 64 Introducción al CAD con C-64 C-16 Para Principiantes COMMODORE 16 C-16 Para Principiantes C-128 Interno C-128 Para Principiantes C-128 El Gran Libro Basic C-128 El Gran Libro CP/M C-128 IST/1/570 El Gran Libro Floopy C-128 Gráficos Ampliaciones Hardware C-64 C-128 COMMODORE Antiga C-128 COMMODORE Antiga C-128 C-128 C-128 C-128 El Gran Libro CP/M C-128	64 Consolos y Trucos Tomo 2	A3/	7X Spectrum C
Commodore 64 Traductor	El Libro de Estadísticas para el Commodore 64	A/2	ZA opcourant o
Rutinas del Sistema Commodore 64 ATARI	Commodore 64 Traductor	A3/	ZX Spectrum E
C-64 Para Expertos A02 Atari Manual Música para Commodore 64 A49 Atari Peeks y F Introducción al CAD con C-64 A77 Atari Peeks y F COMMODORE 16 A35 ATARI ST C-16 Para Principiantes A9 Atari ST Peeks C-128 Interno A47 Atari ST Cons C-128 Para Principiantes A47 Atari ST Aplica C-128 El Gran Libro Basic A62 Atari ST Aplica C-128 El Gran Libro CP/M A84 PC y COMPAT C-128 Es ráficos A55 GW-Basic PC Ampliaciones Hardware C-64 C-128 A66 PC Wordstar C COMMODORE AMIGA A96 A79 Procesador Z8 Amiga para principiantes A96 A67 A67 AMSTRADICPC A49 Metodología de Logo Metodol Manual Escolar CPC 464 A40 Prácticas del Prácticas del Procesador ZR A40 Prácticas del Turbo Pascal	Rutinas del Sistema Commodore 64	A 39	
Música para Commodore 64 A49 Atari Peeks y F Atari Juegos COMMODORE 16 A35 ATARI ST Atari ST Peeks C-16 Para Principiantes A95 Atari ST Peeks COMMODORE 128 A99 Atari ST Para P Atari ST Para P C-128 Interno A47 Atari ST Para P Atari ST Para P C-128 El Gran Libro Basic A62 Atari ST Para P PC P COMPAT A84 PC y COMPAT PC y COMPAT PC y COMPAT PC P ara Principlantes A55 GW-Basic PC GW-Basic PC PC Wordstar C GW-Basic PC PC Wordstar C GENERALES GENERALES GENERALES GENERALES AMSTRAD'CPC A49 Logo Metodología de CPC 464/6128 Logo Metodología d	Sistema Operativo Geos	A33	Atari Aventur
Introducción al CAD con C-64	C-64 Para Expertos	A02	Atari Manual
COMMODORE 16 A35 ATARI ST C-16 Para Principiantes A47 Atari ST Peeks COMMODORE 128 A 99 Atari ST Peeks C-128 Interno A47 Atari ST Peeks C-128 Para Principiantes A47 Atari ST Aplica C-128 El Gran Libro Basic A62 Atari ST Aplica C-128 El Gran Libro CP/M A84 PC y COMPAT C-128 I 57/1/570 El Gran Libro Floopy A79 PC Para Princip C-128 Gráficos A55 GW-Basic PC Ampliaciones Hardware C-64 C-128 A66 PC Wordstar C COMMODORE AMIGA A96 Procesador Z8 AMSTRAD/CPC A49 Metodología de Manual Escolar CPC 464 A52 Logo Metodol CPC 464/6128 Consejos y Trucos A52 Prácticas del Parker CPC 464/6128 A40 Turbo Pascal	Música para Commodore 64	A43	Atari Peeks y F
COMMODORE 128 C-16 Para Principiantes COMMODORE 128 C-128 Interno C-128 Interno C-128 El Gran Libro Basic C-128 El Gran Libro CP/M C-128 El Gran Libro Floopy C-128 Er Grán Libro Floopy C-128 Gráficos Afran Libro Floopy Afran Afr		A//	Atari Juegos
C-16 Para Principiantes COMMODORE 128 C-128 Interno C-128 Interno C-128 El Gran Libro Basic C-128 El Gran Libro Floopy C-128 El Gran Libro Floopy C-128 Gráficos Apriliaciones Hardware C-64 Ampliaciones Hardware C-64 C-128 Amiga para principiantes Amiga para principiante	COMMODORE 16		ATARIST
CCMMODORE 128 C-128 Interno C-128 Para Principiantes C-128 Para Principiantes C-128 El Gran Libro Basic C-128 El Gran Libro CP/M C-128 El Gran Libro CP/M C-128 El Gran Libro Floopy A79 C-128 Gráficos Ampliaciones Hardware C-64 C-128 Amiga para principiantes AMSTRADICPC Manual Escolar CPC 4646 CPC 464/6128 COMMODORE AMSTRADICPC Manual Escolar CPC 4646128 A65 CPC 464/6128 CPC 464/6128 A75 A15 A16 A17 A17 A17 A17 A17 A18 A18 A19 A18 A19 A18 A19 A18 A19	C-16 Para Principiantes	A35	
C-128 Para Principiantes A4/ Atari ST Aplica C-128 El Gran Libro Basic A62 PC y COMPAT C-128 El Gran Libro CP/M A84 PC y COMPAT C-128 1571/1570 El Gran Libro Floopy A79 PC Para Princip C-128 Gráficos A55 GW-Basic PC Ampliaciones Hardware C-64 C-128 A66 PC Wordstar C COMMODORE AMIGA A96 Metodología de Amiga para principiantes A96 Metodología de AMSTRAD/CPC A49 Logo Metodol Manual Escolar CPC 464 CPC 464/6128 Consejos y Trucos A52 Prácticas del Parte Debre CPC 464/6128 A40 Turbo Pascal	COMMODORE 128	4.00	
C-128 Para Principiantes C-128 El Gran Libro Basic C-128 El Gran Libro CP/M C-128 El Gran Libro CP/M C-128 El Gran Libro Floopy A79 C-128 Gráficos A55 Ampliaciones Hardware C-64 C-128 A66 COMMODORE AMIGA Amiga para principiantes AMSTRAD/CPC AMSTRAD/CPC Manual Escolar CPC 4646 CPC 464/6128 Consejos y Trucos A55 Metodología de Logo Metodol CPC 464/6128 Consejos y Trucos A52 COMMODORE AMIGA A75 COMPODORE A77 CAPACIONES A78 COMPODORE A79 CAPACIONES CAPACIONES A79 CAPACIONES C	C-128 Interno	A 99	
C-128 El Gran Libro Basic C-128 El Gran Libro CP/M C-128 1571/1570 El Gran Libro Floopy A79 C-128 Gráficos Ampliaciones Hardware C-64 C-128 Amiga para principiantes AMSTRADICPC Manual Escolar CPC 4646 CPC 464/6128 CORMODORE AMIGA A TICOS AMSTRADICPC AMODORE AMIGA AMODORE AMODOR	C-128 Para Principiantes	A4/	
C-128 El Grán Libro CP/M C-128 El Grán Libro Floopy C-128 Gráficos Ampliaciones Hardware C-64 C-128 Amiga para principiantes AMSTRADIOPC Manual Escolar CPC 4646 CPC 464/6128 Consejos y Trucos Amelio Francisco Floopy A79 CP Para Princi GW-Basic PC PC Wordstar CP GENERALES Metodología de Logo Metodol Prácticas del CPC 464/6128 Consejos y Trucos A49 Turbo Pascal	C-128 El Gran Libro Basic	A02	The second secon
C-128 Gráficos A55 Ampliaciones Hardware C-64 C-128 A66 COMMODORE AMIGA Amiga para principiantes A96 AMSTRADICPC Manual Escolar CPC 4646 CPC 464/6128 Consejos y Trucos A52 Procesador Z8 Metodología de Logo Metodol CPC 464/6128 Consejos y Trucos A52 Prácticas del Turbo Pascal	C-128 El Gran Libro CP/M	A84	
C-128 Granicos A66 PC Wordstar C GENERALES Ampliaciones Hardware C-64 C-128 A66 PC Wordstar C GENERALES COMMODORE AMIGA A96 Metodología de Metodología de Logo Metodol AMSTRAD CPC A49 Logo Metodol Manual Escolar CPC 464 A52 Prácticas del CPC 464/6128 Consejos y Trucos A52 Turbo Pascal Turbo Pascal Turbo Pascal	C-128 1571/1570 El Gran Libro Floopy	A/9	
Ampliaciones Haridware Cota Cota Cota Cota Cota Cota Cota Cota	C-128 Gráficos	A33	
COMMODORLE AMIGA Amiga para principiantes			
Manual Escolar CPC 464	COMMODORE AMIGA	100	
Manual Escolar CPC 464	Amiga para principiantes	A96	
Manual Escolar CPC 464 CPC 464/6128 Consejos y Trucos A52 Prácticas del Turbo Pascal Turbo Pascal			
CPC 464/6128 Consejos y Trucos	Manual Escolar CPC 464		
Deales v Deleas CDC 464/6128	CDC 464/6128 Conseins v Trucos	A52	
Lenguaje de Máquina CPC 464/6128A54	Deaks v Dokos CPC 464/6128	A40	
	Lenguaje de Máquina CPC 464/6128	А54	Guid IIIO De

CP/M El Libro de Ejercicios para CPC	162
ELL ibro de Ideas para CPC 464,664 Y 6128	H34
CPC 6128 Para Principiantes	A44
CPC Conseios y Trucos Tomo 2	A39
El Gran Libro Floopy CPC 664/6128	A59
AMSTRAD PCW	
I DOULEGE D	
Principiantes	A56
Todo sobre el PCW 8256	A89
MSY	
MSX Programas y Utilidades	A57
MCV Gráficos y Sonido	MOI
MCV El Manual Escolar	HOS
MSY Lenguaie de Máguina	MOO
MSX Consejos y Trucos	A43
MSX Para Principiantes	770
ZX SPECTRUM	
ZX Spectrum Consejos y Trucos	
ZX Spectrum El Manual Escolar	.A35
ATARI Atari Aventuras	A49
Atari Manual Escolar	A61
Atari Dacks v Pakes	A49
Atari Juegos de Estrategias	.A39
ATARI ST	
Atari ST Peeks y Pokes	A46
Atari ST Consejos y Trucos	A72
Atari St Para Principiantes	Ab3
Atari ST Aplicaciones Gráficas	A39
PC v COMPATIRIES	
DC Para Principiantes	A58
GW-Rasic PC-Rasic	MOO
PC Wordstar Consejos y Trucos	A49
CENEDALES	
Procesador Z80	.A95
Metodología de la Programación	ACZ
Logo Metodología y Prácticas	A61
Prácticas del Basic	A75
Guía MS DOS	. A41
Guia MS DOS	

ENVIE CHEQUE O GIRO Y RECIBIRA SU LIBRO ENVUELTO PARA REGALO DE NAVIDAD



SOLICITE FOLLETO INFORMATIVO

NOTA DE PEDIDO: DATA BECKER S.A.

APARTADO ESPECIAL Nº 4 SUCURSAL 48 (B) RGENTINA

DESEO RECIBIR EL LIBRO		BUENOS AIRES – A		
EL PROGRAMA		Információn		COMM SINCLA
Nombre Dirección	Tfno.	PARAGUAY		- Pi
Cádigo Postal y Población	Provincia Provincia	Tel.:311-86 (1057) Bs. /		Rep

MSX LENGUAJES ODORE ☐ IBM AIR

iso 11 "C" o. Argentina

SOFTS NUEVOS

GAME OVER

El objetivo de este juego es llegar al confín de los planetas Hypsis y Sckunn, para sacar del poder al gobierno de "Gremla".

El primer planeta es Hypsis. Aquí hay 20 pantallas y

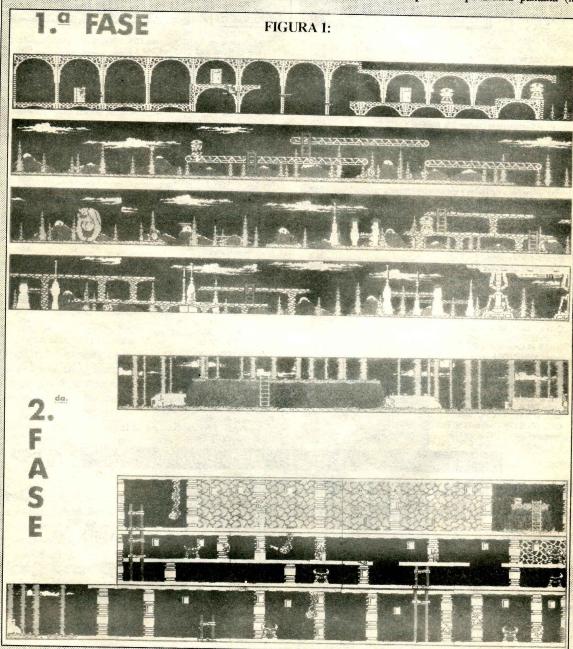
nuestra osadía es llegar a la última, donde encontraremos un barco que nos transportará al segundo planeta: Sckunn.

Arkos, el héroe del juego, está armado con una cantidad limitada de granadas, por lo tanto no hay que disparar inútilmente. Si encontramos barriles rojos o blancos, disparándoles tres veces se convertirán en ar-

mas u objetos especiales. Por ejemplo, si encontramos una granada, tres se agregarán a nuestro armamento, y en cambio, el campo magnético mata a Arkos.

Los enemigos son bien diferenciables y si lo tocan a Arkos le quitan tres unidades de energía. Estos enemigos tienen que ser alcanzados varias veces por nuestras balas para ser destruidos.

Cuando después de varias aventuras lleguemos a la pantalla 11, nos enfretaremos un peligro mayor. Se trata de un Arkos gigante. Debemos destruirlo y para eso hay que dispararle 40 veces. Pero éste, por supuesto, no es el final de los peligros. Efectivamente en la penúltima pantalla (la

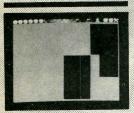


19) encontraremos nada menos que tres robots gigantes. Para eliminarlos de nuestro camino y llegar a la ultima fase de la misión, hay que dispararles 20 veces.

Una ayuda importante es que cada granada equivale a 4 disparos. En el segundo mundo, en vez de granadas, disparamos láser. Al final del juego se nos enfrentará un gigantesco guardián. Luego de dispararle 30 veces desaparecerá parte del cuerpo, pero aún estará vivo. Con otra ráfaga de 30 disparos, destruimos la cabeza y terminamos victoriosos.

Si encontramos un escudo, nos puede dar infinitas vidas y municiones. En el segundo planeta, al dispararle a la estatua del piso superior, nos proveemos de un escudo especial. En la figura 1 tenemos el mapa del juego con todos los niveles. (COMMODORE 64-PYM-SOFT)

ZOLYX



Para pasar horas disfrutando de la computadora existen infinitos juegos, desde
realizaciones excelentes,
hasta de lo más aburridos.
Pero la mayoría de ellos requieren estudiar previamente un manual para poder manejarlo. O cuanto
menos, acordarse de cosas
como "con tres disparos
más un salto" conseguimos
algún efecto especial.

Pero no todos los juegos son complicados para manejarlos. Y el mejor ejemplo tal vez sea ZOLYX.

Se trata de un pasatiempo atrapante donde el participante tiene que tratar de pintar el 72 por ciento de la pantalla. Para eso, hay que ir dibujando rectángulos.

Si alguna de las pelotitas que rebotan por todas las paredes, intercepta nuestro camino o un rectángulo inconcluso, nos hará perder. Cuando llegamos a cubrir el 72 por ciento de la pantalla, pasamos al siguiente nivel. Aquí se incrementan la cantidad de pelotitas sueltas y la velocidad.

Este es uno de los pocos juegos sencillos de aprender, pero al mismo tiempo muy entretenido. (COM-MODORE 64- PYM-SOFT)

ROGUE TROOPER

Un juego de mucha acción en el que un planeta llamado NU fue destrozado por una guerra. El planeta se encuentra arrasado por sustancias químicas. Nadie puede respirar en su atmósfera o nadar en sus mares. Rogue Trooper esta genéticamente preparado para vivir y respirar entre las nubes venenosas del planeta.

Nuestros únicos acompafiantes son tres compatriotas de la Infantería Genética, quienes fueron invernados en el momento de sus muertes, y convertidos en biochips. Ellos ahora nos acompañan en la misión.

La urgencia de nuestro recorrido es para encontrar al responsable de la matanza de los camaradas. Primero tenemos que encontrar en la tierra NU, ocho cintas filmadas por las cámaras del satélite de seguridad Millicon.

Este satélite intervino en la guerra del planeta y fue un



arma valiosa para el traidor responsable.

Pero este satélite fue destruido por otro, y las cintas que el primero transportaba se desparramaron por la superficie de NU. En las cintas está la información de la identidad del traidor. La búsqueda de las cintas implica una tarea exhaustiva por los dificultosos terrenos del planeta. Los consejos de nuestros compañeros chips se ven en la parte su-

perior derecha de la panta-

Una vez que encontramos las cintas, debemos llevarlas al vehículo espacial para descubrir cuál es la identidad del responsable. Es necesario acordarse del camino que tomamos para no perdernos. (SPEC-TRUM- VALENTE)

SHORT CIRCUIT

En este juego, "número 5"

Libros de computación

Lotus 1-2-3, Guía Avanzada. Incluye la versión 2, Edward M. Baras, 216 págs. (McGraw-Hill, 1987)

Manual del Microprocesador 68000. Incluye el 68008, 68010, 68020, William Cramer, 144 págs. (McGraw-Hill, 1987)

El Entorno de Programación UNIX, 450 págs. Brian Kernighan y Rob Pike. (Ed. Prentice-Hall, 1987)

Algoritmos y Estructura de Datos, N. Wirth, 250 págs. (Ed. Prentice Hall, 1987)

Máquinas Inteligentes, W. M. Gevarter, 300 págs. (Ed. Díaz de Santos, 1987)

Dinámica de Sistemas, Katsuhiko Ogata, 675 págs. (Ed. Prentice Hall, 1987)

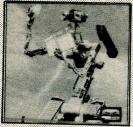
Análisis y Diseño de Sistemas de Información, J. Senn, 666 págs. (Ed. McGraw, 1987)

Línea completa en Equipos y Software MSX

CUSPIDE computación/libros

Suipacha 1045, Tel. 313-0486/9362, 1008 - Buenos Aires.

SOFT NUEVO



es el nombre de un robot militar. Como todo invento de un científico genio, hubo algo que salió mal con "número 5" y ha desarrollado conciencia propia. Ahora trata de escapar del laboratorio en donde fue creado. Primero hay que encontrar los programas que le enseñen al robot a saltar, buscar, etcétera.

El juego se desarrolla dentro de 36 habitaciones en tres dimensiones, decoradas con cuadros, palmeras, mesas, sillas, componentes electrónicos, etcétera.

Si encontramos la computadora (que puede estar escondida detrás de cualquier objeto de la habitación), seleccionemos

"LINK" (conexión) para que el robot cargue tres programas vitales para su funcionamiento. Estos programas le permitirán aprender a "usar", "buscar" y "leer".

Más adelante, de otras terminales de la computadora, tomemos los programas "mirar", "romper" y "tirar".

Los lectores de tarjetas de diferentes colores permiten atravesar las puertas de seguridad.

Los programas, una vez cargados desde la computadora en la memoria del robot, son seleccionados presionando el botón de disparo. Cuando el robot está conectado con muebles, puertas, etcétera, el botón de disparo hace ac-

tuar el programa seleccionado.

Lo importante de este juego es recorrer todas las habitaciones recogiendo los objetos y utilizarlos en el momento apropiado para conseguir salir del edificio. (SPECTRUM- VALEN-TE)

LA MOTO ESPACIAL 2



Este es un soft educativo para los pequeños usuarios de computadoras. A los niflos, a partir de los 4 años, este juego les desarrollará la memoria visual de los objetos respecto a su forma y a su posición.

De una manera muy grata y con dibujos especialmente dedicados a los pequeños, se les muestra un secuencia de uno, dos y tres objetos durante unos segundos. Los suficientes para que el niño los memorice y luego reconozca el objeto y la posición.

El uso de este educativo es sencillo, de manera que es fácilmente utilizable por cualquier chico.

Primero se elige el nivel de dificultad. En el primero se mostrará solamente un objeto, en el segundo, dos y en el tercero, tres. El niño debe reconocer los objetos que la computadora le mostró y luego de tomarlos, tiene que llevarlos con la moto espacial hasta el recuadro correspondiente.

En los siguientes niveles la tarea para el usuario es un poco complicada, ya que memorizar los objetos es sencillo, pero acordarse de cada una de las posiciones del objeto es bastante complejo.

A medida que se van produciendo los aciertos se va construyendo en cuatro fases la silueta de un detective que queda completa al final del juego.

La información visual de aciertos o errores se refuerza con sonidos y melodías musicales.

Como premio por haber concluido esta etapa, el nino tendrá acceso a un juego recreativo que consiste en alcanzar las larvas y convertirlas en mariposas. Pero éstas están muy bien custodiadas por un guardián galáctico.

Cuando el guardián choque contra nuestra moto espacial, ésta estallará y desaparecerá una larva.

Si convertimos en mariposas a las cuatro larvas, volvemos a comenzar este entretenimiento pero el guardián se moverá con mayor rapidez. (MSX- SYSTE-MAC)

VIAJANDO CON HELI 2



Para los niños a partir de los cuatro años, la ejercitación del concepto de tiempo es fundamental.

Acá tenemos un valioso programa que introduce al usuario en la práctica de realizar series ordenadas y lo prepara para descubrir la relación de orden en la serie numérica

El usuario aplicará vocabulario con términos como ANTES, DESPUES, AL FINAL, etcéra.

El juego presenta historias que se refieren a temas cercanos a la actividad cotidiana del niño en forma desordenada, que se deben ordenar. Las partes de la historia aparecen en el sector inferior de la pantalla. Estas deben ser ubicadas en el lugar correspondiente con la ayuda del helicóptero.

En los diferentes niveles de dificultad, se deben ordenar desde dos cuadros de la historieta, hasta cinco.

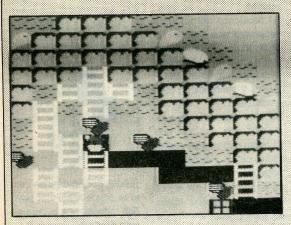
En la zona inferior izquierda de la pantalla el movimiento ascendente del sol o de la luna representa los aciertos logrados. Este soft se maneja sencillamente desde un joystick o con las teclas de cursor.

Al finalizar correctamente la secuencia de la historieta, el participante gozará de un interesante juego de recreación. Aquí se tiene que armar un rompecabezas. Cada uno de estos rompecabezas terminados con éxito, nos permitirá acceder a uno nuevo con más piezas. (MSX- SYSTEMAC)

MOLE MOLE II

Muy buenos gráficos, gran cantidad de efectos sonoros, infinidad de variaciones y sorpresas son las que en síntesis forman este soft.
Un simpático minero debe recorrer capas inferiores de la tierra y recoger diferentes objetos como frutas, verduras, bolsas con dinero, etcétera.

Pero tal vez lo más difícil sea llevarlos a la casa, porque muchos caminos se cierran a medida que recolectamos los objetos. Las



rocas obstruyen los pasillos subterráneos y algunas escaleras nos servirán para lograr nuestro objetivo.

Es un entretenimiento fundamentalmente de estrategia, donde antes de dar cada paso hay que tener bien claro el recorrido que nos llevará al éxito.

Para ver todo el túnel hay que presionar la barra de espacio. Muchas veces nos vamos a encontrar con que, faltándonos dos trs o objetos, todas las salidas se nos taparon. Aquí ya no hay otro camino que darnos por vencidos y comenzar otra partida.

A medida que cumplamos alguna etapa, pasaremos a la siguiente, donde las dificultades aumentan.

Este excelente entretenimiento está destinado a quienes les guste pensar. El tiempo no es nuestro rival, sino la habilidad de proyección.

Hay varios niveles: expertos, general y para chicos. A su vez, cada uno de estos niveles cuenta con varias etapas, donde la estrategia cambia.

Pero aún se le pueden agregar más variaciones, ya que el usuario puede diseñar su propio túnel y tener entonces una nueva pantalla para entretenerse. (MSX- VA-LENTE)

LASERITMETICA

son la mira de este educati-

Viajamos en una moderna nave espacial, armada con un lanzador de rayos láser. Un proyectil enemigo se nos aproxima, pero hay que destruirlo antes de que choque con nuestra nave.

La nave tiene un cartel con una operación aritmética, nosotros tenemos que dar la respuesta correcta. Si acertamos, el láser hará blanco contra el proyectil enemigo. De lo contrario éste se aproximará a la na-

Tenemos varios niveles para divertimos y ensayar



Las cuatro operaciones aritméticas, suma, resta, multiplicación y división, cuentas al mismo tiempo. (ATARI 800/130-SKYDATA)



Dato a computar: Todas las cintas, cassettes y diskettes están en la línea informática de Pelikan.

Nacieron de los Centros de Investigación y Desarrollo de Pelikan, donde los más avanzados equipos de ingenieros, profesionales en electrónica, químicos y especialistas en tintas, films y fibras, incorporan permanentemente nuevas ventajas a cada producto.

Un ciclo de fabricación totalmente integrado, que abarca desde la generación de la propia materia prima hasta los más exhaustivos controles de calidad, permite asegurar niveles máximos de precisión y rendimiento. Antes de elegir cintas, cassettes y/o diskettes, consulte a Pelikan: en su amplísima gama está el producto exacto que su equipo necesita.



AGUSTIN MAGALDI 1904/30, C.P. 1286. BUENOS AIRES. Tel. 28-4907/5351/5352/6005, Int. 44 Ventas Especiales.

LIBROS

PROGRAMA -CION EN MICRO PROLOG

de: Hugh de Saram



El lenguaje Micro-Prolog (PROgraming in LOGic) es utilizado por los japoneses como punto de partida para los sistemas de computadoras de la quinta generación.

Muchos colegios incorporan este lenguaje a sus microcomputadoras con el objeto de que los alumnos puedan aplicar la lógica como lenguaje de programación.

Este lenguaje les permite desarrollar bases de datos de manera bastante sencilla, siguiendo reglas y pasos ya establecidos.

Aprender a utilizar un lenguaje no es fácil, pero este libro puede ser un excelente medio para comenzar.

Está dividido en dos partes (de cuatro capítulos cada una): una parte técnica y otra de aplicaciones.

En el primer capítulo se resumen los procesos principales de Micro-Prolog, como el uso de variables, predicados, argumentos y operaciones lógicas.

El segundo capítulo es un repaso de la mayoría de los comandos Prolog. Por e-

jemplo: "P", "R", "PP", "ADDCL" y otros más. Se ven los primeros pasos para tratar archivos, gráficos y cálculos numéricos. Como ejemplo de aplicación tenemos un programa que calcula redondeos y potencias.

En el siguiente capítulo veremos detalladamente el proceso de listas, con sus conceptos, ejemplos, detección de errores y la manera de sacar más provecho en la utilización de listas. En el último capítulo de la primera parte, se explica el manejo de módulos con CRMOD (crear), CLMOD (cerrar) y OPMOD (abrir). La segunda parte del libro, "Aplicaciones", abarca diversos ejemplos como: juegos lógicos, gráficos, sistemas expertos y generador de frases, con los cuales el lector podrá familiarizarse fácilmente con el lenguaje. (Edita: PARANINFO)

APRENDER A PROGRAMAR

de: Gerardo Saporosi



El autor de este libro, profesor titular en las cátedras de Computación y Organización de la Facultad de Ingeniería de la Universidad de la Marina Mercante, propone aprender a diagramar manejando los símbolos y relaciones de programación.

Al comienzo del texto se encuentra una especie de glosario con la definición de los términos utilizados y la explicación de las operaciones y símbolos de programación.

La obra está dirigida a usuarios con equipos que trabajan con tarjetas perforadas, cintas y discos magnéticos.

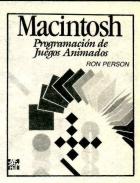
El objetivo del libro no es enseñar a manejar algún lenguaje, sino enseñar a programar; por eso los e-jemplos no se encuentran desarrollados en un lenguaje en particular. Todos los programas están escritos en símbolos de diagramación, aplicables luego a cualquier lenguaje.

Para saber si un programa está correctamente diseñado, no es necesario probarlo con una computadora. El autor explica aquí claramente, la forma de seguir los pasos de los programas (simplemente con un lápiz y un papel) para verificar el funcionamiento del algoritmo.

Con la ayuda de los 51 ejercicios propuestos y resueltos por el autor, el lector aprenderá el razonamiento y pasos necèsarios para construir el diagrama y seguimiento de programas. (Edita: ARGENTA SAR-LEP S.A.)

MACINTOSH Programación de Juegos Animados de: RON PERSON

El libro muestra la forma de crear, animar y manipular figuras. También los usuarios de computadoras Macintosh aprenderán a dibujar las figuras móviles, a animar fondos e imágenes. Las detalladas figuras y



fondos que se dibujan con el utilitario MacPaint pueden adaptarse a la animación desde programas BA-SIC. Para esto, el libro ofrece una rutina muy útil.

El correcto manejo de la detección e identificación de colisiones entre figuras y otros objetos es importante para crear efectos especiales y armar historietas. Para esto hay que definir las reacciones de cada objeto frente a una colisión con un comportamiento exclusivo.

La Macintosh tiene en la ROM rutinas especiales que pueden ofrecernos varias ventajas en programas de animación. Muchas de estas rutinas están explicadas en el capítulo 3 de este libro.

Para aprovechar mejor nuestra computadora, en el capítulo 8 se muestra la programación en BASIC de ventanas, menúes, recuadros de diálogo e introducción de datos.

Por otro lado, los efectos especiales son el atractivo fundamental de los programas de animación. El libro contiene programas diseñadores para añadir a la animación la diversidad de los efectos especiales mediante las instrucciones XOR y PSET.

Y concluyendo la obra, se presentan algunas ideas y líneas maestras para desarrollar aplicaciones de animación interesantes.

AHORA, EN EL DIAL DE FRECUENCIA MODULADA HAY UNA NUEVA OPCION:

LIBROS

Por ejemplo, el programa "Interceptor del satélite" es un juego donde los usuarios intentan capturar los satélites que atacan; y otro ejemplo es "Motor invisible", que simula el funcionamiento de un motor de cuatro tiempos.

Para redondear todos los conceptos y aplicaciones vistas en este libro, en los apéndices encontraremos cuatro rutinas que juegan un papel fundamental en la animación: editor de patrones, de cursores, convertidor de MacPaint a Picture en BASIC y finalmente el editor de animación. Finaliza con los retoques de la explicación de la programación en MacBasic y MacPascal de figuras animadas y control del ratón. (Edita: Mc Graw Hill- Distribuye: Cúspide)

CATALOGO DE PRODUCTOS IN-FORMATICOS DESTINADOS A LA EDUCACION

de: Subsecretaría de Informática y Desarrollo



En este catálogo están reunidos todos los productos (recogidos entre los meses de diciembre de 1986 y abril de 1987) de apoyo pedagógico tanto para el docente como para los alumnos.

El objetivo de este catálogo no es simplemente formar una lista de productos, sino también informar acerca de los recursos didácticos y dar una serie de recomendaciones para orientar al usuario en la utilización de los productos de diversas empresas aquí detallados.

INFORMATICA Y EDUCACION

de: Subsecretaria de Informática y Desarrollo



Es un documento en el que se explican las perspectivas generales de la educación en puntos como la educación permanente, el aprendizaje innovador y la formación y capacitación del docente.

Además se ven los proyectos específicos que la Subsecretaría de Informática y Desarrollo está instrumentando en el corriente año sobre el tema.

GW-BASIC PC-BASIC de: BOMANNS

Aprendemos con este libro a programar en GW/PC BASIC. Pocos conocemos GW-Basic PC-Basic

las grandes ventajas que tiene trabajar con este tipo de BASIC. La introducción no es sencilla y siempre es aconsejable contar con una publicación para apoyarnos

Este libro es una buena oportunidad, pues en él se explican los comandos y funciones disponibles en este BASIC.

El manejo de las variables no estampoco una traba para dominar el PC BASIC, pero algunos conceptos son indispensables y los podemos encontrar en el libro.

Como ejemplo de aplicación, contaremos con programas de gestión de ficheros, tratamiento de errores, programación de efectos sonoros y gráficos, etcéte-

Una característica de la línea PC son las ventanas (windows) aplicadas a los menúes. Los usuarios y lectores de esta obra, podrán comprobar que el uso de ventanas en software no es difícil y le proporciona estética y calidad al producto final.

Pero son más las ventajas impresas aquí. Tenemos la oportunidad de aprender a compilar en GW-BASIC, de conocer algo sobre interfases entre muchas cosas más.

Este libro será de consulta contínuo al usuario de equipos PC ya que por su diagramación, cualquier información es sencilla de ubicar. (Edita: Ferre Moret S.A.. Distribuye: Data Becker).

64 EN EL CAMPO DE LA TECNICA Y DE LA CIENCIA

de: SEVERIN



Esta obra quiere servir de acercamiento a problemas científicos y técnicos-matemáticos y permitir de alguna manera "hojear" las formas de trabajo y pensamiento de la Ciencia.

La aplicación de gráficos, sonidos, impresora y disquetera están poco representadas, aunque no ausente. Esto se debe a que el sentido del libro es la exposición de los fundamentos científicos de cada ejemplo.

Para utilizar este libro, es necesario que el lector conozca cómo se lee y escribe con una disquetera, y cómo manejar la impresora. No sólo se hace referencia al BASIC, también habla de PASCAL, Ada Forth y Logo. Para cada uno de estos lenguajes hay un programa como ejemplo de uso.

En muy pocos libros se explican las rutinas de ordenación. En este libro encontraremos rutinas de organización de datos por inserción, intercambio, selección, otros métodos especiales y mixtos.

Un punto destacable del aspecto científico del contenido de la obra, es el programa que calcula probabilidades conjuntas, basándose en el teorema de Bayes. (Edita: Ferre Moret S.A.. Distribuye: Data Becker).

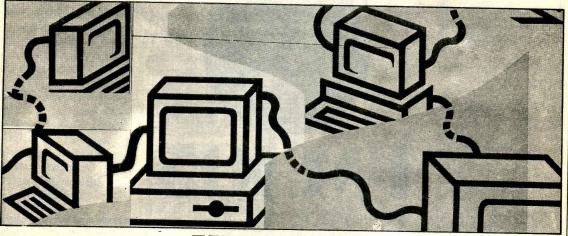


LA FRECUENCIA MODULADA
ESTEREOFONICA DE RADIO
CONTINENTAL, QUE PROPONE
LA MEJOR MUSICA DE HOY,
NACIONAL E INTERNACIONAL
Y, ADEMAS,
TODA LACOMUNICACION
CON SUS OYENTES.

La "CONNECTION MACHINE" revoluciona el procesamiento

Por A. J. Funes

El procesamiento de imágenes, la búsqueda de documentos, la simulación de fenómenos físicos y la inteligencia artificial evolucionan rápidamente bajo la influencia de las máquinas que procesan datos en paralelo

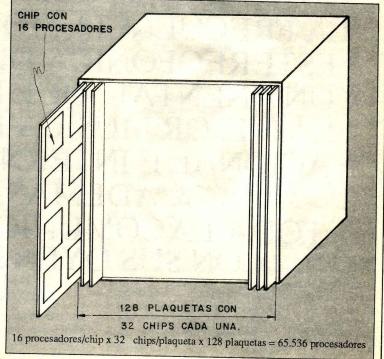


E

n los números de enero y de febrero de 1987, K-64 se arriesgó a incursionar por un asunto a parentemente

esotérico: las redes neuronales. Allí bosquejamos la arquitectura de computadoras sin memoria central ni unidad central de proceso, aptas para procesar información (bits) en forma no secuencial, es decir, en paralelo. En el diseño secuencial las operaciones se realizan de a una por vez. Así ha funcionado la ENIAC construída en los años '40 y también la generación de supercomputadoras actuales. En un sistema NO secuencial la información llega simultáneamente a varias unidades de proceso, debidamente interconectadas; éstas la procesan independientemente y son capaces de lograr un resultado de conjunto. El ejemplo típico, tomado de la biología, es el procesamiento de imágenes. A partir de dos imágenes bidimensionales formadas en nuestra retina, podemos reconstruir un modelo tridimensional

FIGURA 1 - AGRUPAMIENTO DE PROCESADORES EN LA MAQUINA CONEXA

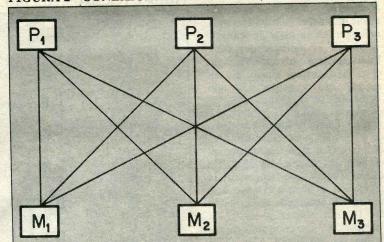


del mundo y seguir su evolución a medida que las imágenes bidimensionales cambian, aunque este cambio sea rápido. Un buen exponente de esta fisiología es el piloto de caza, cuyo procesamiento correcto de las imágenes visibles del exterior y de los instrumentos de su tablero le permite maniobrar un avión supersónico en vuelo rasante. Sin embargo, aquellas son quizás millones de veces más lentas que los transitores de la computadora, aunque cualquiera de estas máquinas tardaría horas en procesar la información que el cerebro procesa en fracciones de segundo. Si el transistor es más rápido que las neuronas, ¿dónde radica la superioridad del cerebro? En las conexiones.

En lo que sigue describiremos un ejemplo concreto. Daniel Hillis, ex investigador del M.I.T. (Massachussetts, EE.UU.) ha construido la MAQUINA CONEXA (Connection Machine) que realiza procesamiento en paralelo. Su compañía, Thinking Machines Corporation, lleva vendidas una docena de estas máquinas, cuya arquitectura es reveladora. La Máquina Conexa (MC) no tiene una unidad central de proceso (UCP), sino 65.536 microprocesadores, cada uno asociado con una memoria local de No existe entonces la 4.096 bits. unidad de memoria central, sino memorias distribuidas. Dieciséis procesadores van inmersos en la misma oblea (chip), y 32 obleas van montadas en la misma plaqueta. Luego se agrupan 128 plaquetas dentro de un cubo de 1,5 m por lado y esa es la forma externa de la máquina (FIGURA 1).

Para que cada procesador pueda acceder a la memoria de otro cualquiera, lo primero que se nos ocurre es vincularlos con conexionado cruzado, como muestra la FIGURA 2. El problema es que con más de 65.000 procesadores y otras tantas memorias se requerirían miles de millones de conexiones. Hay estrategias de conexión, según las cuales el número de conexiones (hardware) crece con el número de procesadores más suavemente que para el caso del conexionado cruzado de la FIGURA 2. Una de ellas da lugar a mallas conocidas como REDES OMEGA. En la FI-GURA 3 mostramos una posible red para 8 procesadores (Pi) y 8 memorias (Mi). Allí se emplean 48 conexiones en lugar de 64, y cada procesador se conecta con todas las memorias.

FIGURA 2 - CONEXIONADO CRUZADO (Crossbar switch)



Cualquier procesador (P_i) se conecta con cualquier memoria (M_j) . Para quienes estén habituados al empleo de subíndices, si i=j=n, se requieren n2 conexiones. En este caso, i=j=3. Resultan $n^2=9$ conexiones.

Cuando para la ejecución de un programa el procesador P1 requiere el empleo de un dato almacenado en la memoria M7, el llamado sigue la vía P1 A5 B7 M7. Cada paso aproxima el llamado al módulo de memoria al cual va dirigido.

Una simplificación de la red omega se obtiene considerando los chips que deben conectarse, como los vértices de una construcción geométrica denominada hipercubo. Los conductores de conexión unen los chips como las líneas unen los vértices del hipercubo. El concepto es simple y lo ilustramos en la FIGURA 4. Puede que este conexionado nos resulte ingenioso y hasta sorprendente; en todo caso es más económico que el conexionado cruzado de la FIGURA 1 ¿Pero qué ventajas presenta para el funcionamiento de una máquina no secuencial?. Es necesario remarcar que el conexionado es el quid, la esencia de una máquina de este tipo. La idea de poner varias unidades a trabajar simultáneamente la vemos ahora casi trivial. Si tenemos una biblioteca de poesía con 10 estantes y buscamos un poema dedicado a la madre, es evidente que 10 personas, cada una revisando los libros de un solo estante, lo hallarán en una décima parte del tiempo que emplearía una sola persona para revisar toda la biblioteca. El problema es cómo coordinar a esas 10 personas: cómo requerir la búsqueda, cómo enterarnos si alguien halló el poema y, en tal caso, cómo indicar a las otras 9 personas que suspendan la búsqueda. Esas tareas se realizan por medio del conexionado en cualquier máquina no secuencial o de procesamiento múltiple. La concepción del conexionado en forma de hipercubo, además de disminuir el número total de conexiones necesarias para conectar los procesadores con las memorias, facilita el empleo de rutas alternativas cuando el mensaje (llamado de memoria) halla el camino ocupado por otra comunicación establecida previamente. En otras palabras, las conexiones que pueden establecerse con una red configurada como un hipercubo son más flexibles.

Todavía la MC no es una máquina independiente. En efecto, opera asociada con una computadora convencional, a la que apodan "anfitriona" (host). El diagrama del sistema host-MC (FIGURA 5) muestra también la parte de comunicaciones de alta velocidad, con sus entradas y salidas, que el usuario emplea directamente o a través de soportes magnéticos (discos) de gran ancho de banda.

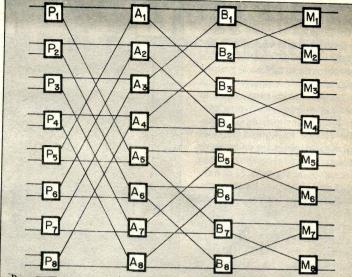
Desde el pundo de vista del usuario, el aspecto más importante del procesamiento en paralelo está constituido, más que por la arquitectura del sistema, por sus posibles aplicaciones. El esfuerzo de aprender las nuevas programaciones requeridas por estas máquinas debe estar justificado por la expansión de las capacidades de cómputo disponibles

TECNOLOGIA

actualmente. Si se tratase simplemente de obtener un resultado en 50 milisegundos en lugar de 200 mili segundos, es probable que como habitantes de un país que no compite entre las potencias mundiales, nos resignásemos a perder 150 mili segundos de nuestras vidas. El problema radica en la posibilidad o imposibilidad de lograr resutlados como predicciones climáticas, por ejemplo. Con el procesamiento secuencial del presente, la atmósfera cambia antes que tengamos la predicción del tiempo; es más exacto mirar por la ventana desde las 9 hasta las 10, que obtener a las 11 la "predicción" por computadora del tiempo que "tendremos" a las 10. La MC puede ejecutar algunos miles de millones de instrucciones por segundo y es una de las máquinas más veloces en existencia. Pero como esos sabios idiotas, es torpe fuera de su especialidad. Para operaciones en notación científica la MC es diez veces más veloz que una supercomputadora secuencial. Las aplicaciones iniciales se vinculan con el procesamiento de imágenes ¿Usted tiene idea, cómo se hace? Tomemos una aplicación sencilla, como una fotografía en blanco y negro, formato cuadrado. Por medio de un rayado paralelo a los lados, la dividimos en cuadrados iguales, de modo tal que resulten 256 cuadraditos por lado, es decir 65.536 cuadraditos en total. Cada uno se denomina "pixel", palabra obtenida por contracción y transformación de "picture element". Asignaremos a cada pixel un número según la luz que refleje (según el "valor", diría un pintor). El negro se representa por cero y el máximo valor (blanco), por el número 255.

En el lenguaje de la computadora, un número es una ristra (byte) de ceros y unos (bites). Para tener la imagen "digitalizada", la computadora "mira" la imagen (empleando periféricos) como por el ojo de una cerradura, un pixel por vez, y va asignándole el valor. Hay un byte para el pixel número uno, otro para el pixel 2 y así sucesivamente hasta el byte para el pixel número 65.536. Si deseamos representar los puntos que tienen mayor valor (brillo) que un cierto mínimo, la máquina secuencial debe revisar sucesivamente los 65 mil números y compararlos con el

FIGURA 3 - RED OMEGA (Ref. 4)



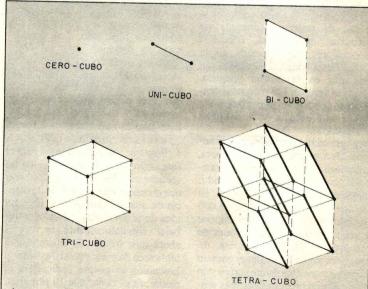
P_i = procesador M_i = memoria

 A_i , $B_i = nodos$

Un mensaje como P₁-M₇ sigue la vía P₁-A₅-B₇-M₂.

Para 8 procesadores y 8 memorias, el número de conexiones es menor que las 82 = 64 que serían necesarias para un red de conexionado cruzado, como la mostrada en la FIGURA 1.

FIGURA 4 - (Ref. 1) El N-CUBO DE BOOLE



Tiene la topología de la red que vincula los procesadores de la Máquina Conexa. El n-cubo de Boole es la versión generalizada del cubo común. Los cubos se construyen en varias dimesiones, cada una de las cuales resulta de la asociación de dos cubos de la dimensión anterior. El punto es como un cubo de dimensión cero. La unión de dos puntos da un unicubo, el segmento. La unión de dos unicubos da un bicubo (cuadrado). La unión de dos bicubos da el familiar cubo tridimensional y un tetracubo es la unión de dos tricubos. Así se llega al 12-cubo con 4.096 vértices. Los chips de la MC están conectados como los vértices de un 12-cubo.

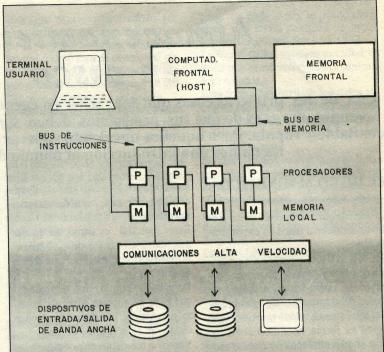
mínimo dado. En la MC, cada valor (byte) va a un procesador que se ocupa de un solo pixel. La comparación insume solamente el tiempo de trabajo de un procesador, mientras que la máquina secuencial requiere 65 mil veces el tiempo de trabajo de la unidad de proceso (UCP). Es un trabajo simple para la MC.

Algo más complejo es el tratamiento de imagen conocido como convolución, una operación que podríamos llamar simplemente "promedio". La convolución "diluye" en cierta forma la imagen, reemplazando el valor (brillo) de cada pixel por el promedio de los valores de sus vecinos inmediatos. El artificio se emplea para eliminar detalles insignificantes y hacer resaltar los objetos más significativos (fotografías espaciales, tratamiento de obras de arte). Para lograr la convolución cada procesador de la MC (donde está registrado el valor de un pixel) debe leer el valor de aquellos otros donde se guardan los valores de los pixeles izquierdo, derecho, superior e inferior y obtener el promedio de los cuatro. Este pasa a ser el nuevo registro de procesador para el pixel transformado. La convulsión permite apreciar la importancia del conexionado de cada procesador con sus vecinos.

Si se trata de obtener el valor promedio de toda la imagen de 65 mil pixels (otra operación requerida a menudo) se puede calcular según el diagrama de un árbol descendente: primeramente, el promedio de pares de pixels; luego, el de pares de pares y así sucesivamente, hasta que el promedio general se logra en 16 pasos. En los últimos se requiere el intercambio de información correspondiente a pixels que están muy separados en la imagen; correspondientemente, los procesadores también lo están en la MC. Es probable que ahora vea usted con cierta simpatía mi introducción del concepto de conexionado referido al hipercubo (FIGURA 3).

Hay otros ejemplos de empleo valioso de máquinas no secuenciales como la MC: el estudio de fenómenos físicos, la recuperación de documentos extraídos de una gran colección de textos y la inteligencia artificial (IA). Tomemos el flujo de fluidos. Para estudiarlo se necesita simular el movimiento de algunas decenas de

FIGURA 5 - (Ref. 1) DIAGRAMA DEL SISTEMA HOST-MAQUINA CONEXA (MC)



La MC opera asociada con una computadora convencional (computadora frontal). El usuario interactúa con la máquina convecional a través de un lenguaje modificado para programación paralela. La máquina host delega a la MC las operaciones que ella debería efectuar secuencialmente.

Los resultados pueden obteenrse mediante vaarios dispositivos de entrada/salida.

millones de partículas, que interaccionan entre sí de cierta manera. Pero si empleamos solamente8millones de partículas, todavía puede obtenerse una buena simulación.

La manera más simple de hacerlo sería asignar un procesador por partícula, pero la MC dispone solamente de 65 mil procesadores... La solución es programar cada procesador como si fuese una cadena de unidades, con una unidad a cargo de una partícula. Entre el conexionado (hardware) y la programación (software) se logra que cada procesador simule 250 partículas, de a una por vez. Naturalmente, la simulación toma 250 veces más tiempo que si tuviésemos un procesador real por partícula. Resultados concretos: la simulación del flujo de aire sobre las palas de un helicóptero ha permitido predecir las fuerzas actuantes antes que el rotor fuese construido.

Si no dijese palabra alguna sobre inteligencia artificial, no descansaría esta noche. Aunque tal vez logre ahora que USTED no descanse ¿Qué está sucediendo? Fascinados por la maravilla del cerebro, los científicos concibieron un circuito neuronal sencillo y lo reprodujeron con transistores, resistencias y capacitores. Multiplicaron esas unidades, las interconectaron y obtuvieron resultados sorprendentes, en términos de comparación entre las señales de salida y las de entrada. Ahora están invirtiendo la comparación red biológica-red eléctrica y tratando de interpretar conducta humana en función de interconexiones y procesos eléctricos. Al principio tuvimos la "metáfora computadora" (el cerebro como computadora). Ahora están construyendo la "metáfora cerebro" (la computadora como cerebro). ¿Veremos el día en que solamente se acepten como juicios válidos los emitidos por las computadoras?





Almacenamiento en disco

Una de las primeras cosas que debe tener en cuenta un nuevo usuario de computadoras es de que sus programas deben ser almacenados en forma confiable y rápida. Para aquellos que deban superar el primer paso del casete, les damos una introducción al mundo del disquete.

EL DISCO MAGNETICO

La idea de utilizar un disco como medio de almacenar datos no es para nada nueva.

Sin ir más lejos, aquellos viejos discos de pasta ya eran (con muchas diferencias, como veremos luego) un medio de almacenamiento de información (una canción) en un soporte rígido en forma de disco.

Con el advenimiento de nuevas tecnologías, y un mayor avance de la electrónica, fue posible introducir una nueva forma de almacenar datos. Esta ya no sería mecánica, como en el disco de pasta, sino mucho más sutil e invisible.

El nuevo medio de almacenamiento era magnético. Así fue como surgieron los magazines, ahora anacrónicos, y más tarde los casetes.

Una misteriosa cinta, cuyo aspecto no cambiaba (estuviera virgen o grabada), nos daba la posibilidad de almacenar información de una forma más eficiente (ocupaba menos espacio) y más confiable que el disco de pasta (no se "rayaba").

Un nuevo medio de almacenamiento se había impuesto ya: el medio magnético.

La primera aparición de los medios magnéticos dentro del mundo de la computación fue justamente en forma de cinta.

Si recuerdan algunas películas viejas, en las salas de computadoras se podían ver grandes rollos de cinta girando para un lado y para el otro.

Sin pretender explicar físicamente cómo se puede almacenar un dato sobre un medio magnético, trataremos de ver qué sucede un un disquete. Este es un disco de algún tipo de material (duro o blando) que se halla recubierto por una capa de material magnético.

Este material es capaz de quedar magnetizado o no acorde a la corriente eléctrica que circula por un cabezal magnético.

De acuerdo con el tipo de material que hace de soporte al recubrimiento magnético, los discos se pueden clasificar en blandos y duros.

Vamos a referirnos en principio a los disco blandos, ya que los duros implican una tecnología totalmente distinta.

TIPOS DE DISCOS

Lo primero que solemos preguntarnos cuando vamos a comprar una disquetera es qué tipo de disco utiliza, en qué se diferencia este de los demás, y por qué es más caro o más barato.

En una primera clasificación, podríamos dividir a los discos según su tamaño.

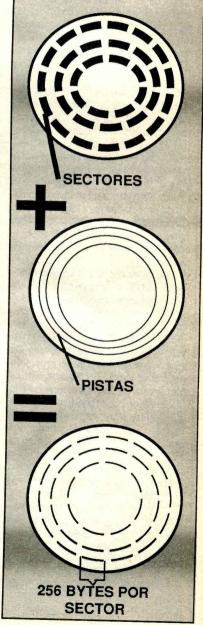
Los tres tamaños más comunes son 8, 5,25, y 3,5 pulgadas.

Los discos de 8 ya están casi en desuso, y solo se ven en algunos sistemas grandes que ya tienen unos años de antigüedad.

El modelo de 5,25 pulgadas es el más común y por todos conocido. Es también el más barato, ya que se produce por millones, y la tecnología va reduciendo cada vez más su costo.

Este tamaño de disco es el que se utiliza en forma estándar en las máquinas Commodore 64 y 128, Talent MSX, y Atari 800/130.

Finalmente, los discos de 3,5 pulgadas son los más modernos, un poco caros aún pero con un futuro realmente promisorio.





Todas las máquinas de última generación (Commodore Amiga, Atari 520 y 1040, Apple Macintosh, IBM) están equipadas con este tipo de disco, que como luego veremos presenta algunas ventajas frente a los de 5,25.

Una vez divididos por tamaño, los discos pueden ser clasificados por su capacidad. Si bien la cantidad exacta de información dependerá de la computadora en que sean utilizados, existen diferentes tipos de discos que soportan una mayor o menor información en los mismos. El primer detalle a tener en cuenta es si el disco es de simple o doble lado. Obviamente, todos los discos tienen dos lados. Pero puede suceder que sólo uno de ellos esté recubierto por un material magnético para ser utilizado, y el otro lado sea inútil.

Como es lógico suponer, un disco doble lado podrá almacenar el doble de información que uno simple.

Para saber si un disco es doble o simple lado, basta con ver en la etiqueta del mismo. Las abreviaturas son SD (Single Sided) para simple lado, y DS (Double Sided) para doble lado.

El último detalle en cuanto a capacidad está dado por el tipo de recubrimiento magnético que posee el disco. Dado que cada byte va a ocupar un lugar físico sobre la superficie del disco, cuantos más bytes queramos guardar sobre un mismo espacio, el tamaño de los mismos debe forzosamente disminuir.

Si pudiésemos ver la superficie de un disco a través de un microscopio, observaríamos que se encuentra formada por pequeñas partículas que componen el recubrimiento magnético.

Para que entiendan la idea, vamos a dar un ejemplo numérico, pero las medidas están fuera de la realidad.

Supongamos que necesitamos una partícula para almacenar un bit, y que esta partícula mide 1 centímetro. Si la superficie del disco es de 100 cm², solo podremos almacenar 100 bits.

Pero si ahora conseguimos un disco cuyas partículas midan 0,5 centímetros, podremos almacenar 200 bits. Y así sucesivamente. Este concepto se conoce con el nombre de densidad de almacenamiento.

Existen discos de simple doble y cuádruple densidad.

Este dato se puede leer en la etiqueta de un disco, mediante las abreviaturas SD, DD, y QD para simple, doble y cuádruple densidad respectivamente. También esto se puede encontrar escrito de la forma 1D, 2D, y 4D.

EN LA DISQUETERA

Ahora que ya conocemos todo lo referente a los discos magnéticos, nos queda por saber nada más ni nada menos que lo que sucede dentro del drive. Es decir, qué pasa cuando ponemos el disco en la disquetera y lo grabamos, o cargamos un programa.

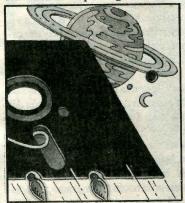
En los discos de 5,25 pulgadas existe una ventana en su envoltorio que permite al cabezal magnético apoyarse sobre el disco.

En el caso de los de 3,5 esta ventana se halla tapada por una protección que impide tocar el disco por accidente. Esta protección se retira automáticamente cuando el disco se introduce en la disquetera.

Si la disquetera es doble lado, entonces necesitará discos de esas características, y habrá dos cabezales magnéticos recorriendo la superificie del disco, uno de cada lado del mismo. Cada vez que se accede al disco, éste comienza a girar a una velocidad de aproximadamente 300 revoluciones por minuto.

Mientras el disco gira, el cabezal va leyendo o grabando, según sea el caso, sobre la superficie del disco.

Una buena pregunta es cómo hace la computadora para saber dónde grabar un programa, o adónde ir a buscarlo cuando lo tiene que cargar.



Para ello, existe una organización sobre la superficie del disco que se ha respetado y creemos que seguirá así por mucho tiempo.

En la figura 1 podemos ver un esquema de un disco, donde se han marcado ciertas partes del mismo.

Lo primero que debemos reconocer son los tracks o pistas del disco.

Un track es una huella o camino que el cabezal magnético debe seguir recogiendo o sembrando información. Los tracks son anillos concéntricos, y

se van numerando desde afuera hacia adentro.

A su vez, cada track se divide en sectores. En cada sector se puede almacenar una cierta cantidad de bytes, que por lo general son 256 ó 512.

La forma de los sectores es radial, es decir que estos van desde el centro a los costados.

Esta forma de distribuir los datos sobre la superficie del disco es totalmente general, y no nos brinda información acerca de lo que hay en cada parte del mismo.

Lo que sí podemos averiguar es la capacidad de almacenamiento para un determinado equipo, ya que la mayoría de las disqueteras dan como dato la cantidad de bytes por sector, la cantidad de sectores por pista, y la cantidad de pistas.

La cantidad de bytes que puede almacenar el disco será:

CAP. = BYTES /SECTOR * SEC./ PISTA * NRO. PISTAS

Para que la máquina sepa dónde está cada cosa en el disco, se recurre al directorio del mismo.

Este es un ayudamemoria que no solo sirve al usuario, sino también a la computadora.

Para el usuario, un directorio es una lista de todos los archivos, programas etcétera, que se encuentren almacenados en el disco. Para la computadora, el directorio contiene información muy valiosa, como por ejemplo en dónde (pista y sector) se encuentra almacenado un determinado archivo. Es por este motivo que le podemos de-

Es por este motivo que le podemos decir a la disqutera que cargue tal o cual archivo, y efectivamente lo hará.

El proceso que sigue es ir al directorio, verificar que el archivo pertenezca al disco, y si es así, leer del mismo la posición del archivo en el disco.

Todo este proceso tarda menos de medio segundo. Compárenlo con lo que tardamos en encontrar un programa perdido en alguna parte de un casete de 60 minutos.

Una vez que el archivo fue encontrado, la velocidad de carga dependerá del tipo y marca de drive que estemos utilizando.

Existen velocidades de transferencia desde 300 bytes por segundo hasta 20000 bytes/seg., o aún más.

Como pueden ver, una unidad de disco abre un mundo de nuevas posibilidades al usuario de una home compu-

Tan solo es cuestión de dar el paso, e ingresar a esta nueva dimensión.

WORLD CLASS LEADER BOARD

La última versión de esta popular serie de programas para la Drean Commodore 64/C y tambien para la DC/128, es una simulación casi perfecta de lo que el golf significa como deporte.

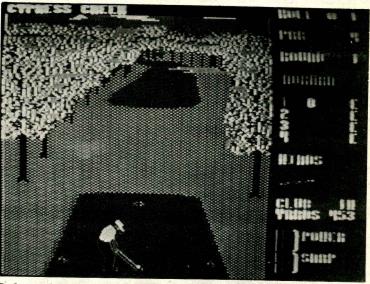
uando salió el primer
Leader Board, a comienzos de 1986, los
golfistas encontraron
por fin un juego con
el que podían "enchufarse" a la computadora. El mismo poseía muchas
características que lo convirtieron en

uno de los juegos más vendidos. Con el correr del tiempo, sus autores, Bruce y Roger Carver, han ido mejorándolo hasta lograr incorporarle todas las alternativas de un juego real de golf.

El World Class Leader Board permite la utilización de todos los palos, según la distancia a la que se lanza la pelota (ver tabla).

En el "green" hay que calcular los desniveles que pueden alterar el recorrido de la pelota, y aún la fuerza a emplear en el golpe, de acuerdo a si la pelota se encuentra en desnivel hacia arriba o hacia abajo respecto del hoyo. El jugador puede emplear efectos hacia la derecha (pull) o hacia la izquierda (slide).

Este programa permite construir nuestras propias canchas, combinando hoyos de las cuatro que tenemos a nuestra disposición: A. Cypress Creek; B. Doral Country Club; C. St. Andrews; D. Gauntlet Country Club.



Podemos elegir estas canchas pulsando desde el tablero inicial las teclas SHIFT y RETURN, y luego la letra que deseemos. Después tendremos que ingresar cuantos jugadores van a intervenir (de 1 a 4), sus nombres y a qué categoría pertenecen. Hay tres categorías.

Una de ellas es novicio, donde sólo es necesario seleccionar el palo de acuerdo con la distancia y determinar la potencia del golpe con el botón del joystick. Se debe tener en cuenta el indicador (power), que funciona de manera simple: cuanto más arriba llegue, más fuerte saldrá el tiro. Sin embargo, si mantenemos presionado mucho tiempo el botón, el programa considerará a esto como una falta de habilidad, y por lo tanto saldrá un tiro fallido. En este nivel, la computadora controla la dirección de la pelota, que sale en línea recta hacia el lugar apuntado.

La segunda categoría es amateur. El desarrollo del juego en este nivel es similar al anterior, pero aquí el jugador debe manejar los efectos. Ello se logra pulsando el botón cuando el indicador del poder está descendiendo a la

altura de "snap". Allí podemos ver una raya que divide por el medio esa sección. Si se pulsa antes de llegar a ella, la pelota saldrá con un efecto de derecha a izquierda. Mientras que si se deja pasar, el efecto será el contrario.

El último nivel es el profesional, que se diferencia del amateur en que la descarga del tiro es mucho más rápida, y por consiguiente es mucho más difícil obtener un tiro recto o los efectos deseados.

Desde el tablero podremos acceder a las diferentes opciones con que cuenta el juego. Presionando la G, por ejemplo, iremos a un "green", donde podremos practicar nuestro juego corto. Con la R; en cambio, la práctica es desde el "tee". Con la P comenzamos una vuelta de práctica y con la D entramos en el modo" demo" la computadora nos muestra cómo jugar algunos golpes.

De todos estos modos podemos salir presionando" /".

Algo importante de destacar es que el software antes de ejecutar cualquier tiro ,brinda la opción de tener la vista del hoyo desde arriba, con el lugar donde estamos nosotros y donde está la bandera. Esto se logra pulsando

En cuanto al juego, hay que tener en cuenta la dirección del viento tanto en el "tee" (punto de salida) como en el "fairway", ya que de él dependerá el desvío que sufrirá la pelota.

En el "green" hay una especie de estaca clavada; su sombra nos indica la inclinación del terreno.

La historia de la construcción de esta serie de programas es muy interesante. El swing del golfista fue filmado con videocasete. Luego, eso se proyectó sobre una gran pantalla y se eligieron cuadro por cuadro cuáles corresponderían al movimiento.

Esos cuadros luego se trasladaron a la máquina, y es por eso que cada vez que jugamos a algunas de las versiones del Leader Board estamos viendo el swing de Roger Carver.

El terreno se compone de una serie de polígonos, 7 por hoyo. La construcción de la pantalla se hace a la vista del usuario, lo cual es interesante ya que sería muy aburrido tener pantalla en blanco mientras dura este procedimiento.

Con referencia al sistema de veloci-

Tabla de alcance máximo aproximado de los palos

1W	madera 1 o driv	ve 260/270 yardas
3W	madera 3	230/240 yardas
5W	madera 5	220/230 yardas
11	hierro 1	210/220 yardas
21	hierro 2	200/210 yardas
31	hierro 3	180/190 yardas
41	hierro 4	170/180 yardas
51	hierro 5	160/170 yardas
61	hierro 6	150/160 yardas
71	hierro 7	140/150 yardas
81	hierro 8	130/140 yardas
91	hierro 9	110/120 yardas
PW		90/100 yardas
	3W 5W 11 21 31 41 51 61 71 81 91	3W madera 3 5W madera 5 11 hlerro 1 21 hlerro 2 31 hlerro 3 41 hierro 4 51 hierro 5 61 hierro 6 71 hierro 7 81 hierro 8 91 hlerro 9

dad y trayectoria de la pelota, el mismo depende de la velocidad, aceleración, gravedad y vientos. Estos datos se convierten en un sistema tridimensional de coordenadas X, Y, Z. X toma en cuenta el aspecto horizontal; Y la altura y Z la profundidad del dibujo. El sonido es uno solo, y varía de a-

cuerdo con la potencia del disparo y con la distancia a la que cae la pelota. El lejos es más grande cuando tiramos desde fuera del green. Esto se hizo así para darle la oportunidad a los golfistas de que puedan embocar desde lejos(y hasta hacer el tan ansiado hoyo en uno).

El World Class Leader Board toma en cuenta, también, el asiento de pelota. La misma puede estar en el "fairway" (pasto corto), el "rough" (pasto alto) o el "bunker" (arena).

Los palos que empleamos pueden ser maderas o hierros. Con los primeros alcanzamos mayor distancia, pero es más difícil manejar los efectos. El número del palo es una referencia para darle elevación a la pelota. Cuanto mayor sea el número más se elevará. Obviamente esto va en desmedro de la distancia, pero es muy útil si tenemos árboles delante de nosotros.

Con este programa el "compugolf" dejó de ser un simple juego para convertirse casi en un deporte, dado el gran poder de simulación que tiene. (DREAN COMMODORE 64 /C)

Remis

MONOCROMATICO FOSFORO VERDE O AMBAR 14" TUBO DE ALTA RESOLUCION 40-80- COLUMNAS SONIDO-ENTRADA DE VIDEO COMPUESTO.

GABINETE PLASTICO ALTO IMPACTO INTERFASE 40 COLUMNAS/SONIDO INCORPORADO

CONTROL VOLUMEN, CONTRASTE Y

BRILLO AUTOMATICOS.

CONTROL DE FASE HORIZONTAL CONTROL LINEALIDAD Y ALTURA VERTICAL INTERNOS. TENSION 220 V + 10%-20%;50 CONSUMO 30 V A

UNICO EN EL PAIS CON OPCIONAL ANTIRREFLEJO.



Electrónica Remis s.a.



GARANTIA 1 AÑO
VENTAS POR MAYOR Y MENOR
VENTAS POR MAYOR Y
ENVIOS AL INTERIOR.

INT.ABEL COSTA 518 (EX RAMS) (1708) MORON TE:629-3375



DESCIFRANDO EL CON-TROL DEL CHIP DE VIDEO

Todos aquellos que deseen programar su C-64 en forma eficiente, deben conocer el funcionamiento íntimo de uno de sus chips privilegiados. Nos referimos al VIC II.

P

ara poder acceder a los mejores gráficos de la C-64, se debe manejar en forma directa el chip de vi-

deo. Este circuito integrado se encarga por sí solo de generar las imágenes de nuestra computadora. Para poder controlarlo, debemos manejar una serie de registros internos del mismo.

Podemos imaginar a los registros del chip de video como un casillero donde almacenamos un dato, para que en

caso de ser necesario el chip pueda revisar el casillero y actuar de acuerdo con el contenido del mismo.

Los casilleros se representan mediante direcciones de memoria. es decir que son un lugar en la memoria de la máquina. Entonces, para controlar el chip de video lo haremos mediante pokes o por medio de alguna rutina en

lenguaje Assembler.

En esta ocasión, vamos a referirnos a los gráficos por exploración de barrido.

Si el nombre ya les suena un poco extraño, no hay de que preocuparse.

Más adelante, veremos cómo hace

nuestra computadora para "crear" una pantalla en el televisor, y notaremos que este proceso se lleva a cabo por medio de un haz que "barre" la
pantalla muchas veces por segundo.
Para poder controlar por completo al
chip de video, se debe tener acceso a
las interrupciones del mismo.

Podemos imaginar a las interrupciones como carteles indicadores que nos dicen que si se da una circunstancia en particular, debemos dejar de hacer lo que estábamos haciendo, y realizar otra tarea específica. Es coacción de levantarse a abrir la puerta también es programada por el usuario.

Los registros de interrupción son dos, y se hallan localizados en las direcciones de memoria 53273 y 53274.

Ambas posiciones se complementan en su funcionamiento, y lo hacen del siguiente modo: la posición 53274 se utiliza a modo de "máscara" de interrupción. Esto significa que, de acuerdo con el valor de este registro, se podrá o no producir una interrupción de video, y para ello nos referiremos a



mo si uno estuviera viendo televisión, y de pronto sonara el timbre. No quedaría más remedio que levantarse a abrir la puerta.

En el caso de un chip, pasa más o menos lo mismo. El "timbre" lo determinamos nosotros, es decir que podemos programar la interrupción, y la la siguiente tabla de bits:

53274 IRQ MASK REGISTER BITS

0 Interrup. barrido

1 Colisión SP/fondo 2 Colisión SP/SP

2 Colisión SP/SP3 Lápiz óptico

Las interrupciones se habilitan con

un cero. Es decir que si quiero que se produzca una interrupción cuando un sprite choca con otro (caso colisión SP/SP), debo poner en cero el bit 2 del registro 53274. Para inhabilitar la interrupción, basta con poner un 1 en esa posición del registro.

Una vez que se habilita la interrupción correspondiente, en caso de que esta se produzca saltará a "1" el bit correspondiente en el registro 53273. Por ejemplo, si habíamos habilitado la interrupción por colisión SP/SP, y

dos Sprites chocan en la pantalla, de acuerdo con la siguiente tabla, se pondrá en 1 el bit 2 del registro de interrupción.

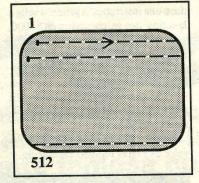
53273 Registro de Interrupción: BIT

Interrup, de barrido 0 Colisión SP/Fondo

1 Colisión SP/SP 2 3 Lápiz óptico

Para comprender cómo funciona una interrupción de barrido, debemos saber cómo hace el VIC para mandar la información al televisor.

Para ello, va barriendo líneas horizontales, comenzando por la línea número 1 en la esquina superior izquierda de la pantalla, hasta la línea 512. En nuestro televisor, solo tenemos visibles las líneas 51 hasta 512. Esto lo podemos ver en la figura FIGURA 1



Una vez que llegamos a la última línea, comienza a barrer nuevamente por la línea 1, siempre de izquieda a derecha y de arriba hacia abajo.

Una información muy útil que nos brinda el sistema es en qué posición está siendo barrida la pantalla del televisor en cada momento.

Estos datos estan guardados en los registros de barrido, en las posiciones 53266 y 53265.

Si efectuamos una lectura sobre la posición 53266, esto nos dará la información acerca de qué línea está barriendo en ese instante.

Sin embargo, por tratarse de solo un byte, el valor del mismo puede variar entre 0 y 255. Para poder llegar hasta 512, se utiliza un bit del registro ubicado en la posición de memoria 53265, en este caso el bit 7.

De esta forma, el registro de barrido está formado por nueve bits, que nos dan los 512 valores posibles. En la figura 2 podemos ver un ejemplo gráfico de este tipo de registro extendido. Entonces, para saber en qué posición está barriendo, puedo hacer el siguiente programita en Assembler:

\$8000 LDA \$D012 STA \$5000 LDA \$D011 AND \$80 STA \$5001

Para cargar este programa en la máquina, debemos utilizar algún programa ensamblador, o un cartridge que tenga alguno incorporado.

De esta forma, la información acerca de la línea de barrido puede ser leída en las posiciones \$5000 y \$5001.

Siempre que leemos el registro de barrido obtenemos el número de línea por el que estamos barriendo, mientras que si lo escribimos, indicamos el número de línea donde se debe producir la interrupción, si es que esta fue previamente habilitada. Veamos un ejemplo práctico de esto.

Si queremos que al llegar a la línea 200, me avise, debemos escribir dicho valor en el registro de barrido y habilitar la interrupción de barrido. Cuando el VIC llega al número de línea especificado, se produce la interrupción, que puede ser utilizada con

cualquier tipo de propósito. Si bien todo esto suena muy lindo en teoría, se preguntarán para qué sirve. Supongamos que queremos poner dos colores en la pantalla, es decir la mitad de la pantalla roja y la otra mi-

FIGURA 2

BITS 01234567

POSICION 53266 (\$D012)

BIT 7 POSC 53265 (D011)

REGISTRO DE BARRIDO

BELZUNI ASOC. -

SOFTWARE Mailing Empresarial Desarrollo de Sistemas Procesamiento de Datos Listados Comerciales e Industriales Planeamiento y Comercialización

HARDWARE Reparación y Servicio Técnico

para todo tipo de computadoras y perifíricos Reformas de TV (B y N-Color) a monitor con 2 años de

garantía. Binormas.

Desarrollos insdustriales de Hard y Soft Monteagudo 39, 3' piso, oficina 4, Ramos Mejía (1704) Tel.658-6118 - ATENCION A TODO EL PAIS Servicio integral al gremio

VISIDAT

COMPUTACION

SOFTWARE HARDWARE ACCESORIOS

TODAS LAS MARCAS

SERVICIO TECNICO PRESUPUESTOS SIN CARGO

GODOY CRUZ 1405 771-9766

DREAN COMMODORE 64/C

tad amarilla sin tocar el recuadro externo.

De acuerdo con lo que dijimos hasta ahora, el siguiente programa lo hace:

\$3000 SEI LDA #\$00 STA \$0314 LDA #\$50 STA \$0315 CLI LDA #\$83

STA \$D012 LDA \$D011 AND #\$7F

STA \$D011 LDA #\$01 STA \$D01A

\$301E RTS

\$5000 LDA \$D019

AND#\$01 BNE\$ JMP \$EA31 STA \$D019 LDA \$D012 BEO \$

LDA #\$00 STA \$D012 LDA #\$03

STA \$D020 JMP \$FEBC LDA #\$02

STA \$D020 LDA #\$83

STA \$D012

\$5029 JMP \$FEBC

La primera rutina que va de \$3000 a \$301E cambia los punteros de IRQ, ya que normalmente ésta se dirige a \$EA31. En este caso, cuando se pro-

duce una interrupción primero salta a la rutina que se encuentra en \$5000, para luego continuar su camino normal a EA31. Para poder cambiar los punteros se deben deshabilitar las interrupciones, por ello se incluyen en el programa las instrucciones SEI y CLI para deshabilitar y habilitar respectivamente.

Luego, lo que se hace es guardar el valor \$83 en el registro de barrido, y

La primera interrupción se produce cuando llega a \$83, ya que este valor fue almacenado en el registro \$D012 en la primera rutina.

Ahora cambia el color, y pone encero el registro \$D012, para que se produzca otra interrupción cuando lleguemos a cero, es decir al comienzo de la pantalla.

Ahí volvemos a cambiar el color, y como este proceso se repite indefinidamente la pantalla queda dividida en dos colores.



poner un "0" en el BIT 7 de la posición 53265 (\$D011). Finalmente, se habilita la interrupción de barrido.

Después de esto, cada vez que se produzca una interrupción (esto sucede cada 1/50 ó1/60 de segundo) la máquina saltará a la rutina ubicada en \$5000.

Una vez ahí, lo que hace es lo siguiente: ve si ocurrió una interrupción de barrido (es decir si llegamos a la línea 200). Si esto no sucedió, salto a la dirección \$EA31 (rutina normal). Para dividir la pantalla en dos partes, se deben producir dos interrupciones, una en 00 y la otra en \$83.

Es importante que entendamos el concepto de la interrupción. Esta sucede 50 ó 60 veces por segundo, solo que normalmente es transparente al usuario. Esto significa que no nos damos cuenta de que existe.

Sin embargo, si cambiamos la rutina de interrupción y le intercalamos una propia antes de que la máquina haga lo suyo, podemos hacer cosas como esta.

La rutina ubicada en \$FEBC es la que controla el video, y luego de hacer el cambio de los colores debemos mandar el control ahí para que reorganice todo.

EN BELGRANO

TODO EL SOFTWARE EN CASSETTE COMMODORE 64 - MSX - SPECTRUM

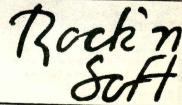
- NOVEDADES SEMANALES
- LOS MEJORES TITULOS
- SERVICIO TECNICO ESPECIALIZADO

PRECIOS INCREIBLES. LOS MEJORES DE PLAZA III

CASSETTES VIRGENES - SOMOS FABRICANTES

DIGITAL BELGRANO BLANCO ENCALADA 2439 (a 20 mts. de Cabildo) 1428 CAPITAL

701-2159 / EXCLUSIVO PARA DISTRIBUIDORES DE INTERIOR



ATENCION DISTRIBUIDORES: EXCLUSIVA LINEA ROCK'N SOFT EN CASSETTES CON INSTRUCCIONES (DE VERDAD)

SISTEMA EXCLUSIVO DE GRABACION "DIGITAL TAPE" (Carga asegurada)



Se enorgullece en anunciarle que ahora también fabrica en la Argentina la mundialmente famosa computadora...



PERIFERICOS:

Unidad de Disco 1571 Monitor Drean Comm 420 fósforo verde de 80 columnas y todos los periféricos de Drean Commodore 64 Modo 64: Microprocesador compatible 6510 (1.02 MHz) Basic 2.0 - 40 x 25 líneas (320 x 200 de resolución) 16 colores + 8 sprites. Y todo el software de la Drean Commodore 64.

Modo 128: Microprocesador 8502 (1 ó 2 MHz) (compatible 6502) - 128 K RAM (expandible a 512 K usando opción disco de RAM) - 48 K ROM + 16 K ROM para manejo de DOS - Basic 7.0 - Monitor de lenguaje de máquina - 40 x 25 líneas (320 x 200 de resolución) - 80 x 25 líneas (640 x 200 de resolución) - 16 colores + 8 spites.

Modo CP/M: Microprocesador Z 80A (4 MHz) - CP/M plus versión 3.0 - 128 K RAM (expandible a 512 K usando opción de disco RAM) - 40 x 25 líneas (320 x 200 de resolución) - 80 x 25 líneas (640 x 200 de resolución) 16 colores.

La computadora más apta para adecuarse a las necesidades de su profesión, y muchas cosas más. Consulte a nuestros distribuidores sobre sus ventajas

La más inteligente!

FABRICADA POR

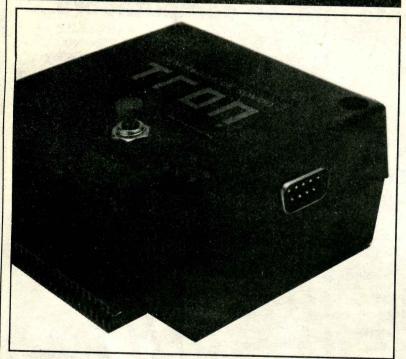
SAN LUIS S.A.

HARD TEST

LOS HARD A PRUEBA

Generador de sonido TRON

COMPUTADORAS: CZ 1000/1500 TK 83/85



no de los detalles que parecen haber quedado olvidados en las máquinas "chicas" es el tema del sonido. Sin ser un dispositivo de hardware complejo, el generador de sonido se hace necesario tanto para programar juegos, como para aplicaciones más serias.

El generado TRON cumple varias funciones dentro de una misma unidad funcional.

En primer lugar, es un generador de sonido programable a seis octavas. Además, posee un botón de reset y un conector para joystick tipo Atari.

De esta forma, se solucionan en forma efectiva y económica tres problemas que tenían los poseedores de estas máquinas.

Analizando el generador de sonido en sí, como ya dijimos, posee una voz

programable a seis octavas, un generador de sonido fijo a 1 Khz, y se maneja totalmente por soft.

La unidad se coloca en la parte posterior de la máquina, y posee instrucciones que tienen el efecto de un BE-EP y un BELL.

Para ejecutar un BELL, hacemos: POKE 16360,0

Para lograr un efecto similar al BE-EP, debemos ejecutar la instrucción: POKE 16368,0

Podemos controlar la duración de la nota, como así también su frecuencia por medio de dos POKES en determinadas posiciones de memoria. Una pregunta que se harán muchos lectores es si existe soft en el mercado que utilice esta expansión.

Para no andar con vueltas, les damos algunos de los títulos que utilizan el

generador de sonido:
BEEP
LABERINTO
CIEMPIES
FORMULA 1
LASER
BATALLA ANTIAEREA
SINTETIZADOR DE VOZ
MINIPIANO
MAGIC MUSIC

Muchos de estos títulos son versiones originales a las que se les ha agregado rutinas de sonido, mientras que otros son creaciones exclusivas de Daniel Russo, quien también diseñó el generador de sonido.

IMPRESORA EPSON SPEC-TRUM LX-80

COMPUTADORA: CUALQUIERA CON INTERFASE PARALELO FABRICANTE: EPSON

Se trata de una impresora apta para trabajar tanto con "home computers" como PCs, ya que su velocidad y versatilidad lo hacen posible.

Para conectarla a nuestra computadora, solo necesitamos una interfase paralelo tipo Centronics.

Algunas máquinas, como la Talent MSX la tienen incluida de fábrica. Otras, como la Spectrum, deben utilizarla como un accesorio opcional. La velocidad de impresión de esta máquina es de 100 caracteres por segundo, en modo bidireccional.

Esta velocidad es la que se obtiene trabajando en modo draft, es decir que no se utilizan ninguna de las opciones como ser: letra comprimida, alta calidad, o enfatizada.

Para cambiar los tipos de letra, se de-

be recurrir a caracteres de control, que se envían antes del texto a escribir. De esta forma, se pueden alternar varios tipos y tamaños de letras en un mismo documento.

Los distintos tipos de letras que disponemos son:

Expandido

Comprimida

Pica

Elite

Enfatizada

Doble pasada

Alta calidad

Itálica

Subrayado

Superíndice

Subindice

Una característica interesante de esta impresora es la gran versatilidad de su juego de caracteres.

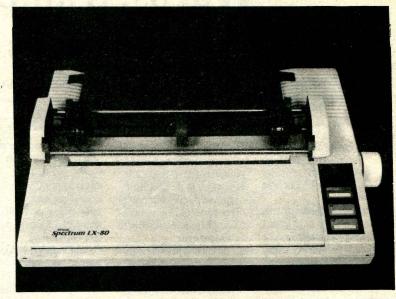
El mismo incluye extensiones de caracteres para trabajar con acentos, eñe, abrir signos de interrogación y admiración, y todas aquellas cosas de nuestro alfabeto que suelen desaparecer en las máquinas importadas.

Además, posee un juego de caracteres gráficos estándar, y otro programable.

También se puede justificar el texto en las páginas, del mismo modo que lo haríamos con un procesador de textos.

La distancia entre lineas puede ser programada por el usuario, para satisfacer cualquier necesidad.

Por medio de comandos especiales, se puede acceder a un control bit por bit de la impresión, y de esta forma es posible lograr gráficos de alta resolución. Esto también se logra por medio



de un programa que permite copiar pantallas de alta resolución directamente a la impresora. Estos programas se denominan Screen Dump, y se suelen ofrecer para todas las máqui-

Como podemos ver, nos encontramos frente a un producto en que se han combinado adecuadamente el soft y el hard.

El transporte de papel puede realizarse tanto por tracción como por fricción. En al caso de estar utilizando el tractor, la fricción es automáticamente deshabilitada.

El único problema que encontramos con esto, es que por lo general se desperdicia una hoja de papel cada vez que se termina un documento, ya que el tractor se encuentra por delante de la hoja, y para poder cortar esta se debe avanzar de modo que la siguiente queda casi a la mitad de la altura de impresión.

Otra característica interesante de esta máquina, es la de poder establecer ciertos modos de trabajo sin necesidad de enviar comandos.

Por ejemplo, si una vez encendida la máquina presionamos simultáneamente las teclas ON LINE y FF, la impresora pasará a trabajar en modo enfatizado. Además, y para que no nos olvidemos, la luz indicadora de ON LINE no se encenderá en forma continua, sino que lo hará parpadeando. Se trata en definitiva de una buena opción que abarca una amplia gama de necesidades.

SABADO 14 DE NOVIEMBRE 10 A 21 HORAS VALOR ENTRADA 42

PRIMERA MUESTRA DE INFORMATICA EN ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS®

ULTIMOS AVANCES NACIONALES E INTERNACIONALES EN EL AREA DE LA COMPUTACION Y LA INFORMATICA

ESCUELA NORMAL Nº 10

O'HIGGINS 2441 CAPITAL FEDERAL AREAS DE INTERESES

EVENTOS

EDUCACION SALUD ELECTRONICA INDUSTRIA INVESTIGACION Y DESARROLLO GESTION ADMINISTRATIVA Y CONTABLE ELECTRONICA SUDAMERICANA **TELECOMUNICACIONES**



PRODUCCION INTEGRAL

CONFERENCIAS AUDIOVISUALES MUSEO TECNOLOGICO SORTEOS CONCURSOS DE JUEGOS **EXPOSITORES** BASES DE DATOS NACIONALES **E INTERNACIONALES**

Trucos, trampas y hallazgos

MSX, T199,C64, C128, ATARI 800 XL/130 XE, TK 83/85, CZ SPECTRUM, TK 90-SPECTRUM

MSX

a rutina de la figura 1 fue enviada por Hugo A. Boggio, ganador del premio del concurso mensual.

Esta rutina le da uso a 16K de memoria de la página 1 del slot 1; la misma no se emplea y permanece totalmente oculta cuando se trabaja con BASIC.

Una vez corrido este programa, quedan definidas dos teclas, "F3" y "F8".

Una función nos permite grabar el contenido de la memoria de video en modo texto, la otra lee dicho contenido y lo presenta en pantalla.

Al tipear F8 el cursor espera a que ingresemos el número de pantalla que se

ha de escribir o leer. En total se pueden almacenar 16 pantallas (de 0 hasta 15). Una ventaja de esta rutina es que se puede usar con el drive conectado sin ninguna interferencia y no afecta lo almacenado.

La rutina nos permitirá trabajar con dos o más programas en BASIC simultanéamente, sin necesidad de acceder al disco o al casete. En la figura 2 se ve el listado ensamblador de la rutina de código de máquina. En este listado tenemos tres llamados al BIOS. Recordemos que BIOS es una colección de rutinas de entrada y salida de datos a las que accede el sistema operativo.

MSX-TI99-C 64 y 128

quí tenemos un programita -en principio para MSXenviado por Carlos Boccadoro. Este muestra en pantalla tablas de multiplicar desde el 1 hasta el número que uno quiera.

Cambiando los valores del primer bucle FOR-NEXT de la línea 20 y de la línea 40, se pueden modificar las tablas.

Este programa puede adaptarse a otras máquinas. Pa-

ra las Commodore 64, cambiar las sentencias CLS de las líneas 10 y 30 por la sentencia PRINT CHR\$(147); para las Commodore 128, cambiar en las mismas líneas (10 y 30) por la sentencia SCN CLR. En cambio en las TI99 se utiliza la sentencia CALL CLEAR en ambas líneas. En esta máquina también se deben agregar dos puntos ":" en la línea 95 y quedará: 95 FOR A=1 TO 400::NEXT A. Ver fig. 3.

ATARI 800XL/130XE

n la figura 4 tenemos un gráfico que demuestra algunas de las posibilidades que nos ofrece nuestra computado-

ra. Es interesante ver que, con este sencillo programa, nuestra computadora puede impresionarnos. Para estas máquinas, un buen

FIGURA 1

- 10 REM 20 REM
- 30 WIDTH 38
- 40 DEF USR8=51770!
- 50 DEF USR9=51810!
- 60 KEY 3,"LEC=USR9(0)"+CHR\$(29)+CHR\$(29) 70 KEY 8,"ESC=USR8(0)"+CHR\$(29)+CHR\$(29)
- 110 FOR R=51750! TO 51839!
- 120 READ D: POKE R, D: NEXT R
- 130 NEW
- 140 DATA 64,68,72,76,80,84,88,92,96,100,104,108,112,116,120,124,0,0,0,0,0,0,0 DATA 1,12,0,33,0,0,62,32,205,86,0,33,38,202,58,248,247,133,111,30,0,86,33,0, 0,1,192
- 160 DATA 3,62,84,211,168,205,89,0,62,80,211,168,201,33,38,202,58,248,247,133,111 ,126,103,46,0,17,0,0,1,192,3,62,84,211,168,205,92,0,62,80,211,168,201

FIGURA 2

CA3D 210000 LD HL,0000H CA58 D3AB OUT (A8H),A CA6C 2E CA4C 3E20 LD A,20H CA5A CD5900 CALL 0059H CA6E 11 CA6C 2E CA6E 21 CA6C 2E CA6E 21 CA6E 3AF8F7 LD A,(F7F8H) CA6I C9 RET CA74 3E CA74 3E CA74 D3 CA6E 21 CA6E 21 CA76 D3 CA6E 21 CA76 D3 CA6E 21 CA76 D3 CA6E 21 CA76 D3 CA76 D3 CA6E 21 CA76 D3 CA76 D3 CA6E 21 CA76 D3 C	110000 LD 01C003 LD 3E54 LD D3A8 OUT CD5C00 CALL 3E50 LD D3A8 OUT	H,A L,OOH DE,OOOOH BC,O3COH A,54H (ABH),A OO5CH A,5OH (ABH),A
--	---	---

FIGURA 3

A-7-2-	
1 REM ************	
2 REM * *	
3 REM * MULTIPLICACION *	
4 REM *	
5 REM *************	
10 CLS	
20 FOR K=10 TO 20	
30 CLS	
40 FOR I=1 TO 20	
50 J=K*I	
60 PRINT K;" x "; I;" = "; J	
70 FOR D=1 TO 100	
BO NEXT D	
90 NEXT I	
95 FOR A=1 TO 400: NEXT A	
100 NEXT K	

gráfico no lleva más que un par de líneas.

ARCO IRIS

En la figura 5 tenemos un

TK 83/85-CZ1000/1500

laudio Rasquela nos envió este truco para compartirlo con los demás usuarios de estas pequeñas computadoras. Esta rutina (ver figura 6) permitirá al usuario ver un mensaje que se desplaza horizontalmente de dereprogramita que pintará un arco iris. Las líneas 210, 220 y 230 son una modificación al programa, para obtener diferentes efectos.

cha a izquierda. Entre sus tantas aplicaciones, se puede emplear para insertar mensajes en las pantallas de nuestros programas.

También Rubén J. Nápoli nos asombra con el truco de la figura 7. Acá se muestra cómo se pueden aprove-

FIGURA 4

10 GRAPHICS9:FOR I=1 TO 79
20 C=C+1:IF C>15 THEN C=1
30 SET COLOR 4,C,0:COLOR I/2.5
40 PLOT I,X:DRAW TO 79-I,X
50 PLOT 1,190-X:DRAW TO 79-I,190-X
60 PLOT 79-I,1:DRAW TO I,190-X
70 PLOT 79-I,1:DRAW TO I,190-X 80 X=X+1: IF X>190 THEN X=0 100 FOR D=1 TO 700: NEXT D: GOTO 10

> char algunas direcciones de la FIGURA 6 memoria, en este caso Rubén utilizó la dirección 16390 para convertir el cursor en modo invertido.

CZ1000-1500

quí van algunos toques mágicos que debemos tener en cuenta cuando realicemos

nuestros programas. Fueron enviados por Daniel A.

FIGURA 5

30 GRAPHICS 15+16:COLOR 3 40 FOR X=0 FO 159 STEP 8 50 PLOT 0,0:DRAWTO X,191 60 NEXT X 70 FOR Y=191 TO 0 STEP -8 80 PLOT 0,0:DRAWTO 159,Y 90 NEXT Y 100 FOR 1=0 TO 21: READ A: POKE 1536+I.A: NEXT I 110 A=USR (1536) 120 DATA 173,11,212,201,32,208, 249,141,10,212,142,42,208,232, 232,208,246,142 130 DATA 24,208,240,232

10 DIM A\$(33) 20 PRINT AT 19,0;A\$;AT 20,31;A \$ 30 LET T\$="HOLA A TODOS, COMO ESTAN" STAN"
31 GOSUB 990
40 STOP
990 LET Ts=As+Ts+As+Ts+As
991 FOR R=1 TO LEN Ts-32
992 PRINT AT 20,2;Ts(R TO R+27)
994 NEXT R
995 RETURN

FIGURA 7

S POKE 15359,72
10 POKE 15390,77
20 PRINT "ENTRA TU NOMBRE"
30 INPUT A\$
40 CL5
50 PRINT A\$
60 POKE 16415,0
70 PRINT AT 12,0;"UISTE COMO 9
UEDA TU NOMBRE"
80 IF INNEY\$="" THEN GOTO 90
90 STOU

Benítez, quien demostró gran habilidad para descu-

COMPUTADO ESCUELA

HISTORIAS DE LA ECRET

Con el auspicio de



Lanza este concurso que permitirá que dos escuelas argentinas posean un equipo completo de computación y suscripciones de la revista K-64.

Los alumnos tienen que hacer llegar una carta -por correo o presonalmente- a nombre de "Historias de la Argentina Secreta", ATC, Avda. Pte. Figueroa Alcorta 2977, (1425) Buenos Aires. En la misma deberán indicar nombre y apellido, nombre de la escuela a la que concurren, grado y dirección del establecimiento.

Es una oportunidad para hacerle un regalo a la escuela.

brir más ventajas en nuestra computadora.

POKE USR 3030,100: muestra cuadraditos desplazándose por la parte izquierda de la pantalla. Si cambiamos el valor 100 por 50, cambia el carácter y si probamos con un 200, imprime una línea en el margen.

POKE USR 2030, 70: dibuja un triángulo sobre el margen. Recuperamos el modo normal si presionamos ENTER.

POKE 2333,200: imprime en la pantalla una serie de números.

RAND USR 5678: imprime números y letras.

RAND USR 1530: muestra la línea de entrada y, si presionamos cualquier tecla (salvo ENTER), mostrará nuevamente letra por letra. RAND USR 3987: llena la pantalla con cuadraditos.

CZ SPECTRUM

propone a los usuarios de Spectrum los

siguientes trucos:

RANDOMIZE USR 12009: muestra un listado en la pantalla y realiza un NEW.

RANDOMIZE USR 9000: presionar dos veces EN-TER y aparecerá una pantalla llena de signos de interrogación con un número adelante.

RANDOMIZE USR 9080: traza una línea oblicua desde el margen izquierdo, luego muestra un mensaje de error y, si presionamos ENTER, aparecerá una línea con el siguiente mensaje:

13?? COPY COPY COPY ?X#?

RANDOMIZE USR 999: bloquea el teclado produciendo al mismo tiempo un sonido.

RANDOMIZE USR 2130: muestra un borde parpadeante con papel negro. Presionando BREAK se pinta toda la pantalla de negro y también se bloquea el teclado.

RANDOMIZE USR 4700: muestra el mensaje de apertura de la computadora. RANDOMIZE USR 12008: muestra un listado en la parte inferior de la pantalla. Si lo ejecutamos después del anterior (RANDOMIZE 4700), dará como resultado otro efecto. Presionando dos veces ENTER se recupera.

RANDOMIZE USR 2301: llena la pantalla de cuadraditos.

RANDOMIZE USR 3001: muestra tres cuadraditos parpadeantes acompañados de ruido.

RANDOMIZE USR 3100: llena la pantalla de signos y luego da un mensaje de error.

RANDOMIZE USR 5080: produce una línea 0 (imposible desde el BASIC). Recuperamos el modo normal con NEW y luego ENTER. POKE USR 5050,90: también llena la pantalla con cuadrados.

POKE USR 5070,90: la máquina se comportará de una manera poco común. Grabemos y luego de lo que ocurra presionemos BRE-AK todas las veces que queramos.

POKE USR 3030,235: aparecerán en la pantalla tres cuadraditos y un mensaje. Presionando ENTER, el cursor aparecerá en la parte superior y, si presionamos BREAK, aparecerá otro cursor.

POKE USR 5063,90: produce un zumbido

POKE USR 45,0: desplazamiento de caracteres con sonido.

POKE 23606,60: vuelve nuestros programas indescifrables en modo "graphic".

POKE USR 12009,80: muestra un listado de palabras claves, signos y números.

TK 90-SPECTRUM

ederico Hooft inspeccionó el interior de su computadora y obtuvo jugosos resultados que premiamos con una mención. Nos aclara que las variables del sistema son una serie de elementos que se encuentran entre las direcciones 23552 y 23734 de la RAM de la Spectrum. Estas variables son utilizadas por la computadora para almacenar los valores que el sistema operativo necesita recordar. El motivo por el cual ellas están en la RAM y no en la ROM es que sus valores son modificados constantemente. Hay casos en los cuales una variable está formada por dos octetos debido a que tiene un valor mayor que 255. Supongamos que deseamos colocar un valor mayor que 255, por ejemplo 23734. Primero debemos dividir ese valor por 256 (23734/256=92), el resto de esta división es 182. Una vez que realizamos este cálculo, POKEamos el resto de la división en el byte de bajo orden (primer octeto), y el cociente en el byte de orden alto. De esta manera el primer octeto almacenará el valor 182 y el segundo tomará el valor 92. Si lo que deseamos hacer es leer el valor de una variable de 2 octetos ahora es muy fácil, pues lo que debemos calcular es la multiplicación del valor del segundo octeto por 256 y a este sumarle el valor del primer octeto. En el caso del ejemplo anterior, sería:

92*256+182=23734. Recordamos para quien no este bien informado en este tema, que para escribir valores en la memoria se utiliza la sentencia POKE y para leerlos PEEK. A continuación se encuentran las direcciones y valores de solo algunas de las variables del sistema, pues sería muy extenso describir a todas e-

llas. Conocer estas variables y modificar sus valores nos puede ser de una gran utilidad al realizar nuestros programas, ya que podemos conseguir cosas que desde el BASIC son imposibles, como por ejemplo: protecciones, función TRACE, etcétera.

23560: Contiene el código CHR\$ de la última tecla presionada.

23561: Tiempo para que comience la autorrepetición de una tecla. Su valor inicial es 35.

23562: Tiempo entre cada repetición de una tecla pulsada. Su valor inicial es 5. 23606 y 23607: variable de dos octetos que contiene la dirección a partir de la cual están definidos los caracteres. Para modificarla debemos POKEar la nueva dirección menos 256. Su valor inicial es 15360.

23608: duración del sonido emitido cuando se ingresa una lista demasiado extensa. Valor 64

23609: Duración del sonido emitido al pulsar una tecla. Valor 0.

23617: Indica el modo del cursor. Vale 0 cuando el cursor esta en modo L,K o C. Vale 1 para el modo E, y 2 para el G.

23618 y 23619: Variable de dos octetos que marca el número de línea al cual se ha realizado el último salto. Su valor inicial es 0.

23620: indica el número de sentencia dentro de una lista a la que se irá a saltar. Valor inical 255.

23621 y 23622: almacena el número de línea que se está ejecutando. Está compuesta por dos octetos y su valor inicial es 65534.

23623: indica el número de sentencia dentro de la línea que se está ejecutando. Valor inicial 0.

En el siguiente número daremos más direcciones importantes.



...Que su próxima conexión sea con el sistema DELPHI

Ingrese al fascinante mundo de las
Telecomunicaciones!!.Solamente necesita una computadora y un modem para acceder a todo tipo de Informaciones y servicios, Correo Electrónico, Banco de Datos Internacionales, Reuter, Diarios y Noticias, Viajes y Turismo.Puede enviar y recibir telex y facsimil desde su computadora a cualquier lugar del mundo, conocer otros usuarios de su computadora, averiguar horarios de trenes, espectáculos. Además, puede enviar cartas a todo el pais, Uruguay y E.E.U.U. en 24 / 48hs, a traves de nuestro servicio de Delphigramas, y como si esto fuera poco, lo comunicamos al exterior a 1200 baudios!!!.Todos estos y muchos otros servicios que sólo una empresa como Siscotel S.A. puede ofrecerle.

CONSULTE
AL COMERCIO
DE COMPUTACION
DE SU ZONA

DELPHI, es un producto de **Siscotel S.A.**Rivadavia 822 1er piso (1002) Buenos Aires, Argentina
Tel.: 331-5393 / 6249 / 4483 - Telex 18660 DELPHI AR



HAGANSE SOCIOS!!! tendrán muchas ventajas

HOT LINE

Funciona todos los días desde las 20 horas hasta las 9 del día siguiente y durante el fin de semana conectado a nuestros teléfonos (46-2886 y 49-7130). Para recibir la respuesta sólo deben indicar el número de socio y teléfono. Nosotros contestaremos todos los mensajes.

DESCUENTO DEL MES

VALENTE COMPUTACION: Rodríguez Peña 466, Te. 45-7570, Capital. Para Spectrum, TK-90 y 2068 Impresora Alphacom 32, Precio: A 310, Descuento 20%: A 62, Total: A 248.

DESCUENTOS

EN EMPRESAS Y COMERCIOS ADHERIDOS **DESCUENTOS ENTRE 5 Y 20 %**

CAPITAL Y GRAN BS. AS.

CAPITAL Y GRAN BS. AS.

ACCOUNT: Av. Gaona 1458 - Capital: en Software y Accesorios. ACUARIO: Av. Rivadavia 7731 - Capital: en Cursos. ATENEA: Cerrito 2120-ex 11-San Martín - Pcia. Bs. As.; en Cursos; en Cartuchos y Utilitarios. CENTRO DE COMPUTACION: Campichuelo 365 - Capital; en Cursos. COMPU TAILOR: Brown 749 - Of. 6 - Moron - Pcia. Bs. As.; en Máquinas; en Casetes y Accesorios. CORSARIO'S: Olavarría 986 - 1º P. Of. 1 y 4 - Capital; en Software. CP 67: Florida 683 - Local 18 - Capital; en Libros; en Computadoras; en Casetes y Disquetes. CLUB TIT Y COMMODO-RE: Av. Pueyrredón 860 - 9º P. - Capital; en La Inscripción al Club. COLIHUE LIBROS: Entre Ríos Estación Callao, Subte "B" - Capital; en Libros. DISTRIBUIDORA CUSPIDE: Suipacha 1045 - Capital; en Libros. DISTRIBUIDORA CUSPIDE: Suipacha 1045 - Capital; en Servicios. ELSE COMPUTACION: Valentín Gómez 3202 Esq. Anchorena - Capital; en Software para C-16. ESA (ELECTRONICA SUDAMERICA-NA): Ledislao Martinez 18 - Martinez - Capital; en todos los cursos. Cursos de Introdución; en programas de disco de MSX; en disquetes. GABIMAR: Pasteur 227 - Capital; en Sofware y Accesorios. GAMA COMPUTACION: A del Valle 1187 - Capital; en Cursos en Soft. HALS. A.: Av. Belgrano 2938 - Capital; compra al contado en computadoras; Datasetes o Disqueteras. INSTITUTO HOT-BIT: Carlos Casares 997 - Castelar - Pcia. Bs. As.; Inscripción gratuita en cursor - Productos. LIBRE-RIA YENNY: Av. Rivadavia 3860/4975 - Capital; en Li "1" - Capital; en Service y Productos. LIBRE-RIA YENNY: Av. Rivadavia 3860/4975 - Ca-pital; en Libros. MANIAC: Av. Rivadavia 13734 - Ramos Mejía - Pcia. Bs. As.; en Soft y Accesorios; en Teclado musical. MICRO E-

LECTRONICA: Av. Libertador 3994 - La Lucila - Pcia. Bs. As.; en Disquetes y Libros; Por compra de máquinas Commodore o una compra mayor a los australes 30, se entrega un obsequio. MICROMATICA: Av. Córdoba 1598 - Capital; en Accesorios y Software. NA-DESHVLA: Av. Rivadavia 6495 - Capital; en Software. NUCLEONICS SERVICE: Avellaneda 3731 - Olivos - Pcia Bs. As.; en Servicio Técnico para C-64 y C-128. PYM SOFT: Suipacha 472 - 4°P. Of. 410 - Capital; en Fundas para Commodore 128; en Joysticks; en Duplidicks, RANDOM. Paraná 264 - 4°P. 45° - Capital; en Fast Load. RILEN: Bolivar 1218 - Capital; en Software. SERVICE SAN CAYETANO: Zapata 586 - Capital; en Service para Commodore. SERVICIOS INFORMATICOS BS. AS.: Avellaneda 1697 - Virreyes - Pcia. Bs. As: en Software. STAR SOFT: Humberto 1°2 1789 - Capital; en Accesorios; en Software. THRON: San Luís 2599 - Capital; en Drean Commodore: en Software. TEC-NARG: Yerbal 2745 - P.B. "3" - Capital; en conversión TV a monitor 80 col. color en Servicio 1écnico para C-128. VEL ARGENTINA: Rawson 340 - Capital; en Interface; en Servicio Técnico todas las márcas. VICOM: Av. Córdoba 1598 - Capital; en Accesorios y Software.

INTERIOR DEL PAIS

BUENOS AIRES: MASTEMO COMPUTA-CION: 25 de Mayo 90, 2900 SAN NICOLAS; en Cursos Lenguaje BASIC. SERCOM: Calle 61 Nº 2949, 7630 Necochea; en compra Línea TALENT.

CORDOBA: CEPRICYC COMPUTACION: Bedoya 1195, 5000 ALTA CORDOBA; en Curso Logo, en Curso BASIC. JUAN CARLOS TRENTO:9 de Julio 80 - TE.20982/20923 - 5900 VILLA MARIA - CORDOBA;

en Computadoras; en Periférco.

CORRIENTES: INSTITUTO "COMPUDATA": La Rioja 807, 3432 Bella Vista; en
Cursos de Computación; en Soft y Accesorios;
Cuota de Ingreso gratis para Club de Usuarios.
CHACO: FRANCO SANTI: Carlos Pellegri
ni 761, Resistencia; en Equipos, Consolas y
Periféricos; en Software.
ENTRE RIOS: INGENIO S.R.L.: Urdinarrain 50, TE 21-3229, 3200 Concordia; en
Soft y Accesorios; en Inscripxión a cursos regulares CURSOS GRATUITOS DE INTRODUCCION A LA COMPUTACION. PROA
DEPARTAMENTO DE COMPUTACION. España 12, TE. 4832/32°0, CONCEPCION
DEL URUGUAY; en Software Utilitario y de
Aplicación; en Casetes de Juegos y Software;
en Juegos desarrollados encasa Proa.
JUJUY: TRES-E COMPUTACION: Salta
1108, 4600 SAN SALVADOR DE JUJUY; en
Equipos; en Software y Accesorios.
SALTA: DELTA COMPUTACION: Caseros 873, 4400 SALTA; en Equipos Drean y Toshiba; en Software, Accesorios y Libros. SANTA
CRUZ: PROSUR S.R.L.: Av. San Martín
1021, 9400 RIO GALLEGOS; en Accesorios
en general; en Papel; en Disquetes; en Cartuchos limpiacabezales de grabadores.
SANTA FE: ESTUDIO LOGO: Av. San Martín e H. Yrigoyen, Galería AGUI, Local 2,
2919 VILLA CONSTITUCION: en Cursos:
LOGO-BASIC-DIAGRAMACION-UTILITARIOS-DOCENTE. ZAMPARDI MAIDA
& ASOCIADOS: Moreno 1623, 4º piso, 2000
ROSARIO, TE: 67-203; en Software; en Accesorios.
TUCUMAN: ELECTROMANIA:Buenos
Airas 608 4000 SAN MIGUEL DE

cesonos.
TUCUMAN: ELECTROMANIA:Buenos
Aires 698, 4000 SAN MIGUEL DE
TUCUMAN, TE.:21-3131; en Accesorios.

Dirección	
Localidad	
	C.P
Provinciatel	Comp.
Edad Opposite	_D.N.I.

RANKING DE PROGRAMAS

Para participar en los sorteos mensuales deberán enviar el talón correspondiente indicando cuáles son los cuatro programas que les gustan más y a qué máquina corresponde cada uno. Entre los cupones se sortearán dos libros y cinco casetes.

VOTADOS MAS

Mes de permanencia: 9

Tendencia: + >

Computadora: C



1942

Mes de permanencia:10

Tendencia: + >

Computadora: A-C-M-S

OPYRIGHT CAPCON 1985 PRESS PIRE TO START

COMMANDO

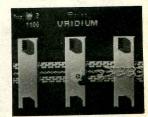
Mes de permanencia:10

Tendencia: + > Computadora: C-S

GREEN BERET

Mes de permanencia: -

Tendencia: 1 Computadora: C



URIDIUM

A: Atari C: Commodore M: MSX S: Spectrum GANADORES DE OCTUBRE

1º PREMIO:

2 libros (2 ganadores)

Angel Walter Simoni, Capital; Alejandro Lencina, Santa Fe.

2º PREMIO:

5 casetes (5 ganadores)

Carlos F. Boccadoro; Claudio Fabián Alvez, Concordia; Julio Martín Olivares, Capital; Ricardo R. Storti, Santa Fe; Martín Salvetti, Termperley.

INSCRIPCION **GRATUITA**

Para participar en este concurso no es necesario comprar la revista. Pueden retirar el formulario en nuestra casa: EDITORIAL PROEDI S.A., Paraná 720, 5 piso (1017) Capital. .

Socio Nº:___

Los cinco programas que más me gustan son:__

_____Máquina:_____

Qué es lo que más le gusta de K 64____

Que le agregaría

Nombre y apellido____

Oue es lo que no le gusta



K-TEST

GANADORES DEL SORTEO Nº10

1º PREMIO: 3 libros (3 ganadores)

2º PREMIO:5 casetes (5 ganadores)

Daniel Oscar Cheuqui, Jujuy; José Luis Calvarojo, La Plata; Horacio M. Orefice, Córdoba.

Roberto D. Barrios, La Plata; Ariel A. Fleia, Salta; Manuel A. Pizarro, Santa Fe; José M. Veiga, Río Negro; Roberto Picado, Córdoba.

RESPUESTAS CORRECTAS DEL K-TEST Nº 10

1: el comienzo de la rutina de la sentencia INPUT, 2: generar las imágenes que vemos en pantalla, y controla diversas funciones del sistema, 3: el control del motor del grabador, 4: dispositivos superconductores de interferencia de Quantum, 5: elegir la forma de representar el sonido a salir por el canal, 6: en una Commodore 16.

K-TEST Nº 13 CIERRE 26 DE DICIEMBRE (PARA SOCIOS)

1º PREMIO:

2º PREMIO:

Tres libros (tres ganadores)

Cinco casetes (cinco ganadores)

Para participar en este certamen deben señalar cuál es la información correcta que presenta cada ítem. Para quienes necesiten ayuda las respuestas pueden encontrarse en los últimos tres números de K 64. Junto con las respuestas deben remitir los datos en el correspondiente cupón.

- 1 La opción "PAGE" del Simon's Basic nos permite: •modificar el número de líneas por pantalla •imprimir sin necesidad de OPEN
- 2 El hardware que compone Century 21 se basa en una computadora: •IBM PC •Apple II
- 3 En un CD-ROM, por cada bit de información se necesitan: •3 bits sobre el disco •4 bits sobre el disco
- 4 En la C-64, el porcesador de textos que posee una mayor capacidad de texto en bytes es:
 •Speed script 1.1 •Easy script
- 5 En una TS-2068, los programas en BASIC se almacenan en una zona de memoria: •más alta que en la Spectrum •más baja que en la Spectrum
- 6 En la computadora Atari 800, si hacemos POKE 16,61: •desactivamos la tecla Break •reseteamos la computadora

Para participar en este concurso no es necesario comprar la revista. Pueden retirar el formulario en nuestra casa :

Nombre y apellido		Socio №:
Dirección:		500017.
Documento:	Edad:	Máquina:
Qué es lo que más me gusta de la revista:		1
Que le agregaría:		
Que es lo que no me gusta:		

Drean

da Clase en Computación

Programa de Informática Escolar

La Computación de Clase



El mejor equipamiento

El mismo que se utiliza en millares de escuelas de todo el mundo. Tecnología comprobada y el respaldo industrial de Drean, lo garantizan.

- Computadoras
 Drean Commodore
 64C o 128.
- Unidades de Disco.
- Monitores monocromáticos o color.
- Impresoras.
- · Modem.
- Microred 64.
- Palancas de Mando.

El mejor soporte pedagógico

1. Plan de estudios

El mismo incluye los programas de contenidos y actividades para cada nivel escolar.

2. Software educativo

Usted también recibirá un conjunto de programas educativos ("Software educativo"), especialmente diseñados por nuestros profesionales especializados, para enriquecer el desarrollo del Plan de Estudios. Asimismo tendrá a su disposición periódicamente nuevos programas que le permitirán ampliar su horizonte de trabajo.

3. Capacitación docente

Dictado por nuestros profesionales, brindará a dos docentes de su escuela la formación necesaria en los aspectos técnicos y pedagógicos.

4. Servicio de asesoramiento

A partir de la instalación del equipamiento, Ud. podrá recurrir a nuestros profesionales especializados para asesorarse ante cualquier inquietud.

El mejor complemento exclusivo

Banco de Datos Educativos Drean Com.

Drean ha creado el primer Banco de Datos Educativos de nuestro país mediante un contrato exclusivo con

Usted podrá acceder al mismo, mediante el Modem, con una sola llamada telefónica.

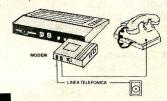
Encontrará en él:

- Los nuevos títulos de Software Educativo creado por nuestros profesionales especializados.
- Información de utilidad para el ámbito escolar.

A su vez tendrá la posibilidad de acceder al Servicio de Informaciones y Comunicaciones en línea Delphi.

Escuelas comunicadas

El Programa de Informática Escolar Drean Com. abrirá su escuela permitiéndole mantenerse conectado con las computadoras de otros establecimientos y así, desarçollar múltiples actividades interescolares.



En las condiciones más accesibles Programa de Informática Escolar **Onean** La Computación de Clase

Dpto. de Ventas Especiales Guayaquil 4301 (1766) La Tablada - Prov. de Buenos Aires Tel. 651-0181/4 651-6701/6716/9045/9533/9547

Arean S.A.



PASCAL PARA LA SPECTRUM

Muchas veces se habrán preguntado qué hay más allá del BASIC, o qué otro lenguaje de programación puedo utilizar en mi computadora. Por muchos motivos el Pascal es uno de los mejores sucesores de aquél.

esde que fue creada la primera computadora, la discusión acerca del mejor lenguaje de programación no ha cesado.

Hasta el momento, se han implementado gran cantidad de lenguajes, cada uno de ellos con sus respectivos dialectos, e inmediatamente han surgido los detractores y seguidores de los mismos.

El lenguaje más conocido por todos nosotros es el BASIC.

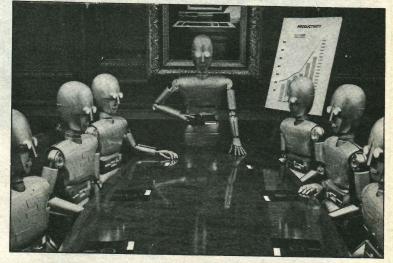
El motivo de ello es sencillo, si pensamos en qué circunstancias fue creado este idioma.

Sucede que hace ya muchos años, un profesor de una universidad de Estados Unidos quería que sus alumnos pudiesen trabajar con la computadora de la universidad. Como este trabajo estaba reservado a especialistas en computación, y los alumnos no podían hacer un curso completo para utilizar la máquina, el profesor quiso crear un lenguaje que le permitiera aún al más novato programar la computadora. Así nació la primera versión del BASIC, que justamente quiere decir Begginers All-Purpose Simbolic Instruction Code, que es algo así como "código de instrucciones simbólicas multipropósito para principiantes".

El idioma se fue popularizando, y no tardaron en surgir los detractores. Ahora bien, la pregunta que se podrán hacer es la siguiente: si mediante el BASIC puedo hacer todos los programas que quiero, ¿para qué necesito otro lenguaje, seguramente más complicado y difícil de aprender?

Por desgracia, el BASIC tiene muchos defectos.

El primero de ellos, y muy comentado, es no ser un lenguaje estructurado. Esto nos lleva al segundo problema, y es que se trata de un idioma de difícil e ineficiente compilación (comparado con cualquier otro



lenguaje estructurado).

Para aquellos que no estén al tanto, vamos a aclarar el concepto de compilación, ya que es muy importante que entiendan las ventajas que esto aporta.

Cuando uno escribe un programa en BASIC, al ser ejecutado por medio de la instrucción RUN, la máquina tiene un programa en ROM llamado intérprete que hace lo siguiente: toma la primera instrucción del programa, la traduce a código máquina y el microprocesador la ejecuta; luego toma la segunda, la traduce y ejecuta, y así hasta que se termina el programa. Cuando el programa está compilado, lo que sucede es lo siguiente: uno escribe el programa, por ejemplo en Pascal. Luego, no se puede ejecutar, ya que no tenemos un intérprete de Pascal. Lo que sí tenemos es un compilador Pascal, que toma nuestro programa, y así enterito lo traduce a código máquina. Una vez traducido, se puede ejecutar, pero no estamos ejecutando el programa tal como nosotros lo escribimos sino en la versión compilada del mismo. Como resultado, el programa se ejecuta mucho más

rápido, ya que no hay que ir traduciendo instrucción por instrucción.

EL CONCEPTO DEL NUEVO IDIOMA

Una de las primeras cosas que nos resultarán extrañas, es que en Pascal no se utiliza el GOTO, al menos no como lo conocíamos antes.

Un programa en Pascal es una colección de procedimientos y funciones encadenados entre sí de tal forma que se logra un programa tal como nosotros lo queremos.

Otra diferencia muy importante con el BASIC está referida al manejo de variables.

Cuando programábamos en BASIC, las variables se iban incorporando al programa a medida que se necesitaban. Si en la última línea de programa nos dábamos cuenta de que necesitábamos de otra variable, lo único que teníamos que verificar era que no se hubiese utilizado antes.

Al hacer un programa en Pascal, esta facilidad ya no existe más. Todas y cada una de las variables que se van a



utilizar en el programa deben ser definidas con anterioridad a la escritura del mismo, dando su nombre y tipo. De esta forma, cuando el programa es compilado, lo primero que sabe el compilador es cuánto espacio reservar en la memoria para las variables del programa, y si las mismas son enteras, reales, registros etcétera.

Si bien esto puede parecer un poco tedioso (era más fácil insertar variables a medida que las necesitábamos), es a su vez una gran ventaja, principalmente por la gran cantidad de tipos de variables y flexibilidad de manejo de las mismas que nos da el Pascal. La idea de un programa sin instrucciones tipo GOTO puede resultarnos un tanto extraña.

Ustedes pensarán que, por más que quieran, no hay forma de sacarle todos los GOTO a un programa, y en realidad no es así. Existe un teorema que permite demostrar que cualquier operación dentro de un programa se puede llevar a cabo sin necesidad de ejecutar saltos hacia zonas predeterminadas del mismo.

La primera ventaja de un programa sin GOTO es su legibilidad.

Como ejercicio, les proponemos que traten de leer y entender la lógica de un programa que no haya sido escrito por nosotros y que esté plagado de instrucciones GOTO. Lo más probable es que se pierdan en algun número de instrucción, luego de quién sabe cuántos saltos incondicionales a cualquier parte del programa. Si el programa hubiese estado escrito sin instrucciones GOTO, su lectura y comprensión sería mucho más sencilla y rápida.

En general, la estructura de un programa escrito en Pascal estará compuesta por un esqueleto principal, y una cantidad de funciones o procedimientos que serán llamados por el programa principal cuando sea necesario.

Esta es un poco la idea de las subrutinas del BASIC, solo que en este caso existen otras consideraciones acerca de las variables que se utilizan en el programa principal, y aquellas que se usan en procedimientos y funcio-

Esta idea de programas modulares se siguió implementando en sucesores del Pascal, como el Modula-2, o el idioma C.

Por ejemplo, supongamos que queremos hacer un programa de dibujo. Una vez que este programa esté terminado se podrá utilizar como parte de otro más grande que necesite rutinas

de dibujo, y así sucesivamente a medida que las necesidades van creciendo.

IMPLEMENTANDO EN LA SPECTRUM

La versión de PASCAL para la Spectrum se presenta acompañada por un buen manual en castellano. Esto es fundamental, ya que no se trata de un juego, donde uno puede ir "adivinando" qué teclas pulsar, sino que debemos estar al tanto de todos y cada uno de los detalles del compilador para llegar a resultados exitosos. Si bien esta versión de Pascal sigue los lineamientos dados por el creador del lenguaje (Jensen/Wirth), es importante recalcar que esta versión tiene otras características que fueron pensadas exclusivamente para la Spectrum.



Por ejemplo, no fueron implementados archivos, ya que todas las variables pueden ser almacenadas en cinta. Tampoco se pueden definir registros con parte variable.

Una de las ventajas que nos brinda esta versión de Pascal es que no desaprovecha las características de la Spectrum, como su alta resolución y su capacidad de emitir sonidos.

Para crear gráficos mediante este idioma, se suministra un sistema poderoso que nos permite dibujar al mejor estilo Logo, es decir, moviendo la tortuga por la pantalla.

Este programa está escrito en Pascal, y se puede cargar directamente desde el editor del mismo.

Algunos de los procedimientos de este sistema son:

PLOT: nos permite encender un pixel en la posición X,Y. Este pixel se puede encender independientemente de su estado anterior, o bien invirtiendo el mismo. Este efecto es igual al que se logra con el comando OVER de la Spectrum.

LINE: sirve para trazar una línea desde las coordenadas U,V hasta las Y,Z. PENSTATUS: no es un procedimiento, sino una variable del sistema que nos permite determinar si la pluma está baja o alta.

INK: nos permite determinar el color de los gráficos, mediante un número que varía de 0 a 8.

COPY: copia la pantalla actual a la impresora.

PENDOWN, PENUP: baja y sube la pluma, y cambia el valor de la variable PENSTATUS.

FWD: mueve la pluma una cierta cantidad de pixels hacia adelante.

BACK: hace lo mismo, pero hacia atrás.

ARCR: la pluma se mueve a lo largo de un arco de círculo de parámetros determinados.

TURTLE: resetea el gráfico, sitúa la pluma en el centro de la pantalla, orientada hacia la izquierda, con fondo azul y tinta amarilla. Para trabajar con sonido se deben hacer programas que llamen directamente a la rutina correspondiente en la ROM de la máquina. Si bien esto puede sonar un poco complicado, esta versión de Pascal nos permite hacerlo sin demasiado esfuerzo, y los resultados son mejores que los obtenidos por medio del BEEP del BASIC.

Para escribir los programas se utiliza un sistema editor, de muy fácil manejo, del mismo modo que lo hacíamos en BASIC. Sin embargo, ahora la máquina no corregirá automáticamente la sintaxis de cada instrucción, por lo que debemos tener más cuidado que antes.

Una vez que terminamos de escribir el programa, salimos del sistema editor y pasamos a compilar el programa. Recuerden que este no puede ser ejecutado sin antes ser compilado.

Si existiese algún error en el programa, el compilador se detendrá y nos informará del mismo mediante un código de error. Una vez que la compilación se termina sin problemas, podemos ejecutar el programa y ver los resultados.

Un detalle que debemos tener en cuenta es que si nuestro sistema utiliza procedimientos que se encuentran en algún otro lado, estos deben ser cargados en la memoria de la máquina para poder ser ejecutados.

Ya sea como entrenamiento para luego saltar a otro lenguaje, o simplemente para programar mejor, este compilador Pascal para la

Spectrum es una excelente opción para un programador serio.

COMPUTADORAS INTELIGENTES

Las aplicaciones de las máquinas de la norma MSX son cada vez más complejas y profundas. Ahora, quizás, llegó el desafío mayor: simular la inteligencia de un cerebro humano.

L

a inteligencia artificial se comenzó a desarrollar por el año 1956, cuando varios científicos se reunieron en el Dartmouth

College (en EE.UU.) para discutir las posibilidades que tenían las computadoras de emular el comportamiento humano.

A partir de ese momento se alzaron todo tipo de predicciones en torno a esa aparente utopía. Algunos aseguraban que en un plazo de 25 años las computadoras serían capaces de realizar cualquier tipo de tareas propias del hombre y que éste se dedicaría al ocio.

Lo cierto es que, si bien aún no se ha llegado a tal extremo, ya se ha visto grandes avances.

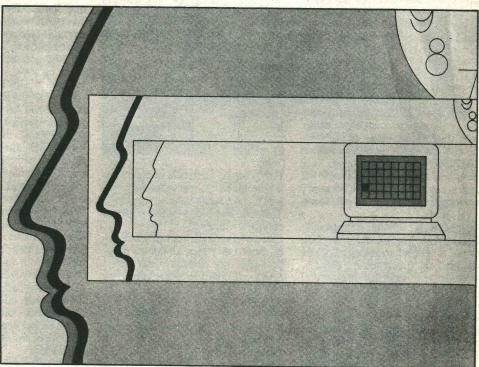
Los primeros intentos se orienta-

ron a la construcción de un traductor. Se creía que dotando a una computadora con las reglas gramaticales necesarias y las palabras de un diccionario bilingüe, se resolvería el problema. La ambigüedad propia de los lenguajes exige comprensión del texto, no sólo tratamiento de cadenas de caracEl sentido común necesario para leer un texto es casi imposible de imitar por una computadora y esto frustró el proyecto original.

Podríamos decir que Japón fue el que dio el puntapié inicial al avance de la inteligencia artificial al desarrollar y comercializar una nueva generación de computadoras. der al usuario por medio de la escritura, sino también a través del diálogo, y serán capaces de emitir jucios y tomar decisiones.

En otras palabras, las computadoras podrán desempeñar las mismas tareas que el hombre puede hacer gracias a su inteligencia.

Pero muchos nos preguntamos ¿cuál



CIRCUITOS INTELIGENTES

Las llamadas "máquinas de la quinta generación" tendrán incorporada la inteligencia artificial en su funcionamiento.

Se estima que no sólo podrán enten-

es el límite de las tareas propias de un ser humano que un cerebro de silicio puede realizar?

A pesar de las excelentes investigaciones que tanto los japoneses como los americanos han realizado, no se pudo llegar a la creación perfecta de un "circuito inteligente". Aún hasta el mejor programa de inteligencia artifi-

teres.

X

cial responde solo a un bosquejo de la meta de los científicos.

Veamos uno de los casos más simples que simulan el funcionamiento de un cerebro humano: los programas de ajedrez. Estos analizan las posibles jugadas buscando aquellas que más puntuación les den, por eso, la pérdida de piezas es interpretada como pérdida de puntos.

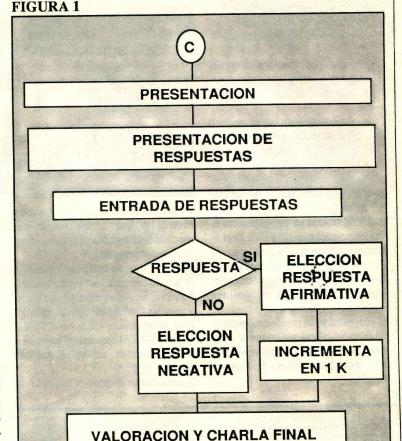
Para cada una de las jugadas, la máquina debe explorar, según algún criterio, las posibles respuestas y contrarrespuestas hasta un nivel determina-

Mientras la computadora analiza cada una de las posibles jugadas, incluso las más absurdas, con cierta profundidad, el hombre estudia aproximadamente seis posibles jugadas con un nivel de respuesta-contrarrespuesta mucho más profundo.

La jugada más común para comenzar una partida consiste en abrir el centro. Las primeras piezas que se mueven son el peón del rey o de la reina. Al inicio del juego es inútil que la computadora analice los movimientos de los peones laterales o de las torres. En cambio cuando nos encontremos en el desarrollo o finalización de la partida, mover un peón lateral puede ser una jugada estratégica.

Así, estos programas deben analizar en qué etapa del juego se encuentran y cambiar algunos parámetros en el examen. Para esto se tienen en cuenta cuántas piezas salieron del tablero y cuántas están fuera de su casillero original.

Otro tipo de programas que simulan tener inteligencia son los sistemas expertos.



Hay algunos que establecen un diagnóstico médico luego de interrogar al paciente.

Muchos hasta pueden llegar a resultados casi tan buenos como los de los propios médicos y explicar cuál fue el camino que los llevó a ese resultado. Pero a pesar de esto, algunos procesos mentales no podrán ser realizados por estas máquinas. Se necesitarían com-



putadoras más potentes que las actuales para cubrir los 30 billones de circuitos que permiten nuestras neuro-

Sin embargo, la computadora puede simular tener inteligencia, por ejemplo al mantener un diálogo con el usuario.

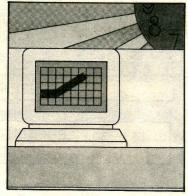
Veamos uno de los que se podrían llamar "programas inteligentes", que pueden conversar, aunque sin mucha profundidad, con una persona.

La computadora hará varias preguntas a las que debemos contestar con "sí" o "no".

Esta simplicidad en las respuestas evita errores del usuario y facilita el análisis que hace la computadora.

Las preguntas están planteadas de forma tal que, al tener respuestas afirmativas, reflejan una actitud positiva por parte del interrogado.

Al programa se le pueden incorporar todas las preguntas que queramos, pero necesitamos formularlas con cierta coherencia para obtener buenos resultados.



En la figura 1 tenemos el diagrama de flujo del programa. Este muestra sin muchos detalles cómo es el funcionamiento del programa.

Por otra parte, en la figura 2 tenemos el listado completo del programa que funciona para las computadoras MSX y para las Commodore si reemplazamos la sentencia CLS por PRINT CHR\$(147). Al ejecutarlo, su primera pregunta se refiere a nuestro nombre.

Si analizamos un poco el listado, nos

daremos cuenta de que en la primera parte tenemos la presentación, luego vienen las preguntas y por último una serie de posibles palabras que cambiarán un poco las frases, pero sin cambiar los significados. Con esto destacamos dos cosas. La primera es que el programa se encuentra desarrollado por partes: presentación, preguntas, etcétera, y además se agregaron palabras que el programa utilizará para cambiar la forma de preguntar sin modificar en absoluto el significa-

Es conveniente siempre hacer programas de forma modular, compuesto por grupos de subrutinas independientes que se llaman unas a otras. Así, si alguno de los módulos no funciona, solo habrá que modificar una parte y de una manera muy sencilla. Para comenzar a diseñar programas con "inteligencia artificial" busquemos ejemplos sin dificultades y de planteo sencillo, para ir aumentando a partir de allí la complejidad de acuerdo con nuestra experiencia.

800 REM demora 2

820 NEXT F

830 RETURN

810 FOR F=1 TO 4500

```
10 REM ****************
 ********
20 REM *
30 REM * CONVERSACION CON INTELI
GENCIA*
40 REM *
50 REM ***************
*****
60 CLS
70 PRINT Buenas, con quien estoy
 hablando?'
80 PRINT: PRINT: PRINT: PRINT" ingre
sa tu nombre:
90 INPUT NOMS
100 CLS
110 PRINT"Bien, "; NOM$; " charlem
os un poco.
120 PRINT: PRINT "Hare algunas pre
guntas a las que hay que contest
ar solo con -si- o -no-"
130 PRINT:PRINT"Aun no estoy pro
gramada para entender mas respue
stas.
140 GOSUB 800
150 DIM A$(5),B$(5),C$(10)
160 FOR F=1 TO 5
170 READ D1$, D2$
180 A$(F)=D1$:B$(F)=D2$
190 NEXT F
200 FOR F=1 TO 10
210 READ D1$
220 C$(F)=D1$
230 NEXT F
240 CLS
250 FOR X=1 TO 10
260 PRINT: PRINT: PRINTC$(X): PRINT
:PRINT
270 PRINT"SI o NO (+ RETURN)
280 PRINT: PRINT: PRINT: INPUT RES$
290 IF RES$="si"ORRES$="SI" OR R
ES$="s" OR RES$="S" THEN GOSUB 3
```

```
20 ELSE IF RES$="no"ORRES$="NO"
OR RES$="n" OR RES$="N" THEN GOS
                                             560 PRINT: PRINT: PRINT" Ahora no t
                                             engo mas ganas de charlar":PRINT
:PRINT"Voy a descansar un poco,
    370 ELSE GOTO 280
300 NEXT X
310 GOTO 420
                                             hasta luego
                                             570 GOSUB 800
320 G=INT(RND(1)*5+1)
                                             580 PRINT: PRINT: PRINT
330 PRINT: PRINT: PRINT TAB(5) A$(G
                                             590 END
                                             600 STOP
340 PRINT: PRINT: PRINT: K=K+1
                                             610 DATA Me alegro, Lo siento
350 GOSUB
                                             620 DATA Perfecto, Que lastima!
360 RETURN
                                             630 DATA Muy bien, Es una pena
370 G=INT(RND(1)*5+1)
                                             640 DATA Que bueno, Y bueno no es
380 PRINT: PRINT: PRINTTAB(5)B$(G)
                                              tan grave
390 PRINT: PRINT: PRINT
                                             650 DATA Estara contento entonce
400 GOSUB 760
                                             s. Lo lamento por ud.
410 RETURN
                                             660 DATA Le gusta esta computado
420 CLS
                                             ra?
430 PRINT: PRINT: PRINT
                                             670 DATA Esta satisfecho con el
440 IF K>4 THEN GOTO 480
                                             taclado?
450 IF K<5 THEN PRINT"parece que
                                             680 DATA Y la capacidad de memor
 hoy no escogi las mejores pregu
                                            ia le es sufuciente?
690 DATA Trabaja con disquetera?
ntas para formularle.
460 PRINT: PRINT" Probemos otro di
                                             700 DATA Tiene ud. una impresora
470 GOTO 520
                                             710 DATA Es posedor de un monito
480 PRINT: PRINT: PRINT" Noto ciert
                                             r color?
o clima de buen humor en usted.
                                             720 DATA El proceso de calculo e
490 PRINT: PRINT "Parece que usted
                                             s rapido?
esta contento, no?"
500 PRINT: PRINT: PRINT
                                             730 DATA Los graficos son buenos
                                             740 DATA Sabe manejar bien toda
510 INPUT RES$
                                             su computadora?
520 IF RES$="si"ORRES$="SI" OR R
ES$="s" OR RES$="S" THEN GOTO 53
O ELSE IF RES$="no"ORRES$="NO" O
R RES$="n" OR RES$="N" THEN GOTO
                                             750 DATA Le gusta la revista K-6
                                             760 DATA Me alegro, Lo siento
770 FOR F=1 TO 500
 550
                                             780 NEXT F
530 PRINT:PRINT:PRINT"Mejor asi,
                                             790 RETURN
 hoy yo tambien estoy contenta.
```

onan maravillosamente.

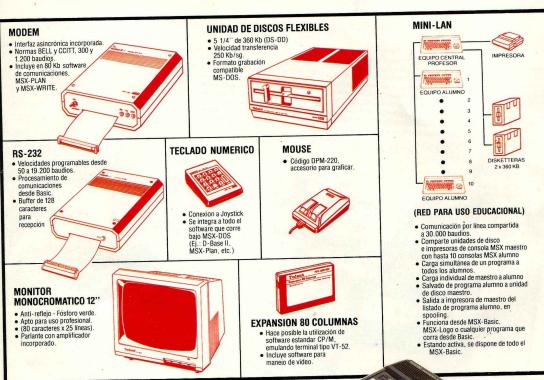
540 GOTO 560

:PRINT"Todos mis circuitos funci

550 PRINT: PRINT: PRINT"No importa

, tal vez manana este mejor.

Encienda una computadora Talent y sus periféricos.



Software

MSX-LOGO

Desarrollado por Logo Computer System Inc. con aplicación de primitivas y redacción del Manual por los Ings. Hilario Fernández Long y Horacio Reggini.

MSX-LPC

Lenguaie de programación estructurado y en castellano

MSX-PLAN

Planilla de calculo de Microsoft Corp (Versión para MSX

MSX-WRITE

Procesador de palabra de ASCII Corp. en castellano.

ralen Tecnologia y Talento en su casa

Producida en San Luis por Telemática S.A. licenciataria exclusiva de Microsoft Corp. y ASCII Corp. para uso de la norma MSX en Argentina.

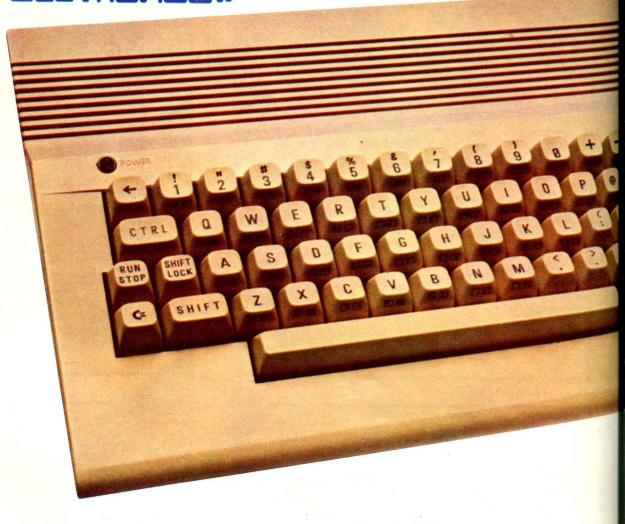
Frouucius en 3 en Luis por remainica 3 A. nominataria excusiva de microson corp. y Acont corp. para uso de la noma moz en Agen 6 meses de garantía y mensualmente en su quiosco la revista Load MSX.

MSX.MSX-DOS, MSX-PLAN, MS-DOS, son marcas registradas de Microsoft Corporation. MSX WRITE es marca registrada de Daylad Research. MSX-LOG es marca registrada de Logo Computer Systems Inc. Telemática: 1986. Todos los derec Los datos y especificaciónes de un figuran este aviso pueden ser modificados sin previo aviso.

pdf creado por -thor-

CECOMMODO

LA COMPUTADORA PERSONAL MAS DEL MUNDO!!



FABRICADO POR Onean SAN LUIS S.A.

. A LA VANGUARDIA DE LA INFORMATICA EN ARGENTINA.

AHORA CON MAS PRESTACIONES!!

LA NUEVA DREAN COMMODORE 64 C INCORPORA EL PROGRAMA MAS NOVEDOSO

DE DIBUJO Y COMPOSICION DE TEXTOS.

ESCRIBE Y EDITA EN PANTALLA.

SELECCIONA 6 DIFERENTES TIPOS DE LETRAS EN 6 MEDIDAS DISTINTAS.

LE PERMITE DIBUJAR, PINTAR Y BORRAR EN PANTALLA.

DISEÑA CON 32 PATRONES.

PINTA EN 16 COLORES.

LA ULTIMA PALABAA EN TELECOMUNICACIONES

CON SU NUEVA DREAN COMMODORE 64 C,
PROVISTA DE UN MODEM, USTED PUEDE COMUNICARSE,
CON EL PAÍS Y EL MUNDO MEDIANTE
EL 1º SERVICIO ARGENTINO
DE INFORMACIONES Y COMUNICACIONES
EN LINEA (DELPHI).
ADEMAS LE PERMITE INTERCAMBIAR
MENSAJES CON AMIGOS Y EL CLUB DE USUARIOS DREAN
COMMODORE, CON 25 FILIALES EN TODO EL PAÍS
QUE LE BRINDARAN EL
ASESORAMIENTO QUE USTED NECESITA.
ESTAS SON SOLO ALGUNAS COSAS
QUE USTED PUEDE HACER CON LA
NUEVA DREAN COMMODORE 64 C.



RETURN





pdf creado por -thor-

EN INFORMATICA TALENT MSX HACE ESCUELA.

y una prueba de ello, son algunos de los establecimientos que han incorporado computadoras Talent MSX como herramienta de apoyo pedagógico.

CAPITAL FEDERAL: COLEGIO DR. ANGEL GALLARDO ESC. Nº 10 NTRA. SRA. DEL CARMEN ASOC. CRISTIANA DE JOVENES INST. DE APREND. HOLISTICO COLEGIO JESUS MARIA ESC. Nº 2 "D. F. SARMIENTO" COLEGIO JESUS MARIA ESC. MENTES SIN FRONTERA UNIVERSIDAD DEL SALVADOR E.N.E.T. Nº 19 "ALEJANDRO VOLTA" CTRO. DE EST. DE INF. CIPA C.O.D.I.C.E. CENEA PROG. CULT. EN SINDICATOS SUBSECRETARIA DE INF. Y DES. FUND. NTRA. SRA. DE LA MERCED INST. MARTIN M. DE GÜEMES CTRO. CULT. CDAD. DE BS. AS. INSTITUTO DE ING. BIOMEDICA ESC. Nº 5 JOSE DE SAN MARTIN CIR. SUBOF. DE LA POLICIA FED. COL. SGDO. CORAZON DE JESUS INST. TECNICO DE BS. AS ESCUELA ARG. MODELO INST. ESTEBAN ECHEVERRIA INST. JOSE MANUEL ESTRADA COLEGIO S. JUAN EVANGELISTA ENET Nº 30 COLEGIO GRAL. BENITO NAZAR ESC. DR. ANGEL GALLARDO ASOCIACION ISRAELITA ARGENTINA CESCOM ENET Nº 25 FRAY LUIS BELTRAN ENET Nº 11 "MANUEL BELGRANO" INST. LA INMACULADA UTN FAC. REGIONAL RECTORADO ESC. Nº 24 CTRO. DE INF. PSICOPEDAGOGICA INST. SUDAMERICANO MODELO LEICESTER COMPUTACION ESC. Nº 15 "GRAL. J.G. ARTIGAS" INST. CAPACITAR DE E. BALLEJOS NTRA. SRA. DE LA MISERICORDIA ESC. REP. ORIENTAL DEL URUGUAY ESC. Nº 9 JOSE INGENIEROS LICEO CULTURAL DE INFORMATICA COL. NTRA. SRA. DE LOURDES CAPACITAR ESC. Nº 10 D.E. 13 ESC. MODELO D. F. SARMIENTO INST. NTRA. SRA. DE LOS REMEDIOS COLEGIO NTRA. SRA. DEL MILAGRO INST. PRIV. SAN CAYETANO LEICESTER COMPUTACION COLEGIO SAN GREGORIO COL. MARIE MANDOGIAN ESCUELA Nº 11 COLEGIO SANTA BRIGIDA ESC. Nº 14 FRANCISCO BEIRO INST. SAN JOSE INST. SAN VICENTE DE PAUL ESC. Nº 11 POR LA NIÑEZ COMERCIAL Nº 19 JUAN MONTALVO INSTITUTO BAYARD LAB. DE COMP. CLINICA Y EDUC. ESC. Nº 5 URSULA DE LAPUENTE NEW MODEL SCHOOL

COLEGIO VICTORIA

C.O.E.B.O. DTSA

COLEGIO ANDERSEN

INSTITUTO ORAL MODELO

COLEGIO ISLAS MALVINAS

COL. CHARLES DE FOUCALD

COLEGIO SANTA TERESA DE JESUS COLEGIO INTEGRAL MARTIN BUBER COLEGIO MAXIMILIANO KOLBE INSTITUTO SAN MATEO PSICOLOGIA EDUCACIONAL NITRA SRA DEL SAGRADO CORAZON ESCUELA ARGENTINA 2000 COLEGIO ESTEBAN ECHEVERIA INST. STA. ANA Y SAN JOAQUIN CENTRO DE COMPUTACION CLINICA ESC. TEC. RAGGIO BS. AS. ENGLISH HIGH SCHOOL INST. SAN PATRICIO COLEGIO TOMAS DEVOTO ESCUELA N° 19 ESCUELA N° 19 ESC. M. N. VIOLA ESC. N°. 14 "SAN LIUS" E.N.E.T. N°. 13 INST. SAN PIO X ESCUELA N° 5 DE. 20 INST. MARIA ANA MOGAS

BUENOS AIRES: INST. SAN GABRIEL - ADROGUE ESC. ENS. MEDIA Nº 4 - ALGARROBO ESCUELA Nº 28 - AVELLANEDA INST. FRENCH - AVELLANEDA INSTITUTO ARGOS - AVELLANEDA E.N.E.T. № 6 "DR. A. GALLARDO" - AVELL E.N.E.1. N° 5 'DK. A. GALLAKUO' - AVELL COLEG. M. AUXILIADORA - AVELLANEDA E.N.E.T. N° 5 ''J. HERNANDEZ" - AVELL ESC. N° 4 ''D. F. SARMIENTO'' - AYACUCHO ESC. N° 1 ''D. F. SARMIENTO'' - AYACUCHO E.N.E.T. N° 1 V. PEREDA - AZUL ESC. Nº 10 N. SRA. DEL CARMEN - AZUL INST. SAGRADA FAMILIA - AZUL ESC. ENS. MEDIA Nº 4 - BAHIA BLANCA COLEGIO DON BOSCO - BAHIA BLANCA ESC. SUP. DE COMERCIO - B. BLANCA INST. SUP. JUAN XXIII - BAHIA BLANCA CTRO. DE ED. AVANZADA - B. BLANCA SEARCH S.A. - BAHIA BLANCA COLEG. SAN V. DE PAUL - BAHIA BLANCA COLED SAIN V. DEPAUL - BAHLA BLANCA ESC. Nº 6 "JOSE B. CEREIJO" - BALCARCE ESC. Nº 1 "D. F. SARMIENTO" - BALCARCE ESC. Nº 1 "D. F. SARMIENTO" - BALCARCE ESC. Nº 3 MARCOS SASTRE - BALCARCE COLEGIO SAN JUAN - BANFIELD ESCUELA Nº 23 - BECCAR ESC. PROVINCIAL Nº 3 - BECCAR ESCUELA ALMA FUERTE - B. VISTA ESCUELA Nº 12 - BERAZATEGUI JBS INFORMATICA - BERAZATEGUI ESCUELA Nº 3 - BERISSO COMPUSISTEM - BERISSO STA. MARIA DE LAS LOMAS - BOULOGNE COLEGIO GODSPELL - BOULOGNE ESC. Nº 7 "MARCELO UGARTE" - BOULOGNE COL. STA. M. DE LAS LOMAS - BOULOGNE ESC. Nº 5 "CNEL E. DEL BUSTO" - BRAGADO ESC. NAC. DE COMERCIO - BRAGADO ESCUELA Nº 10 - BRAGADO CENTRO DE PERFEC. DOCENTE - BRANDSEN INST. INM. CONCEPCION - BURZACO INST. JUAN MANTOVANI - BURZACO ESCUELA Nº 12 - CADRET DIREC. GRAL. DE ESCUELAS - CAMPANA I. SUP. DEF. DOCENTE Nº 15 - CAMPANA ESC. DE EDUC. MEDIA Nº 1 - CAMPANA ENET Nº 1 C. SARMIENTO - C. SARMIENTO E. Nº 9 N. S. DEL CARMEN N. - C. CASARES E.N.E.T. Nº 1 - CARLOS CASARES ESC. Nº 1 "J. M. ESTRADA" - C. CASARES ESC. Nº 3 M.M. DE GÜEMES - C. CASARES ESC. Nº 1 J. C. DE ALMIRON - C. TEJEDOR NETWORK INFORMATICA - CASEROS ESC. DE EDUC. MEDIA Nº 15 - CITY BELL ESCUELA DEL SOL - COLON ESC. NAC. DE EDUC. TEC. Nº 1 - COLON

ESC. NAC. NORMAL SUPERIOR - COLON ESC. Nº 1 D. F. SARMIENTO - C. PRINGLES ESC. ENS. MEDIA Nº 1 - CHASCOMUS CENTRO INF. ESC. Nº 5 - CHASCOMUS COL. CORAZON DE MARIA - CHASCOMUS COL. J. GALO DE LAVALLE - CHASCOMUS
CTR. DE INF. - CEPROC - CHASCOMUS
E. Nº 4 G.J.S. MARTIN "N"N - DE LA GARMA
COLEGIO CRISTO REY - DOCK SUD
ESC. ENS. MEDIA Nº 5 - DON TORCUATO
ESC. ENS. MEDIA Nº 5 - DON TORCUATO ESCUELA Nº 28 - DON TORCUATO ESCUELA Nº 14 - ESCOBAR COLEGIO JESUS MARIA - FCIO. VARELA INSTITUTO SAN CARLOS - FCIO. VARELA I. N. SRA. S. CORAZON - FCIO. VARELA INST. LA SALLE - FLORIDA COL. CARMEN AMICHED - G. ALVEAR E. E. MED. "FORT. MATRERO" - GRAL, CERRI INST. GRAL. PACHECO - GRAL. PACHECO INST. FADER - GRAL. PACHECO UTN FAC. REG. PACHECO - GRAL. PACHECO AC. COM. BELGRANO - GRAL. RODRIGUEZ ESC. MARIANO MORENO - GRAND BOURG COL. SHOLEM ALEIJEM - HAEDO ESC. № 8 "B. RIVADAVIA" - HAEDO INST. DE LOS S. CORAZONES - HAEDO INST. DE LOS S. CORAZONES - HAEDO INST. DE E.M. "A. BROWN" - HUANGUELEN E.N.E.T. Nº 2 HURLINGHAM SOC. E. Y CULTURAL ROCA - HURLINGHAM O. T. DE COMPUTACION - I. MASCHWITZ ESC. EDUC. MEDIA Nº 7 - I. CASANOVA ESC. DE EDUC. TEC. Nº 6 - I. CASANOVA CTRO. COMUNITARIO Nº 5 - ISLA MACIEL ESC. CRISTIANA EVANG. - ITUZAINGO INST. PRIV. A. LINCOLN - ITUZAINGO E.N.E.T. Nº 1 - JOSE C. PAZ INST. GRAL. J. S. MARTIN - JOSE C. PAZ ESCUELA SAN PEDRO - JOSE C. PAZ ESC. N. DE COMERCIO - JOSE C. PAZ ESCUELA DE EDUC. MEDIA Nº 2 - JUNIN INST. SUP. E F. DOC. Nº 20 - JUNIN COLEGIO MARIANISTA - JUNIN ESCUELA Nº 58 - LA ESPERANZA INSTITUTO ATENEA - LANUS INST. ECLESTON - LANUS ESCUELA Nº 69 - LANUS escuela nº 54 - Lanus ESC. Nº 12 "ANT. ARGENTINA" - LANUS ESC. Nº 5 "M. BORDOY" - LANUS 1er. C. PRIV. COMPUTACION - L. OESTE INSTITUTO DE HIDROLOGIA - LA PLATA INST. SAN VICENTE DE PAUL - LA PLATA ESC. MUNICIPAL CHASCOMUS - LA PLATA ESCUELA MEDIA Nº 3 - LA PLATA ESC. DE EDUC. TEC. Nº 5 SAVIO - LA PLATA ESC. ENSEÑANZA MEDIA Nº 1 - LA PLATA FAC. CIENCIAS VETERINARIAS - LA PLATA FAC. CS. NATURALES - LA PLATA INST. INV. BIOQUÍMICAS - LA PLATA ESC. CONCILIO VATICANO II - LA PLATA COLEGIO MA. AUXILIADORA - LA PLATA UNIV. NAC. DE LA PLATA - LA PLATA ESC. CADETES "GRAL, IRAMAIN" - L. PLATA INST. ANTONIO PROBOLO - LA PLATA INSTIT. DE CRIOTECNOLOGIA - L. PLATA INST. DE LIMNOLOGIA - LA PLATA ESC. EDUC. MEDIA Nº 2 - LAS CARABELAS ESC. ENS. MEDIA Nº 4 - LIBERTAD ESC. Nº 501 - LOBERIA ESC. AGROPECUARIA Nº 1 - LOBERIA SIDEINCO - CTRO, CAPACITAC. - LOBOS ASOC. M. 3 DE NOVIEMBRE - L. DE ZAMORA ASOC. COOP. NAC. UNIDAS - L. HORNOS COL. MARIANO MORENO - LUIS GUILLON INST. DON ORIONE - MAR DEL PLATA ESCUELA MAR DEL PLATA - M. DEL PLATA

COLEGIO SAN AGUSTIN - MAR DEL PLATA ESCUELA Nº 3 - MAR DEL PLATA ESCUELA Nº 14 - MAR DEL PLATA INST. S. VICENTE DE PAUL - M. DEL PLATA INST. GRAL. PUEYRREDON - M. DEL PLATA INST. SAN NICOLAS - MAR DEL PLATA COLEG. "D. F. SARMIENTO" - M. DEL PLATA CONS. LUIS GIANNEO - MAR DEL PLATA E. № 5 "N. AVELLANEDA" - M. DEL PLATA E. Nº 34 GRAL. PUEYRREDON - M. DEL PLATA INST. PROF. UNIVERSIT. - M. DEL PLATA ESC. MUNIC. CENTENARIO - M. DEL PLATA INST. MARCOS SASTRE - M. DEL PLATA COL. N. SRA. DEL CARMEN - M. DEL PLATA INSTIT. ARG. MODELO - MAR DEL PLATA J. DE INFANTES Nº 3 - MAR DEL PLATA GUARDERIA Y J. DE INF. - MAR DEL PLATA ESCUELA Nº 61 - MAR DEL PLATA ESCUELA Nº 41 - MAR DEL PLATA FUNDAC. B. DE COMERCIO - M. DEL PLATA C. NAC. ENS. INFORMATICA - M. DEL PLATA COLEGIO STELLA MARIS - MAR DEL PLATA COLEGIO A. SCHWEITZER - M. DEL PLATA COLEGIO A. SCHWEITZER - M. DEL PLATA
ESCUELA Nº 62 - MAR DEL PLATA
ESCUELA Nº 27 - MAR DEL PLATA
ESCUELA Nº 31 - MAR DEL PLATA
ESCUELA Nº 31 - MAR DEL PLATA
J. INFANTES M. MANITOS - M. DEL PLATA . SUP. DE EST. ADMINISTRA - M. DEL PLATA C.E.F.A. - MAR DEL PLATA INST. S. VICENTE DE PAUL - M. DEL PLATA JARDIN DE INFANTES Nº 2 - M. DEL PLATA ESC. ENS. MEDIA Nº 5 - MARTINEZ C. STA. TERESA DEL N. JESUS - MARTINEZ ESC. EDUC. MEDIA Nº 2 - M. BURATOVICH INST. JOSE M. ESTRADA - MAZA INST. PRIVADO JUAN XXIII - MECHONGUE ESCUELA MEDIA Nº 3 - MEDANOS CONSEJO ESCOLAR - MERCEDES INSTITUTO RIVADAVIA - MERLO INST. SAN PATRICIO - MERLO INST. NTRA. SRA. DE FATIMA - MERLO E. ED. TEC. Nº 1 GRAL. SAVIO - MORENO E.N.E.T. Nº 1 - MORENO LEICESTER COMPUTACION - MORON INST. DE ENSENANZA SUPERIOR - MORON INST. SAINT THOMAS BECKET - MUNRO INST. ARG. DE IDIOMAS - NECOCHEA ESCUELA Nº 42 - NECOCHEA ESC. ARG. DANESA A. MIRA - NECOCHEA ESC. Nº 14 H. IRIGOYEN - NECOCHEA E.N.E.T. Nº 1 - 9 DE JULIO INST. TEC. ALIMENTARIA - 9 DE JULIO ESC. Nº 3 "JUAN B. ALBERDI" - 9 DE JULIO ESC. Nº 3 - 9 DE JULIO ESCUELA Nº 17 - OLAVARRIA COL. CTRO. CULTURAL ITALIANO - OLIVOS COL. ASUNCION DE LA VIRGEN - OLIVOS ESC. Nº 31 DR. A. ACUÑA - OLIVOS COLEGIO TARBUT - OLIVOS INST. SUP. № 39 - OLIVOS ESC. № 1 "V. LOPEZ Y PLANES" - OLIVOS INST. D.F. SARMIENTO - OTAMENDI ESCUELA Nº 28 - PALOMAR ESCUELA Nº 38 "B. RIVADAVIA" - PEARSON INST. JOSE MANUEL ESTRADA - PELLEGRINI A. SUP. DE COMERC. HELLER - PERGAMINO

I. TEC. COMP. PERGAMINO - PERGAMINO

ESCUELA Nº 49 - PERGAMINO COLEGIO LA SALLE PIGUE - PIGUE INST. CRISTO REY - QUILMES OESTE COL. SANTO DOMINGO - RAMOS MEJIA ESC. ARG. DEL OESTE - RAMOS MEJIA INST. DE ENS. SUPERIOR - RAMOS MEJIA TALLER DE COMP. DELTA TRON - R. MEJIA ESC. Nº 10 "J.M. ESTRADA " - R. MEJIA INST. COM. RANCAGUA - RANCAGUA ESCUELA Nº 1 - RAUCH

INSTIT. SAN AGUSTIN - R. DEESCALADA ESCUELA Nº 16 - R. DE ESCALADA ESCUELA Nº 30 - SALADILLO ESC. E. TEC. FRAY L. BELTRAN - SALLIQUELO ESC. Nº 7 D.F. SARMIENTO - SMITH ESC. D.F. SARMIENTO - S. A. DE PADUA COLEGIO S. FERNANDO - SAN FERNANDO NTRA. SRA. DE LA UNIDAD - SAN ISIDRO C. CARDENAL SPINOLA - SAN ISIDRO ESC. Nº 1 DR. COSME BECCAR - S. ISIDRO ESCUELA Nº 22 - SAN ISIDRO INST. 20 DE JUNIO - SAN ISIDRO COL. S. GREGORIO MAGNO - SAN ISIDRO INST. MARIANO MORENO - SAN ISIDRO
INST. INCORPORADO Nº 774 - S. ISIDRO ESCUELA MODELO - SAN JUSTO INST. ENS. MEDIA W. MORRIS - S. JUSTO INST. N. SRA. DE FATIMA - SAN MANUEL CENTRO DE ESTUDIOS - SAN MARTIN I. LA SALLE SAN MARTIN - SAN MARTIN E.N.E.T. N° 3 E. MITRE - SAN MARTIN LEICESTER COMPUTACION - SAN MARTIN I. SUP. FORM. DOCENTE Nº 42 - S. MIGUEL ESCUELA JUANA MANSO - SAN MIGUEL COL. PARR. STA. M. TRUJUI - SAN MIGUEL LEICESTER COMPUTACION - SAN MIGUEL E. N. S. DE LA ASUNCION - SAN MIGUEL I. SAN NICOLAS DE BARI - SAN NICOLAS E.N.E.T. Nº 1 - TANDII ESC. Nº 28 CNEL. ESTOMBA - TAPALQUE APIA PARVIS - TAPIALES COLEGIO ECLESTON - TEMPERLEY ESC. Nº 3 BME. MITRE - TIGRE COLEGIO SAN RAMON - TIGRE E. Nº 17 "C. DE MADRES" - 30 DE AGOSTO E. N. DE COM. M. BELGRANO - T. LAUQUEN ESC. Nº 8 GRAL. BARRISO - T. LAUQUEN ESCUELA Nº 17 - TRENQUE LAUQUEN ESCUELA Nº 2 - TRENQUE LAUQUEN E.N.E.T. Nº 1 - TRENQUE LAUQUEN ESC. Nº 5 C. VILLEGAS - T. LAUQUEN ESCUELA Nº 35 - TRENQUE LAUQUEN U.T.N. DEL T. LAUQUEN - T. LAUQUEN CTRO. INF. DE COMPUT. - T. LAUQUEN CINC. INP. DE COMPOT. - 1, LAUGUEN
E.N.E.T. Nº 1 - TRENQUE LAUGUEN
COLEGIO NACIONAL - TRENQUE LAUGUEN
ESC. AGROPECUARIA - TRES ARROYOS
E.N.E.T. Nº 1 - TRES ARROYOS
I. JESUS ADOLESCENTE - TRES ARROYOS 1. Jesus Auduescenti - Ires Arroyos Enlet. N. P. 1- 25 de Mayo ESC. Media N.º 1 - 25 de Mayo I. Nueva Enstranza - Vicente Lopez Inst. Miguel Ham - Vicente Lopez ESCUEIA N.º 12 - VILLA ADELINA E. N. DEC. M. BELGRANO - V. BALLESTER . S. LUIS GONZAGA - VILLA FLANDRIA E.N.E.T. Nº 1 J. NEWBERY - V. LUZURIAGA I. N. SRA. DE LOURDES - VILLA MADERO

CATAMARCA: S. DEC. YT. CATAMARCA - CATAMARCA

CHACO: UTN FAC. REG. RESISTENCIA - RESISTENCIA

CHUBUT: ÎNST. CREAR LOGO - C. RIVADAVIA COLEGIO Nº 11 - C. RIVADAVIA MAGISTEDIO Nº 11 - C. RIVADAVIA 1. ENS. SEC. "G. FONTANA" - SARMIENTO C. PRIV. COMPUTACION EDUC. - TRELEW

CORDOBA:

1. DE FORMAC, INTEGRAL - C. MARINA
COL. WILLIAM C. MORRIS - CORDOBA
VP SISTEMAS - CORDOBA
COLEGIO GABRIEL TABORIN - CORDOBA
INST. DEINT. CULTURAL ARG - CORDOBA

INST. FAST COMPUTACION - M. DEL PLATA

INST. M. DE COMP. Y SISTEMAS - CORDOBA I.INM. CZN. M. ADORATRICES - CORDOBA INST. STA. T. DEL NIÑO JESUS - FREIRE I. PRIV. DE M. INMACULADA - L. VARILLAS ESC. "DAL. VELEZ SARSFIELD" - L. VARILLAS COLEGIO JESUS MARIA - LOS NARANJOS INST. DE ENS. SUPERIOR - RIO CUARTO C. DE SAN FRANCISCO - RIO CUARTO C. SAN BUENAVENTURA - RIO CUARTO I. "JESUS MARIA Y JOSE" - RIO TERCERO I. JE205 MARIA JOSE
I. DE2do. ENS. M. BELGRANO - SACANTA
S.E.S.F. COMPUTACION - S. FRANCISCO
I. SUP. DE INFORMATICA - S. FRANCISCO INST. JOSE PEÑA - VILLA CABRERA COL. ALEXIS CARRIER - VILLA MARIA I. DECOMP. EINFORMATICA - V. MARIA

CORRIENTES:

1. GALILEO GALILEI - CORRIENTES SCUELA N.S. M. MANTILLA - CORRIENTES INST. LOOK AND LEARN - CORRIENTES

ENTRE RIOS: C'RO. C.I. YDE LA PROD. - C. DEL URUGUAY U'IN F. REG. CONCEPCION DEL URUGUAY E.N.E.T. Nº 1 - CONCORDIA E.N.E.T. Nº 2 - GUALEGUAY ESC. NAC. DE COMERCIO - GUALEGUAY E.N.E.T. Nº 2 - O.V. ANDRADE - GUALEGUAY FACULTAD DE BIOINGENIERIA - PÁRANA ESC. INF. ENTRE RIOS - PARANA E.N.E.T. Nº 1 P. ECHAGUE - PARANA UNIV. NAC. F. DE INGENIERIA - PARANA UTN FAC. REGIONAL PARANA - PARANA

JUJUY:

ESC. J.I. GORRITI - S.S. DE JUJUY I. PRIV. "S. BARBARA" - S.S. DE JUJUY P. DEI, Y.R. DEC, ANDINA - S.S. DE JUJUY

LA PAMPA:

INSTITUTO AMIGO - GRAL. ACHA E. NORMAL PROV. DES. LUIS - GRAL. PICO INST. SUP. ENS. INFORMATICA - S. ROSA INST. DOMINGO SAVIO - SANTA ROSA E.N.E.T. Nº 1 - SANTA ROSA C. SEC. PROV. DE S. ROSA - SANTA ROSA

LA RIOJA:

I. ARG. DE E. SECUNDARIOS - LA RIOJA ESCUELA GABRIELA MISTRAL - LA RIOJA PROF. MATEM. FIS. Y QUIM. - OLTA

MENDOZA: E. N. DE COM. M. BELGRANO - G. CRUZ ACAD. COMPUTER TIME - GODOY CRUZ INST. TECN. PRIV. T. EDISON - MAIPU CENTRO INF. COMP. EDUCATIVA - MAIPU INST. PADRE VASQUEZ - MAIPU COL. V. DEL CARMEN DE CUYO - MAIPU I. CTRO. DE CAPACITACION - MENDOZA A. PA. N. DO. - MENDOZA COL UNIVERSIT, CENTRAL - MENDOZA INSTITUTO CERVANTES - MENDOZA I. SUP. DE SEC. EJECUTIVO - MENDOZA ESC. Nº 1 "P. QUINTANA" - MENDOZA CENTRO INF. DE COMP. EDUC. - MENDOZA UNIVERSIDAD DE MENDOZA - MENDOZA E. DE COMERCIO M. ZAPATA - MENDOZA INSTITUTO PRAXIS - MENDOZA COLEGIO "SAN RAFAEL" - SAN RAFAEL INST. COMERCIAL PIO X - TUNUYAN

MISIONES:

S.M. DE PROM. DE CIENCIAS - POSADAS TALLER DE COMP. LAMPARITA - POSADAS

NEUQUEN:

ACT. G. ING. Y ARQUITECT. - NEUQUEN C. ACT. GRAD.ING. Y ARQ. - NEUQUEN ESCUELA Nº 11 - NEUQUEN

J. DE INFANTES PIMPINELA - NEUQUEN ESC. ENS. MEDIA Nº 32 - P. DEL AGUILA INST. PRIV. DE HIDRONOR - P. DEL AGUILA CTRO. PROV. ENS. MEDIA Nº 3 - ZAPALA CENTRO PRIV. DE INFORMATICA - ZAPALA

RIO NEGRO:

SOFT COMPUTACION - CINCO SALTOS FSC. COMUN № 95 - GRAL ROCA ESC. Nº 168 FCO. RIVAL - GRAL. ROCA

ESC. COM. I. MALVINAS - GRAL. ROCA COL. SEC. № 9 - GRAL. ROCA E.N.E.T. Nº 1 - GRAL. ROCA J. INFANTES PAYASIN - GRAL. ROCA J. INFANTES PATAINS OF CHEESE
J. P. E.A. - GRAL. ROCA
ESC. N° 71 S. MARTIN - S.C. DE BARILOCHE
INT. C.E.D.E.I. - S.C. DE BARILOCHE
C. SECUND. N° 20 - S.C. DE BARILOCHE
S. DECIENCIAY TEC. - S.C. DE BARILOCHE
I. N° 2" DESTR. A.R.A. HERCULES" - VIEDMA ESCUELA INDUSTRIAL Nº 2 - VIEDMA COLEGIO SECUNDARIO Nº 11 - V. REGINA I, NTRA. SRA. DEL ROSARIO - V. REGINA

SALTA:

INST. VACH - SALTA INST, INF. COMP. APLICADA - SALTA INST. SAN LUCAS - SALTA

SAN JUAN:

INSTIT. BIOINGENIERIA - SAN JUAN INST. LA INMACULADA - SAN JUAN INSTITUTO ICNA - SAN JUAN INS. AUTOMAT. FAC. ING. - S. JUAN OESTE

I. INFANTIL S. CATALINA - SAN LUIS INST. CAUSAY - SAN LUIS CENTRO DE EDUC. INTEGRAL - SAN LUIS INSTITUTO MASTERSOFT - SAN LUIS E.N.E.T. Nº 2 QUIROGA - VILLA MERCEDES

SANTA CRUZ: ESC. Nº 5 CAP. ONETO - PTO. DESEADO COL. M. AUXILIADORA - R. GALLEGOS MINIST. DE EDUC. - R. GALLEGOS

SANTA FE:

I. DE E. SUPERIORES - ESPERANZA E. DE E. TEC. "J. DE GARAY" - HELVECIA COLEGIO DE LOS ARROYOS - ROSARIO INST. POLIT. SAN MARTIN - ROSARIO SERVIRAMA - ROSARIO COL. NAC. SAN LORENZO - ROSARIO I. N. SRA. DE GUADALUPE - ROSARIO MAGIC COMPUTACION - ROSARIO COL. SALECIANO S. JOSE - ROSARIO ESC. Nº 55 D.F. SARMIENTO - ROSARIO E.N.E.T. Nº 638 E.N.E.T. Nº 623 - ROSARIO COLEGIO CRISTO REY - ROSARIO ESC. COM, LICEO RO-NES - ROSARIO COLEGIO MIRASOLES - ROSARIO DINEA-CENT. Nº 16 °C. ROSARIO" - ROSARIO E.N.E.T. Nº 7 - ROSARIO INSTITUTO 2001 COMP. - ROSARIO COLEGIO SAN BARTOLOME - ROSARIO LEN-COMP - ROSARIO INST. SAGRADO CORAZON - SAN JORGE I. PRIV. IRIONDO DEL N. JESUS - S. JUSTO COL. NAC. SAN LORENZO - SAN LORENZO INSTITUTO CORDOBA - SANTA FE ESC. EDUC. TECNICA № 2 - SANTA FE UNIV. NAC. DEL LITORAL - SANTA FE INST. SUP. Nº 21 - SANTA FE INSTITUTO LA SALLE - SANTA FE INSTITUTO INTERDISCIPLINA - SANTA FE MINISTERIO DE EDUCACION - SANTA FE ESTUDIO LOGO - VILLA CONSTITUCION E. S. EDUC. TEC. C-235 - V. GDOR. GALVEZ

SGO. DEL ESTERO: M. DE EDUCACION - SGO. DEL ESTERO

TUCUMAN:

C. S. LUIS GONZAGA - S.M. DETUCUMAN E. C. Nº 3 "12 DEOCT." - S.M. DETUCUMAN M. DELOS A. BULACIO - S.M. TUCUMAN I. DEC. DEL NOROESTE - S.M. DETUCUMAN INST, ING. SCHUABY TAPIA - TUCUMAN

Llene con sus datos el cupón al pie, envielo por correo y rebirá en forma GRATUITA la revista INFORMATICA Y EDUCACION.

TELEMATICA S.A. CHILE 1347 -

(1098) CAPITAL FEDERAL TEL.: 37-0051/4

ralent

Tecnología y Talento Supering the state of the state see Telephold St. en el colegio Carago,

COME 731. LOOPS CASTON FEEDER Provincia

Trucos, trampas y hallazgos

DREAN COMMODORE 16/64 Y 128

DREAN COMMODORE 16

ebastián Martins nos envió algunos de sus trucos que le dan muchos resultados para obtener más ventajas en su computadora.

CIRCULO **CUADRADO** 10 A=3:GRAPHIC 1.1:FOR J=0 TO

360 STEP A:BOX 1,0,0,319,199,J ,0:NEXT

INTERESANTE

Cuando encendamos la computadora y tipiemos estas sentencias POKE 642,0 RUN **POKE 642.0** SYS 58260 veremos a la máquina funcionar de una manera inusual.

DETECTOR DE ERRORES

Con estas tres líneas formaremos una rutina detectora de errores en programas 0 TRAP 63999 63998 PRINT "EL PROGRAMA NO CON TIENE NINGUN ER ROR":END 63999 PRINT ERR \$(ER)"ERROR EN LA LINEA";EL:HE LP RESET SYS 65526 LIST Para no poder listar un programa pero que este siga funcionando, utilicemos la sentencia:

POKE 771,148

DREAN COMMODORE 64/128

1 siguiente programita calcula la diferencia de días entre dos fechas. El mismo funciona tanto en la Drean Commodore 64/C como en

5 FOR I=1 TO 2 10 INPUT "DIA"; DF 20 INPUT "MES"; MF INPUT "A#O"; AF GDSUB 40000 X(I) = DD50 NEXT I 60 U=X(1)-X(2) 70 PRINT "CANTIDAD "; U DE DIAS: BO GOTO 5 40000 REM RUTINA D CALCULO DE FECHA 40010 REM INGRESAR CON AF=A#O, MF=ME B Y DF=DIA 40015 CD=0 40020 DD=AF*365+IN T((AF-1)/4)+(MF-1) 40030 IF MF>2 THEN CO=INT ((INT (AF/4))/(AF/4))-INT((.4* MF) +2.3) 40040 DD=DD+CD+DF 40050 RETURN

la 128. El corazón del mismo es la subrutina 40000. Esta calcula los días trancurridos desde principios de siglo hasta la fecha pedida. El programa es un ejemplo del uso de esta subrutina. Si queremos calcular cuantos días tiene una persona nacida el 22 de febrero de 1970, al 5 de noviembre de 1987, debemos colocar primero esta fecha y a continuación la fecha de nacimiento. El programa nos dirá inmediatamente que esa persona vivió 6.465 días. Podemos colocar esta subrutina en cualquier software y es muy útil, por su brevedad, para programas contables, de investigación científica o simple divertimento. Se debe ingresar a la misma con AF, MF y DF que son el año, el mes y el día de la fecha en cuestión. La subrutina nos devolverá los días transcurridos desde principios de siglo en DD.

ATARI

C

EARTH VIEWS

La posibilidad de tener
un Atlas
con 250 mil
lugares a
visitar
mientras se
aprende
jugando, ya
es posible.



EL ATLAS Y EL GLOBO

ste prorio-edu de los género. hubiera

ste programa utilitario-educativo es uno de los mejores en su género. A nadie se le hubiera ocurrido hace

unos años soñar con tener en su casa un Atlas que incluye más de 250.000 lugares, un globo terráqueo y un juego, todo en un disco que no ocupa más de 15 cm. x 15 cm. x 3 mm. Pues bien, eso es lo que encontraremos en "E-ARTH VIEWS".

Es realmente un programa apasionante y al terminar de leer esta nota estoy seguro de que me darán la razón.

COMPONENTES

Como dije antes el programa contiene:

- 1) UN ATLAS
- 2) UN GLOBO TERRAQUEO
- 3) UN JUEGO

Para utilizarlos necesitaremos una computadora de 48 K de memoria (800XL, 130XE u otra con memoria expandida). Otro requisito es un joystick. Como aún no hay versión en casete también necesitaremos un Drive.

La pantalla de nuestro monitor (o televisor) puede llegar a mostramos tres clases de proyecciones de mapas diferentes:

- 1) Proyección Cilíndrica: mapas azules con contorno amarillo.
- 2) Proyección Mercator: mapas amarillos con contornos verdes. (En algún modo de juego el borde puede ser de color ladrillo.)
- 3) Proyección Ortográfica: muestra a la Tierra desde el espacio con contornos rojos.

En lo que se refiere a la coordinación en pantalla, debajo de los mapas aparecen la latitud y la longitud (elementos indispensables para la ubicación de lugares en geografía).

Una vez cargado el programa veremos en pantalla y sobre los mapas una mira. Es nuestro "avión" para recorrer el mundo. Al mover la palanca del joystick ésta se desplazará hacia donde descemos y aparecerán los nombres de los lugares por donde estemos pasando en ese momento.

Dividiremos los comandos de nuestro avión en dos partes: La Consola y El Teclado.

LA CONSOLA

1) START: al apretar esta tecla podremos lograr que el mundo de nuestra pantalla comience a girar sobre sus polos. Si apretamos antes las teclas "p" o "e", obtendremos rotaciones oblicuas.

2) SELECT: selecciona los lugares específicos que se muestran en el mapa.

Con tipear las cuatro primeras letras del lugar requerido es suficiente. Cuando son varios los lugares que comienzan con la misma letra debemos apretar la barra para recibir más información.

3) OPTION: muestra las proyecciones Mercator y Cilíndrica.

EL TECLADO

Se usa en forma individual.

1) TECLAS ESPECIALES:

Return : coloca el mapa sobre la mi-

: muestra el lado opuesto del mundo.

+ : amplía la visión de la tierra.

- : disminuye la visión de la tierra.

Caps : capital del país, estado o provincia.

Tab : tabula lugares interesantes cerca del avión.

Shift : ordena alfabéticamente los nombres de provincias o estados. Cambia de estados a provincias seleccionando USA o Canadá.

Insert : inserta un globo blanco en el mapa plano.

- 2) TECLAS COMUNES:
- A) Lugares antiguos (Esparta-Babilonia-Constantinopla)
- B) Bahías
- C) Continentes
- D) Desiertos
- E) Ecuador

- F) Dibuja contornos sobre el mapa.
- G) Islas
- L) Lagos
- M) Montañas
- N) Naciones
- O) Océanos
- P) Dibuja visión polar
- R) Ríos
- S) Mares
- T) Zanjas y tierras bajas
- \$) Enciende o apaga el sonido

Sonido opcional. Si nuestro equipo tiene una casetera podemos utilizarla para oír nuestra música favorita mientras la tierra está rotando. Para esto debemos colocar la cinta en su lugar, apretar play y luego esta tecla.

SELECCION DE NOMBRES DE LUGARES

EARTH VIEWS nos da la posibilidad de buscar en el mundo el lugar que queramos en forma automática. Procederemos de la siguiente manera:

- 1) Presionar SELECT
- 2) Escribir cuatro letras. Si el lugar deseado tuviera menos letras agregar espacios o apretar RETURN.
- 3) Se aprieta la barra cuando hay un lugar que coincide con otro en las primeras cuatro letras.
- 4) La computadora no usa prefijos para localizar montañas, etcétera.
- 5) Se debe buscar la forma de colocar cuatro letras para encontrar el lugar.
- Ei: Buenos Aires BUEN

New York NE Y North Dakota N DA

N: Norte

S: Sur

E: Este

W: Oeste

EL JUEGO "FAMA, FORTUNA Y FELICIDAD".

Llegamos a la otra parte del programa. Este es un juego muy interesante. Cada vez que lo comiencen, encontrarán cosas nuevas, por descubrir. No es nada pasatista y aprenderán constantemente información sobre la Tierra. Objetivos: Encontrar fama, fortuna y felicidad. Amasar la fortuna más grande antes de retirarnos.

La Aventura: Para comenzar el juego deberemos caer en el Triángulo de las Bermudas. Lo localizaremos volando al Este sobre Florida (EEUU).

Si en caso de que estemos conociendo el mundo, caemos en el Triángulo y no queremos jugar, podremos salir de él apretando la tecla ESC.

Pero dejemos de lado esta aclaración. Lo que queremos es jugar y, por lo tanto, en vez de apretar ESC, apretaremos "F".

Al hacerlo tendremos 18 años y seremos enviados a exóticos lugares para ganar fama, fortuna y felicidad.

Nuestras aventuras finalizarán al llegar a los 72 años. En ese momento nos tendremos que retirar a disfrutar de lo ganado.

El desarrollo: Luego de apretar "F" (perdonen que sea repetitivo), la computadora nos dará el nombre de un lugar en el mundo.

Allí nos tendremos que dirigir. Una vez que sepamos la ubicación del lugar requerido moveremos el joystick hacia él. Cada clik del joystick al norte o al sur equivaldrá a un grado (69 millas). Pero de este a oeste la distancia depende de lo lejos que estemos del Ecuador. Esta aclaración se hace porque cuantos menos cliks realicemos y cuanto menos tiempo tardemos en llegar al lugar, más dinero ganaremos. Cada clik de menos significa luego Bonos a nuestro favor.

Para considerarnos expertos viajeros del mundo debemos ganar constantemente (cada vez que juguemos) por lo menos U\$S 30.000.000.

La mayor fortuna ganada por el autor del juego es de U\$S 49.000.000. Pueden superarse los U\$S 50.000.000.

Cuando encontremos la fama ganaremos U\$\$1253. Cuando encontremos la fortuna, U\$S 600.000, y U\$S 100.000 por cada pregunta adicional que contestemos.

Pero recuerden: la mayor cantidad de dinero se nos adjudicará por haber llegado a cada lugar con la menor cantidad de cliks posibles.

Si no tenemos la menor idea del lugar que debemos buscar obtendremos ayuda apretando la tecla "HELP". De esta manera se nos brindarán datos que nos llevarán al triunfo.

NOTA: Este programa fue hecho especialmente para mejorar la cultura geográfica de los norteamericanos. A medida que lo usemos nos daremos cuenta de que a los argentinos también nos hacía falta algo así.

Emilio A. Serra

ELTA * tror taller de computación

Director: Gustavo O. Delfino

651-4027

CURSOS

Servicio Integral de Educación Informática a Escuelas Primarias Y Secundarias

MPCOMPUTACION es Bme.Mitre 178 (RAMOS MEJIA) ATARI'

Todo para su ATARI de 8 bits

(130 XE - 800 XL)

DISQUETERAS.COMPUTADORAS, DATASSETTES E IMPRESORAS ETC. LIBROS, REVISTAS E INFORMACION EN GENERAL LOS MEJORES JUEGOS EN DISK Y CINTA SOFT COMERCIAL (SUELDOS Y JORNALES, STOCK, FACTURACION ETC.)) CURSOS INDIVIDUALES Y GRUPALES A DOMICILIO

> C=64 Y 128 TODO EN DISKETTES exclusividades en juegos y utilitarios

SOMOS DISTRIBUIDORES DE MODEMS-IPSYS COMPATIBLES CON C-Y PC to mas moderno en COMUNICACIONES .FORM. CONTINUOS, DISK, CINTAS IMPRESORAS (recambio en 24 hs.), MUEBLES ETC.

SERVICE TODAS LAS MARCAS



LAS COMPUTADORAS PERSONALES 24 NOTA

En la anterior entrega vimos con mucha generalidad el origen de los actuales PC y su rango de aplicación. Ahora nos detendremos brevemente en los aspectos más sobresalientes del software.

omo cualquier computadora, de cualquier tamaño, una PC ejecuta en última instancia instrucciones en su propio lenguaje;

la versión más legible del mismo es la que se denomina el "Assembler" del Procesador.

El Assembler de un procesador de 16 bits como el Intel 8086/8088, tiene mucho en común con el correspondiente a los procesadores de 8 bits como el 8085 o el Z80.

Al margen de pequeñas variantes en los símbolos mnemotécnicos utilizados, se pueden encontrar las mismas funciones esenciales en uno y otro dominio.

Obviamente, la arquitectura de 16 bits trae aparejadas algunas innovaciones, modos y hasta convenciones que previamente no existían en el mundo de los 8 bits (por ejemplo poder multiplicar mediante instrucciones de máquina).

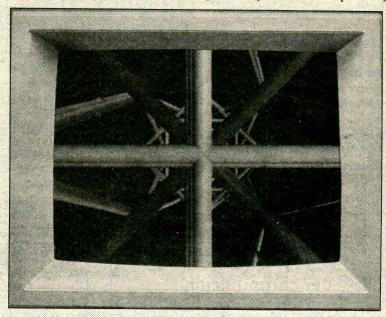
Adicionalmente los "registros" son diferentes entre ambos tipos de procesadores; no obstante, quien haya lidiado alguna vez con el assembler de un procesador de 8 bits no tendrá dificultades en asimilar las diferencias entre ambos y hasta disfrutar de las nuevas facilidades.

Además de la velocidad de procesamiento, la arquitectura de 16 bits permite manejar (direccionar) memorias mucho mayores, de hecho muy superiores al Mbyte, pero a diferencia de sus contrapartidas de 8 bits, los procesadores de 16 bits no ven a la memoria como un espacio continuo y único sino más bien como un conjunto de páginas o "segmentos" cada uno de ellos de 64K de extensión. determinado segmento; para que la determinación sea unívoca se debe especificar además el segmento de que se trata. El registro interno de la máquina que cumple tal propósito se denomina "Segmento de Código" y se utiliza el mnemotécnico "CS" para simbolizarlo. Adicionalmente existen otros registros asociados al uso de segmentos pero a los efectos de una revisión general es éste quizás el más importante.

Todas las instrucciones que impliquen el manejo de direcciones serán absolutas (como en los procesadores de 8 bits) pero sólo dentro del segmento que contiene el programa. Es decir que se expresarán como un des plazamiento a partir del valor que tenga el contador de segmento.

Esta modalidad es común en las computadoras tipo "mainframe" de multiproceso.En este ambiente se denomina al registro de control de segmento como "registro base".

Un programa no puede extenderse en espacios mayores a un segmento, es decir debe estar contenido en 64K, pero no hay restricciones a que utilce.



En un procesador de 8 bits el registro contador de programa (Program counter-PC) apunta constantemente a la siguiente dirección a ser ejecutado y basta por si misma para especificar unívocamente una determinada dirección; en cambio en un procesador de 16 bits el mismo contador sólo determina la posición dentro de un

con las convenciones apropiadas partes de memoria o invoque programas contenidos en otros segmentos.

En la práctica, esta configuración hace la programación bastante más tediosa que en las computadoras basadas en procesadores de 8 bits, pero le agrega enorme potencia.

El resultado de esta nueva modalidad

es que cualquier programa puede ser "reubicado" en memoria mediante el simple expediente de cambiar el valor de su registro base.

La posibilidad de reubicar aún en tiempo de ejecución un programa es probablemente una de las mejoras más importantes que trae aparejada la utilización de procesadores de 16 bits.

ELSISTEMA OPERATIVO

Si las computadoras debieran ser utilizadas en su más bajo nivel, estarían aún hoy confinadas a una función muy marginal.

Es necesario tener una interfaz con el exterior que sea simple y que se encargue de toda la "tarea sucia" a nivel de máquina, esto se hace a través de un programa que recibe la denominación de "Sistema Operativo".

El concepto de "Sistema Operativo" no es propiedad de las computadoras tipo PC, la infaltable "ROM" en cualquiera computadora hogareña califica como tal.

Pero además de ser un ambiente en el cual interaccionar con la máquina, el "Sistema Operativo" puede ser un eficaz medio para establecer la compatibilidad entre distintas máquinas. El primer ejemplo de esto en microcomputadoras lo constituyó el sistema operativo denominado "CP/M" orientado a computadoras basadas en el procesador Z80.

En las PC, esta función es cumplida por el sistema opertivo que recibe la denominación de DOS (Disk Operating System).

El mismo es un conjunto de programas que permiten realizar una serie de funciones básicas con la computadora tales como copiar un archivo, ver su contenido y fundamentalmente invocar otros programas.

Los programas se ejecutan como si fueran una "rutina" del sistema operativo y cada vez que quieren interaccionar con una característica de la arquitectura (leer el teclado, grabar información en disco) no lo hacen directamente sino a través de invocaciones a "funciones" que el "sistema operativo" tiene al efecto.

A cambio de esos servicios se debe cumplir una serie de protocolos sencillos de intercomunicación, Si un programa se mantiene dentro de las condiciones que le impone, en este caso el DOS aunque es un concepto general, podrá ejecutare en cualquier máquina que utiliza este sistema operativo independientemente de sus características de hardware.

Obviamente cada máquina tendrá un DOS que se ajuste a su propia configuración, pero las funciones previstas y la interfaz con el exterior (denominada Command Code Processor -CCP) serán idénticas. En general la libertad de variación en el hardware no es absoluta, se deben respetar puntos en común tales como el microprocesador utilizado, disposición de memoria y formatos de grabación de disco.

cuenta las particularidades de hardware de una determinada máquina.

En general, cuando se pasa de una máquina a otra bastará cambiar sólo el BIOS para tener en cuenta particularidades de hardware, y este es una fracción muy pequeña del sistema operativo.

Esta interrelación no es visible para quien usa la computadora .Todos los componentes (CCP, DOS y BIOS) son un conjunto compacto que toma el nombre del más importante de ellos (DOS).

DRIVERS

Cada dispositivo lógico será entonces



DOS Y BIOS

El DOS no convierte directamente las funciones requeridas por una persona (a través del CCP) o por un programa que se ejecute en su "environment" a instrucciones en nivel de máquina.

Si así fuera cada máquina en particular tendría su propio DOS lo que sería bastante costoso.

En vez de ello para interrelacionar a muy bajo nivel con el hardware de la computadora, se invoca a un conjunto de rutinas que reciben el nombre de BIOS (Basic Input Output System) que son servicios especializados en atender un aspecto de hardware de la computadora.

La interacción entre el DOS y el BIOS está rígidamente especificada y es función de este último el tener en

traducido por el DOS, y con la ayuda del BIOS, en un dispositivo físico de hardware.

El segmento de código dentro del BIOS que se encarga de manejar una función de bajo nivel recibe el nombre de "driver".

Normalmente las PC vienen dotadas de los drivers para sus dispositivos de hardware standard.

Sin embargo, la filosofía de arquitectura abierta permite añadir dispositivos físicos aunque originalmente no estuvieran previstos.

Ante un nuevo dispositivo es posible, siguiendo una serie de convenciones bastante rígidas, confeccionar un programa que se encargue de su manejo e incluir el mismo de tal manera que el DOS considere que el nuevo

NOTA PC

programa o rutina es parte de sí mismo.

Esto es extensivo no sólo a dispositivos "físicos" sino también al uso de facilidades ya existentes en el procesador de una forma distinta, ejemplos de ello lo constituye un reloj de exhibición permanente (que use el reloj del sistema) o un RAM-Disk en la cual parte de la memoria se comporta como un disco de velocidad extremadamente alta.

RESIDENTES

Cuando un programa se ejecute bajo DOS requiere en general que este se encuentre en la memoria; de hecho el software de aplicación se "carga" en la misma a continuación del DOS.

El agregado de drivers hace que la extensión real del DOS sea incierta y por lo tanto lo es también el punto de carga u origen real de un software de aplicación al momento de ejecución. Esto es fácilmente manejado por un procesador de 16 bits asignando un valor adecuado al registro base pero sería muy complejo de manejar el procesador que como los de 8 bits utilizan un código rígidamente asignado a una posición particular de memoria.

Una de las funciones básicas del DOS consistirá entonces en realizar la carga de un progrma a ejecutar en algún lugar conveniente de la memoria y su posterior descarga al finalizar el mismo asignando los valores de los registros base para ello.

Para poder asimilar un driver el DOS tiene una función peculiar que permite que un programa se cargue y ejecute pero cuando finaliza no es removido de la memoria (Terminate and stay resident), todo programa que cargue posteriormente lo hará a continuación de este como si perteneciera efectivamente al DOS. Esto, originalmente pensado para la inclusión de drivers, permite la existencia de un tipo de software de aplicación muy particular denominado genéricamente "residente". El software de este tipo habitual-

mente consta de dos partes, un programa cargador (bootstrap) y el programa de aplicación propiamente dicho. El bootstrap al ejecutarse por primera vez, coloca una trampa en el sistema habitualmente en las rutinas del DOS de teclados de tal manera que ante un determinado evento (una combinación exótica de teclas por ejemplo) invoque al programa principal, el cual podrá tener la más variada gama de aplicaciones (agenda, calculadora, notepad, etcétera).

Independientemente de su propósito específico este tipo de software se ejecuta por sobre cualquier otro software que esté ejecutando en ese momento, el cual asume el control cuando se termina de ejecutar al residente.

MULTITASKING

El hecho que la ubicación real en la

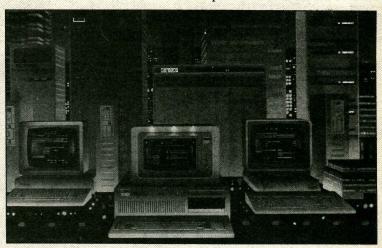
De hecho los mismos funcionan como un verdadero sistema operativo que actúa "por encima" del DOS.

Software de este tipo lo constituyen los denominados TopView, GEM o Windows.

COMPATIBILIDAD

Una fracción importante de las PC que utilizan DOS claman para sí la cualidad de ser "IBM COM-PATIBLES".

En general cualquier microcomputadora que tolere DOS tendría en teoría que poder correr cualquier aplicación pensada para este sistema operativo. No obstante, muchos paquetes de software usan en su codificación "atajos" que aprovechan alguna bondad física de la arquitectura de la computadora, con lo cual se hacen dependientes de la misma. Por su li-



que se ejecuta un programa no tenga demasiada importancia permite que coexistan varios en la memoria sin demasiada dificultad.

Si el DOS ejecuta alternativamente los distintos programas existentes se creará la ilusión de que efectivamente la computadora está haciendo más de una tarea a la vez.

De hecho el DOS hace un uso muy limitado de esta facilidad pero provee todas las herramientas básicas para llevarla a cabo.

En la práctica, tener más de un programa al mismo tiempo requiere del sistema operativo una cantidad adicional de tareas para coordinar el uso de recursos (el teclado, la pantalla o la impresora por ejemplo) lo que requiere programas dedicados a ello. derazgo en general el IBM PC es el que dicta la configuración base para un paquete de software en estas condiciones.

Exceptuando los casos en que la compatibilidad se logra a través de la "ingeniería al revés" (eufemismo por copia) la compatibilidad se logra haciendo que tanto a nivel de bus (compatibilidad de hardware) como a nivel del BIOS (compatibilidad de software) una PC se comporte exáctamente como una IBM PC, aunque los métodos efectivos para lograr ello difieran de los utilizados efectivamente en una IBM PC.

No todas las computadoras mantienen una compatibilidad perfecta. La mayoría lo hace a nivel de software pero no siempre de hardware.

ING. PEDRO E. COLLA

GUIA PRACTICA DE ACCESORIOS



64-128-CP/M

SOFTWARE EN CASSETTE Y DISKETTE, JUEGOS UTILITARIOS NOVEDADES ACCESORIOS





MM 300 PARA COMMODORE 64/128 AA 300/C AUTOMATICO PARA COMMODORE 64/128 MM 300 PARA IBM y COMPATIBLES

BINORMA (CCITT/BELL) 300 BAUDIOS PRECIOS SIN COMPETENCIA - VENTAS POR MAYOR Y MENOR

CINTAS P/IMPRES ACELERAD.CARGA MANUALES

JOYSTICKS DISKETTES **FUNDAS**

IBM PC-COMPATIBLES MONITORES MVC-80

ASESORAMIENTO PROFESIONAL

ENVIOS AL INTERIOR

VENTAS:SUIPACHA 472 P.4 Of. 410 (1008) 49-0723

Más de 650 Programas ● Diskettes 3.5" y 5.25" ● FAST LOAD Todos los manuales Accesorios

Nuevos títulos todos los martes LOS MEJORES PRECIOS

WARP ● JOYSTICKS ● CAJAS PORTA DISKETTES

CASSETTES VIRGENES.

Consulte por la venta de programas en exclusividad

Descuentos al gremio - Envios al Interior - Solicite Catálogo Lunes a Sábado de 10 a 20 hs.

unicos importadores de programas en el país. Compruébelo.

C-64 C-128 CP/M Más de 3.500 títulos Exclusividades absolutas en cassette

THE TUERK

Av. CORONEL DIAZ 1931 - 40 "9" 824-2017



DISKETTES CIS

5 1/4 2D,2DD,2HD,31/2 2DD 100%CERTIFICADO LIBRE DE ERROR

TE. 513188

LIMPIA CABEZALES **CLEAN MASTER** PARA DISKETERA YVIDEO

TE.518108

beldata

computación

· mesas · cables

· joysticks · diskettes

· interfases cintas p/impresoras

ACCESORIOS

IMPRESORAS

132 col.

· 80 col.

MONITORES

para PC

para HC

a medida · facturación sistema IVA

SOFTWARE

atendido por profesionales

· por menor y mayor

· al mejor precio

·envios al interior

educativos. · L. a V. de 10 a 12 y

juegos

utilitarios

15 a 19 hs

Monroe 2630, 7º C 1428- Buenos Aires Tel. 543-1636

Consolas, Disketteras, Monitores, Datassette, Impresoras, Jaysticks, Fuentes, Diskettes, Interfases, Fast Load, Resets, Fundas para el

Todos los manuales en castellano. Software de juegos y utilitarios en cassettes y diskettes. Conversión de T.V. y Videocassettera a Binorma, Pal-N. NTSC, en el día.

Tarjetas de credito

Créditos 3. 5 y 8 cuotas fijas.

COMMODORE

Onean Ccommodore 64C Y DATASSETTE #1090

Corrientes 3802 - (1194) Capital - Tel: 87-3476

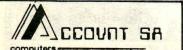
GULA PRACTICA DE ACCESORIOS

LA CASA DEL MODEM MODEMS DEMOX DISTRIBUIDOR MAYORISTA OFICIAL

J.B. Alberdi 3389 - Capital

altura Rivadavia 7800

Consúltenos de 13.30 a 20.00 Tel.: 612-4834



- COMPUTADORAS
- ACCESORIOS PROGRAMAS
- **COMMODORE** 64
- ATARI COLECO

CLUB DE VIDEO

AV. GAONA 1458 - 59-5240 (1416) BUENOS AIRES

PORTADISQUETTES Œ **ACRILICO**



TRABAJOS ESPECIALES POR ENCARGO REGALOS EMPRESARIOS ARTICULOS PARA OFICINA X 10

X 25

X 50

X 100

eregra

791-8500

9 a 13 y 16 a 20 Av. S. Martin 2340 - Florida (1602) **ENVIOS AL INTERIOR**

D.N.R. SOFTWARE GROUP

COMMODORE 64-128

CP/M-AMIGA

Todas las semanas novedades 3.500 Títulos -Cassette-Diskette-Masters

Utilitarios-MANUALES-Prog. de Contabilidad PRECIOS ESPECIALES A REVENDEDORES

Envíos a todo el País - Absoluta responsabilidad Lunes a Sábados de 10 a 15 y 18 a 22 hs.

541-8441

SAAVEDRA (Capital)

MARTINEZ ELECTRONICA SUDAMERICANA

CURSOS

INTRODUCCION A LA COMPUTACION BASIC- BASIC AVANZADO LOGO-ASSEMBLER-SEMINARIOS CLUB DE USUARIOS MSX SERVICIO TECNICO PROPIO **ASESORAMIENTO**

LADISLAO MARTINEZ 18 MARTINEZ 1640 ALTURA STA. FE 2100

- . CENTRO INTEGRAL ATARI -ST v 8 BITS
- . SOFTWARE COMPUTADORAS -DISQUETTERAS
- DATTASETES
- .INSUMOS Y ACCESORIOS

VENEZUELA 2095 CAPITAL TE: 942-2482

BELGRANO NUNEZ

CURSOS DE COMPUTACION

COMMODORES 64/128

Multiplan Procesadores de Texto Assembler

IBM PC o COMPATIBLES

Basic Lotus 1-2-3-Procesadores de Texto D.O.S. D Base III+

Asesoramiento en Sistemas

Solicite programas de estudio

PRO-SER

Arcos 2917 Cap. Tel: 70-7227

ORDENADORES

COMPATIBLES

NOVEDADES EN UTILITARIOS Y JUEGOS PARA HOME

SOFT DE BASE Y APLICACION PARAPC - XT - AT

PROGRAMAS PERSONALIZADOS AMEDIDA SOFT EDUCATIVOS

MANUALES DE UTILITARIOS, COMERCIALES Y JUEGOS PARA 64 - 128 - PC SPECTRUM - ATARI -- MSX

Envios al Interior Ventas por mayor y menor



Talcahuano 443 C. P. (1013) T. E. 35 - 6360

¿CUANTO TIEMPO SE PRIVO DE VER 80 COLUMNAS **CON SU 128?**



ES LA SOLUCION

LOS COSTOS DE UN MONITOR NO SIEMPRE SON ACCESIBLES LA REFORMA DEL TELEVISOR LO HACE DUDAR,

AHORA UD. PUEDE VER 80 COLUMNAS CON SU 128 Y SU TELEVISOR HABITUAL, SIN REFORMAS DE NINGUNA CLASE. CONECTANDO EL MVC/80 TENDRA LA SOLUCION AL INSTANTE.



DISFRUTE PLENAMENTE DE SU COMMODORE 128 DATAFLOW MVC/80 LO HACE POSIBLE DATAFLOW ES UN PRODUCTO

SOF

COMPUTACION VENTAS: SUIPACHA 472 - P.4 - Of. 410

(1008) - BUENOS AIRES - 49-0723

Todos los Accesorios Todos los Muebles Todos los Suministros Los encuentra en ...

DATA & EQUIPAMIENTO

Acoyte 764 982-1137 1405-Bs.As.

CORRIENTES 1762 - 4º A T.E. 49-7738 /5730 (1042) Bs. As.

DISTRIBUIDOR OFICIAL MSX PC-IMPRESORAS - MONITORES

PRECIOS POR MAYOR

GUIA PRACTICA DE ACCESORIOS

FLOPPY HOUSE CENTER

"ILUMINE EL MAÑANA CON INTELIGENCIA ...

...ACERQUESE Y CAMBIE"

IBM;

TEXAS INSTRUMENT, AMIGA, HEWLETT PACKART.

HEWLETT PACKART,
TELEVIDEO
Consolas, monitores, disketteras, impresoras,

Joystick, diskettes, formlarios continuos, cintas impresoras, muebles computación, fundas, etc.

ASESORAMIENTO INTEGRAL DE EMPRESAS

ENVIOS AL INTERIOR SARMIENTO 1526TEL: 35-8984

RIWON S.R.L.

Importación - Exportación -

Representaciones

SUMINISTROS Y ACCESORIOS

PARA INFORMATICA
Y COMPUTACION

Soportes magnéticos -Cintas codificadoras

CMC-7 lineas NCR Burroughs - Olivetti - etc.
Diskettes - Cintas de

impresión - Papel de imp. Bandas perforables para

> todos los canales Cintas Especiales

SAN PEDRITO 2620 (1437) CAPITAL 922-7647

SERVICE INTEGRAL

COMMODORE SINCLAIR - MICRODIGITAL REFORMAS A PAL-N C64/128/TK

L. LINE

URUGUAY 385 OF. 404

TE. 45-2688/5020 46-7915 INT. 404 CAPITAL FEDERAL K. 128

Soft IBM-PC-AT-XT

Todo C 64-128

Todo C 64-128

Service-Reparaciones.

TE: 687-9471 Cap. Fed.

Envios al interior.

IMPORTADORES DIRECTOS

ARTEC PC/XT
IBM COMPATIBLE
100%
AL PRECIO DE UN

C-128+2 1571 IMPRESORAS EPSON Y CITIZEN

Además DISCOS, PLAQUETAS etc.

POR MAYOR Y MENOR

TRADECORP S.R.L.

PERU 345- 5p CAPITAL Tel: 334-5817/5818/0881

CASSETTE VIRGEN PARA COMPUTACION

- Fabricación propia
- Utilizamos cintas Ampex U.S.A.
- Las medidas se proparan en el día



Producciones ECCOSOUND S.A. Tronador 611 - (1027) Cap. 551-9489 / 553-5080 / 553-5063



OFRECEMOS CALIDAD Y PRECIO AL SERVICIO DE LA TECNOLOGIA

• CONSULTENOS • HAGA SU PEDIDO

TIMEX SINCIDIT SOLVICE

VEL ARGENTINA

RAWSON 340 (1182) Tel.: 983-3205

TS/TC 2068 - TK 90 CZ-ZX SPECTRUM COMMODORE 64/128 COMPATIBLES SINCLAIR

LINEA DE PERIFERICOS ATENCION CASAS DEL GREMIO

ENVIOS AL INTERIOR HORARIO 10 A 13 - 15 A 19 HS. L a V

RAMOS

COMPUTADORAS PERSONALES

Equipos - Todas las marcas Home y P.C. Sistemas a
medida y standard - Cursos para
usuarios Todo el Software, libros,
Accesorios, manuales, diskettes
formularios, cintas, papel, etc.

AV. RIVADAVIA 13.734 (1704) R. MEJIA 654-6844

ATENCION USUARIOS DE TS-TC-SPECTRUM

INTERFASE RS-232 A130
PERMITE CONECTAR IMPRESORAS
MODEMS,ETC IMPORTANTE
DESCUENTO POR CANTIDAD

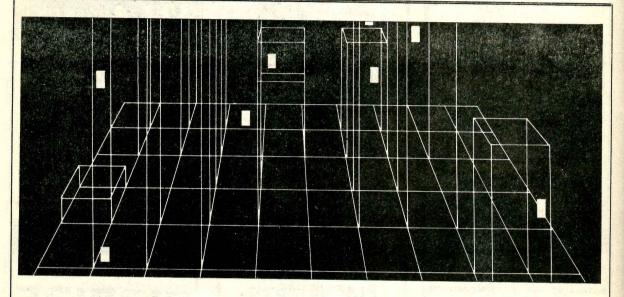
VEL ARGENTINA

RAWSON 340 tel.983-3205

EL GERT: SIMULACION AL ALCANCE DE TODOS



COMPUTADORA :SPECTRUM/TK 90/ TS 2068 CONFIGURACION :48K CLASE:UTILITARIO : AUTOR:CARLOS CHESÑEVAR



os micros, a menudo despreciados por su exigua capacidad de memoria, se convierten en una valiosa ayuda en trabajos de

simulación. Este programa permite resolver casos de planificación, en campos tales como la investigación, desarrollo y administración empresarial, utilizando para esto el método GERT (Graphical Evaluation and Review Technique). Conviene aclarar, ante todo, a que nos referimos con el término "planificación". Una planificación está integrada por una sumatoria de etapas u operaciones. Conocidas estas y sus respectivas correspondencias, podemos confecionar su RED representativa.

¿QUE ES UNA RED? (1)

Una red nos permite realizar una representación gráfica simplificada de lo planificado. Los elementos que la componen son:

a) los nodos, vértices o acontecimien-

tos, que representan puntos en los que se debe adoptar una decisión. Un nodo es un punto en el tiempo, en el que algo ha sucedido o una situación ha llegado a nacer; generalmente se les asigna un número para su identificación.

b) las tareas son los arcos o líneas que unen los acontecimientos, y se las conoce también con los términos genéricos de etapas o actividades. Representan trabajo claramente definido y efectuado en el desarrollo de un lapso conocido, que va de un acontecimiento a otro con una orientación única y perfectametne indicada por el sentido de una flecha colocada en la línea o arco. La duración de cada tarea se expresa generalmente en días; en el caso particular del GERT, se asigna además del tiempo un valor

probabilístico para cada tarea, que indica la posibilidad de realización de la tarea frente a otras que partan del mismo nodo. Obviamente, la suma de las probabilidades que corresponden a las tareas que salen de un nodo particular debe ser igual a 100%. Toda tarea se identifica por medio de dos valores: el nodo de partida y el nodo de llegada (ej.: tarea 01-02, tarea 05-07, etcétera).

UTILIZACION DE LA RED

El siguiente ejemplo constituye una muestra de la utilización de una red para solucionar un problema específico: Supongamos que somos los dueños de una empresa de venta y distribución de computadoras. A fin

TABLA 1: Tiempos y probabilidades para cada tarea.

- 04 Sección de Reparaciones
- 05 Posibilidad de Rotura
- 06 Producto desechado
- 07 Comercialización tardía
- 08 Comercialización temprana

TABLA 2

PROBABILIDAD	TIEMPO	TAREA	
100%	10 dias	01-02	
5%	1 día	02-01	
85%	10 días	02-03	
10%	5 días	02-04	
40%	3 días	03-05	
60%	1 día	03-08	
50%	15 dias	04-03	
50%	1 dla	04-06	
20%	20 días	05-04	
80%	15 dias	05-07	

de actuar organizadamente, diseñamos una red (ver fig.); en la que constan los acontecimientos críticos y las tareas o eventos; cada tarea tendrá además un tiempo previsto y una determinada probabilidad de realización (ver tabla 2). El nodo 01 representa el arribo del producto a la empresa (dicho producto podría ser, en este caso, una partida de microcomputadoras). El producto recibido es trasladado 10 días más tarde (es

decir, la duración de la tarea 01-02) a la sección de "Chequeo y Verificación" (Nodo 02). Estudios que hemos hecho anteriormente nos han demostrado que del total de partidas o envíos que llegan a esta sección (100%), se da que:

a) un 5% de los envíos recibidos debe ser devuelto a la sección anterior por una razón X, empleándose para esto 1 día (tarea 02-01).

b) un 85% de los envíos se encuentra

en buenas condiciones, y puede remitirse sin mayores inconvenientes a la sección de "Distribución al Interior"; para ello se necesitan 10 días (tarea 02-03).

c) un 10% de los envíos que se reciben presentan desperfectos de fábrica, que pueden ser solucionados por nuestro "Taller de Reparación". El tiempo transcurrido hasta la llegada al taller es de 5 días (tarea 02-04).

Si se presenta la posibilidad de que algún envío deba ser remitido al taller, una vez que éste ha llegado allí se dan dos posibilidades:

a) El 50% de las veces, el producto presenta un defecto de fábrica mucho más grave de lo que se suponía, y debe ser remitido a la sección "Deshechos y Desperdicios". Para llegar a la misma, el producto tarda 1 día (tarea 04-06).

El 50% restante de las veces, el producto puede ser reparado exitosamente, y es enviado 15 días más tarde a la sección de "Distribución al Interior" (tarea 04-03).



PROGRAMAS

Desde la sección "Distribución al Interior" se presentan dos posibilidades:

a) En un 60% de las veces, los envíos son transportados al interior por avión, lográndose una comercialización rápida de los mismos, empleándose para esto tan sólo 1 día (tarea 03-08).

b) El 40% de las restantes oportunidades, los envíos son llevados al interior por vía terrestre. Sin embargo, los golpes que sufre el producto a lo largo del viaje (3 días, tarea 03-05), hacen que este sufra, en el 20% de los casos, roturas o desperfectos, y deba ser remitido al "Taller de Reparación", para lo que se emplean 20 días (tarea 05-04); en el 80% de los casos restantes, el producto llega a ser comercializado exitosamente (15 días, tarea 05-07), pero en forma tardía.

En síntesis: existen tres finales posibles en los que puede terminar el recorrido de çada envío recibido:

- 1) NODO 06 = Se desecha al envío; final no rentable.
- 2) NODO 07 = Comercialización tardía; finalmente rentable.
- 3) NODO 08 = Comercialización temprana; gran rentabilidad.

Ahora bien: ¿será rentable o no la red que diseñamos? ¿O no sería acaso más conveniente acortar la duración de alguna tarea, a costa de una mayor

inversión de dinero por nuestra empresa? A estas preguntas les hallamos una respuesta a trvés de la simulación.

SIMULACION POR MONTECARLO

Una vez que ha quedado claramente definida y especificada la red, se aplica la simulación por el denominado "método Montecarlo", esto es, se ingresa a la red un envío ficticio y se lo hace recorrer una ruta aleatoria,

en función de las probabilidades de cada tarea, y se contabiliza para cada prueba cuál fué el nodo final y cuál fue el tiempo total empleado. Esto se realiza un número N de veces, obteniéndose así el tiempo promedio de trabajo de la red, así como la probabilidad de llegar a cada uno de los finales posibles. Cuanto mayor sea N, mayor será la exactitud de las estimaciones obtenidas. La red anterior, por ej., nos da los siguientes resultados para N=250 (esto es, después de haber realizado 250 recorridos aleatorios). Tiempo promedio: 28,66 días.

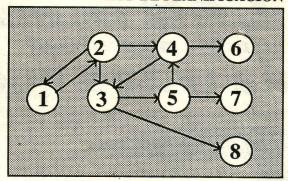
Probabilidad de finalizar en el nodo 06:8,50%

Probabilidad de finalizar en el nodo 07: 29,50%

Probabilidad de finalizar en el nodo 08: 62%

Esto nos lleva a la conclusión de que, de emplear esta red durante un cierto tiempo, el 8,50% de los envíos habrán sido desechados por defectos de fábrica; el 29,50% habrá sido comercializado en forma tardía, y el 62% habrá sido comercializado en forma temprana.

RED DE PLANIFICACION



ELPROGRAMA

El programa fue realizado integramente en BASIC, y puede simular el comportamiento de una red de hasta 15 nodos inclusive. Es conveniente realizar primero la red en papel (ver fig.), a fin de facilitar el trabajo.

Tras ejecutar el programa, se nos pedirá ingresar el número de nodos que tiene la red. A continuación aparecerá en pantalla una planilla de trabajo, en la que consignaremos,



ante todo, cuántas tareas salen de cada nodo en particular. Una vez ingresado esto, se nos pedirá, para cada tarea, el nodo destino, la duración en días y la probabilidad de realización. Si la suma de las probabilidades de las tareas que parten de cada nodo no es igual a 100, la computadora nos pedirá los datos nuevamente. Al referirnos a los nodos que constituyen finales posibles ingresaremos ø como número de tareas. La máquina nos pedirá entonces qué interpretación tiene dicho nodo ("Comercialización", "Producto desechado", etcétera).

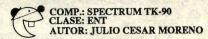
La interpretación puede tener hasta 18 caracteres. Luego puede realizarse la simulación. Ingresaremos el número de veces que aplicaremos el Montecarlo, así como si deseamos o no realizar un "seguimiento" de cada prueba. Dicho seguimiento implica que la computadora nos muestre por pantalla cada nodo por el que va pasando al realizar su recorrido aleatorio, y el tiempo transcurrido hasta el momento. De no realizarse el seguimiento, sólo veremos para cada prueba el nodo final y el tiempo empleado.

Una vez finalizada la simulación, obtendremos el tiempo promedio de la red y la probabilidad de llegar a cada uno de los nodos definidos como finales. A continuación podremos decidir si queremos aplicar el Montecarlo sobre la misma red nuevamente, o si queremos dar por finalizado nuestro trabajo.

Listado en Página 69

PROGRAMAS

GUERRA INTERPLANETARIA





ste programa nos recuerda un poco al viejo juego de la batalla naval, solo que aquí hemos cambiado el escenario, trasladándo-

lo al espacio.

Una vez que tecleamos el programa, se ejecuta con RUN y nos da una pantalla de presentación en donde se nos informa de nuestra misión. Esta es destruir las naves del enemigo antes que él pueda destruir nuestros planetas.

Para ello debemos ubicar nuestros planetas en la parte izquierda del tablero. Esto se hace por medio de coordenadas, que se encuentran marcadas al costado del mapa estelar.

Una vez que terminamos con esta operación, debemos comenzar la batalla.

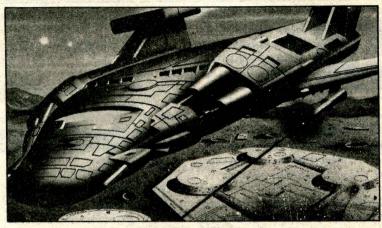
Se dispara con la tecla "1", y para apuntar utilizamos las teclas de cursor 5,6,7 y 8.

Es importante destacar el buen uso de los gráficos definidos por el usuario, ya que con muy poco esfuerzo permiten crear una pantalla realmente atractiva. Estos mismos se definen dentro del programa, en la parte final del mismo.

Para poder copiar el programa y diferenciar las letras de los gráficos definidos por el usuario, hemos marcado con un punto todas las líneas en las que las letras deben introducirse en modo gráfico.

En el momento de teclear el programa sólo veremos las letras iguales a las del set de caracteres de la máquina, pero una vez ejecutado si hacemos un LIST, se habrán reemplazado por los caracteres gráficos correspondientes. Además del programa principal en BASIC, se utilizan dos pequeñas rutinas escritas en código máquina.

La primera de ellas se sitúa a partir de la posición de memoria 23296, y se encarga de producir el ruido corres-



pondiente al disparo, mientras que la segunda va a partir de la dirección 32400 y produce el sonido correspondiente a la destrucción de un planeta. Estas dos ruinas se encuentran almacenadas en DATAs que se incluyen en el listado BASIC. De esta forma, no hay que preocuparse por cargarlas en forma independiente.

ESTRUCTURA DEL PROGRAMA

LINEAS 1-20: Presentación del juego, instrucciones y CLEAR para reservar memoria para las rutinas en C.M.

LINEAS 20-190: Rutina de lectura de teclado para apuntar el cursor en caso de disparo del usuario. También verifica si se introduce un "1", en cuyo caso salta a la rutina de disparo.

LINEA 200: Ejecuta la rutina de sonido de disparo.

LINEAS 210-240: Verifica si el disparo dio en el blanco.

LINEA 300: Realiza el movimiento de la flecha inferior a los tableros y cambia su color.

LINAES 310-380: Verifica si el disparo de la máquina dio en el blanco. LINEAS 400-450: Rutina de destrucción del planeta. Llama a la rutina en código máquina ubicada en

32400, y cambia el estado de las barras correspondientes a cada tablero. LINEAS 2000-3200: Espera que se pulse una tecla para comenzar el juego.

LINEA 7100: Subrutina que se utiliza para borrar la pantalla.

LINEAS 8000-8035: rutina de dibujo de los tableros en pantalla. Aquí es donde se utiliza la mayoría de los gráficos definidos por el usuario.

LINEA 8038: Rutina de dibujo al azar de las estrellas de fondo.

LINEA 8040: Dibuja las órbitas de los planetas del tablero de la izquierda.

LINEA 8045: Dibuja el tablero del enemigo.

LINEA 8050: Pone las letras a los costados de ambos tableros.

LINEA 8060: Dibuja la parte inferior de la pantalla.

LINEAS 8205-8300: Rutina de entrada de planetas.

LINEA 8800: Fin del bolque principal.

LINEAS 9600-9680: Carga la rutina de sonido de disparo en memoria.

LINEAS 9690-9700: Carga la rutina de sonido de explosión de planetas en memoria.

LINEAS 9800-9940: Carga en memoria los gráficos definidos por el usuario. Listado en Página 70

21 REAL



COMP.: CZ1000-1500/TK83-85

CLASE: ENT. CONF.: 16K

AUTOR: OSVALDO L. CAMPODONICO



levemos parte del casino a nuestra computadora. Esta es una versión del juego de naipes franceses

"Black Jack", donde el usuario juega contra la computadora. Esta es la banca y no perdona equivocaciones ni trampas.

Al comenzar el juego, y como pasa en el casino, cambiamos plata por fichas.

La banca y el participante tienen que tratar de aproximarse lo más posible a sumar 21 con sus cartas. Gana lógicamente el que más se acerque.

Todas las figuras (J, Q, K) valen 10 puntos, las demás cartas mantienen su valor, salvo el as (A) que equivale a un 1 para la primera carta repartida, y a un 11 para las demás.

Durante cada mano se puede doblar la apuesta, pedir más cartas o plantarse con las que ya se tiene.

VARIABLES IMPORTANTES:

CRED: crédito

APU: apuesta

SAPU: auxiliar de apuestas

JU: jugada CAR: carta

PESOS: recibe el valor de la apuesta F\$(2,7): tiene la información del ganador

C\$: carácter de carta

Y,H: coordenada de la carta

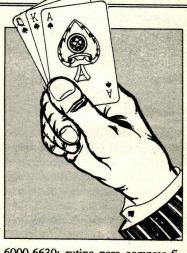
A: elige carta al azar

ESTRUCTURA DEL PROGRAMA:

1-190: inicialización de variables 195-392: elección de posibilidades 400-402: llamado a la rutina por la elección de la segunda opción 600-608: llamado a la rutina por la elección de la primera opción 800-830: llamado a la rutina por la elección de la tercera opción 1000-1160: rutina para comprar más fichas

1350-1540: continuación del juego sin nuevas fichas

5000-5200: variables para relacionar y dibujar las cartas



6000-6630: rutina para comprar fichas

7000-7550: informa quién es el ganador

7600-7620: efectos en caso de empate

8500-8550: rutina por la elección de la segunda opción

9000-9930: indica excesivo puntaje, muestra puntos ganados

9931-9948: presentación 9949-9995: instrucciones

Listado en Pag. 71 DP

POLE POSITION



COMP.: CZ1000/1500-TK83-85

CLASE: ENT. CONF.: 2K



ayamos a las pistas de carrera con nuestro "Fórmula-1" y veamos qué tan hábiles somos para tomar las

curvas a gran velocidad.

Las pistas cambian en cada vuelta. Se maneja con las teclas 5, 6, 7 y 8. De acuerdo a nuestra destreza obtendremos el puntaje.



VARIABLES IMPORTANTES:

S: puntaje

B: máximo puntaje

ESTRUCTURA DEL PROGRAMAS

1-50: inicialización de variables 60-140: dibuja pista y mueve el auto 150-200: mensaje de derrota 201-206: rutina para que el programa comience funcionando una vez carga-

Listado en Pag. 72 De

PROGRAMAS, TRUCOS Y NOTAS

Premiaremos los mejores trabajos. Los programas y trucos deben servir para cualquiera de las computadoras que habitualmente figuran en nuestra revista. Las notas deben apuntar a "sacar jugo" a los equipos.

EL GANADOR RECIBIRA:

Una orden de compra por el valor de 100 australes

MENCIONES

Una serie variable de premios de acuerdo a la cantidad y envergadura de los trabajos

Pueden escribir a nombre de CONCURSO MENSUAL K 64 - Paraná 720, piso 5º (1017) Capital Federal.

RESULTADO DEL 6to. CERTAMEN

1º PREMIO

TRUCOS PARA LA MSX de Hugo Boggio

Con esta rutina se le da uso a 16 K de memoria de la página 1 del slot 1, que no se emplea y permanece totalmente oculta cuando se trabaja en BASIC. (Pág. 30)

MENCION

TRUCOS PARA TK-90 Y SPECTRUM de Federico Hooft TRUCOS PARA LA COMMODORE 64 de Carlos Fernández



Segundo certamen especial para quienes quieren programar en una CZ 1000/1500. TK 83/85 ó Drean Commodore 16.

PRIMER PREMIO



UNA COMPUTADORA TALENT MSX

PROVISTA POR TELEMATICA S.A.

El software no debe exceder los 16 K y puede ser de cualquier clase (juegos, utilitarios, educativos, comerciales, etcétera).

Enviar el programa a nombre de : Concurso 16 K 64, Paraná 720,5º piso (1017) Capital Federal

Cierre del certamen: 30 de noviembre de 1987.

RTTY

CHIER

COMPUTADORA: DREAN COMMODORE 64/C CLASE: UTILITARIO

AUTOR: JOSE RAFAEL GENTILE

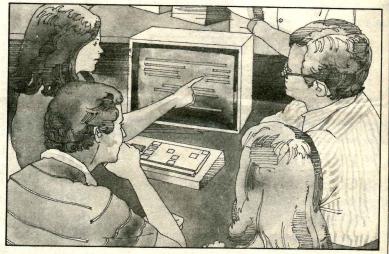


ste es el segundo programa de la "trilogía" por la cual me consagraron como el programador del año.

La idea de este programa comenzó a partir de mi banco de datos. El fin que tiene es codificar el RTTY (radioteletipos) emitidos por frecuencias de radio a través de las cuales se transmiten noticias. Las mismas llegan a los diarios y revistas que se encuentran abonados a agencias de noticias como TASS, TELAM, UPI, N.A., etcétera. Estas emisoras se pueden captar desde un receptor de onda corta como los que trae cualquier radio grabador común y corriente.

Se identifican por su sonido agudo y, a semejanza del sonido de un programa de computadora grabado en cinta, RTTY se encarga de transformar el baudot en ASCII y va imprimiendo en la pantalla carácter por carácter.

Comencé este software al principio de 1987 y hasta ahora me he llevado muchas sorpresas ya que no solo he captado emisoras de agencias noticiosas de Buenos Aires sino también de Europa como FRANCE PRESS, CHINA PIOGAMS o TASS de la URSS. También me he enterado de cosas muy interesantes, que los diarios no publican. He recibido ademas transmisiones en clave y de los barcos de los ejér-



citos de muchos países, que también transmiten en RTTY.

La construcción del programa me llevó más de tres meses de trabajo. Mientras investigaba sobre el baudot descubrí muchas cosas, que me sirvieron para que el software no solo reciba sino que también transmita en baudot y ASCII.

Amigos míos, espero que tengan una muy buena recepción y que se enteren de muchas cosas.

ESTRUCTURA DEL PROCESO PRINCIPAL

3-21 Se ingresan los parámetros de comunicaciones y se le dan valores

a las variables para el uso del buffer. Se le da color a la pantalla y se abren compuertas del bus como en la posición de memoria 56579 y 56577.

25-75 Se imprime el menú en la pantalla.

85-199 Selección de items en el menú con derivaciones a otras rutinas. 200-905 Elaboración de datos 906-7300 Se interroga el canal número 3 donde se codifica el baudot. Entre las líneas 910 y 1100 se pasa a ASCII, y se imprime carácter por carácter.

Rafael Gentile

Listado en Página 72 13

CZ* 1000/1500 TK 83/85

GENERADOR DE SONIDO EXPANSOR DE MEMORIA PROGRAMADOR DE EPROM

INTERFACE CENTRONICS P/IMPRESORA

Ventas por Mayor y Menor

Rodriguez Peña 466 (1020)

SOFT PARA ZX SPECTRUM TS 1000/1500/2068 TK 83/85/90 C-16/64/128 MSX Y ATARI

INTERFACES, PERIFERICOS, IMPRESORAS, CONVERSIONES

SERVICE OFICIAL CZERWENY AUTORIZADO

SPECTRUM TS-2068

SINTETIZADOR DE VOZ DISQUETERAS INTERFACES KEMPSTON SINCLAIR II Y MULTIJOYSTICK LAPIZ OPTICO

LLEGARON LOS
PROGRAMAS ATARIIII

Envios al interior Tel.: 45-7570

MEGABASE 64V2.0



COMP.: DREAN COMMODORE 64/C TIPO: UTI

AUTOR: GUSTAVO ROMAY

l objetivo de este programa es brindarle al usuario una completa guía telefónica. Una vez que tipea-

mos el programa, lo ejecutamos y aparece el menú principal, que presenta las siguientes opciones:

1- Crear archivo: nos permite crear un nuevo directorio telefónico, pero se debe tener cuidado porque se borra todo lo que haya en el anterior.

2- Agregar datos: se agregan datos al archivo en uso, estos son: Nombre, Dirección, Teléfono y Varios, para agregar algún otro dato de interés. Ingresando FIN en lugar del nombre, el programa se detiene.

3- Imprimir datos: si seleccionamos esta opción, aparece un sub-menú con las siguientes opciones:

a- por pantalla

b- por pantalla a pedido

c- por pantalla y orden alfabético

d- por impresora

Los listados por impresora salen ordenados automáticamente.

4- Modificar el archivo. Podemos optar por dar de baja un registro, o sólo modificar la dirección y el número de teléfono del mismo.

5- Fin de tareas: se retorna al BASIC.

6- Formatear un disco: nos permite crear un nuevo disco de trabajo, sin salir del sistema.

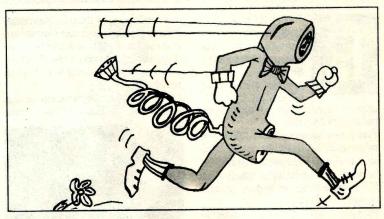
Todas las opciones tienen una posibilidad de retorno directo al menú principal, por si nos equivocamos pulsando una tecla.

Debemos señalar que la versión original de este programa no corría adecuadamente.

Se debieron reescribir parte de las rutinas involucradas con la impresión del directorio, incluida la de ordenamiento alfabético del mismo.

PARTES DEL **PROGRAMA**

10-360: PRESENTACION (MENU)



400-499: RUTINA DE CREACION DE ARCHIVO, ENESTE CASO, EL FICHERO "DATOS"

500-595: RUTINA DE AGREGAR DATOS AL FICHERO

599: VUELVE AL MENU PRINCI-PAL

600-750: RUTINA DE LECTURA DE DATOS

800-970: RUTINA DE MODIFICA-CIONES

980: VUELVE AL MENU PRINCI-PAL

1000-1060: MENU DE IMPRESIO-

1100-1240: RUTINA DE IMPRE-SION EN PANTALLA A PEDIDO 2000-2230: RUTINA DE IMPRE-SION DE ORDEN ALFABETICO 3000-3280: RUTINA DE IMPRE-SION DE ORDEN ALFABETICO POR IMPRESORA

6000-6180: RUTINA DE MODIFI-CACION DE DATOS

6190: VUELVE AL MENU PRIN-CIPAL

7000-7120: RUTINA DE FORMA-TEO DE DISCOS

7130 : VUELVE AL MENU PRIN-CIPAL

VARIABLES UTILIZADAS

0\$= ENTRADA DE DATOS DEL MENU PRINCIPAL

ZS= ENTRADA DE OPCION DE MENU DE CREAR ARCHIVO N\$= UTILIZADA PARA INGRE-

SAR NOMBRES EN EL ARCHIVO D\$= UTILIZADA PARA INGRE-SAR DIRECCION EN EL ARCHI-

TS= UTILIZADA PARA INGRE-SAR TELEFONO EN EL ARCHI-

OS= UTILIZADA PARA INGRE-SAR OTROS DATOS EN EL AR-CHIVO

SS= VARIABLE DEL SISTEMA. SE UTILIZA PARA SABER SI SE HA LLEGADO AL FINAL DEL **ARCHIVO**

I= CONTADOR

AS= UTILIZADA CON UN GET W\$= UTILIZADA CON UN GET Q\$= ENTRADA DEL NOMBRE A DAR DE BAJA

X\$= ENTRADA DEL NOMBRE A

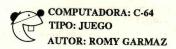
W\$, X4, Y\$, Z\$=UTILIZADAS PA-RA EL ORDENAMIENTO ALFA-**BETICO**

K\$= UTILIZADA PARA ENTRA-DA EN UN SUB-MENU

M= NUMERO DE DATOS QUE POSEE EL ARCHIVO

Listado en Página 74

SENKU





1 SENKU es un juego tradicional que nos permitirá desarrollar nuestra inteligencia.

Se trata de ir "comiendo" fichas en un tablero en forma de

cruz, siempre y cuando tengamos espacio para hacerlo.

Para poder comer una ficha, debemos saltar sobre la misma, y por ello el casillero aledaño a la pieza a comer deberá estar vacío. Al Îlevar este juego a la computadora, se le han puesto nombre a las piezas.

Para jugar, una vez dibujado el tablero se debe presionar la letra o número de la ficha que se desea mover, esperar un instante y luego pulsar la dirección del movimiento.

El juego finaliza cuando no pueden realizarse más movimientos, y se debe tratar de que queden la menor cantidad de fichas posibles.

Para determinar la dirección del movimiento, se utilizan las teclas I,J, K y M.

El programa controlará si la jugada es correcta o no, y la realizará o rechazará de no ser posible, informándolo en este último caso.

ESTRUCTURA

Línea 10 - 80: REMs.

Línea 90: Setea colores de la pantalla y borde.

Línea 100: SYS 65418: Este SYS es

necesario para el correcto funcionamiento de este programa para ser corrido en una C-128 en modo 64, si se îlegó a este modo vía GO 64. A su vez, esta línea setea el modo de trabajo en mayúsculas.

Línea 110-400: Presentación en baja resolución, utilizando los colores



gráficos del equipo. (De esta forma, se realiza un menor consumo de memoria y tiempo).

Linea 410: Pregunta si necesita instrucciones.

Linea 420: Vacía el buffer del teclado.

Linea 430: Espera la presión de una

Linea 440: Si es "s" salta a mostrar instrucciones.

Linea 450-520: Realiza el gráfico del tablero Senku.

Linea 530-860: Parte principal del juego, verifica teclas presionadas, jugadas correctas e incorrectas, etcéteLínea 870-1060: Finalización. Da opinión de los resultados, si no son muy alentadores.

Línea 1070: Subrutina de lectura del carácter que se encuentra en la posición X,Y de la pantalla.

Línea 1080: Subrutina de seteo en la posición X,Y de la pantalla de un carácter según el valor de la variable z. Línea 1090-1120: Instrucciones que aparecen en la misma pantalla del iuego.

Línea 1130-1340: Instrucciones preliminares (Subrutina).

Línea 1350-1400: Subrutina del sonido durante el juego, que hace eco a la presión de una tecla.

VARIABLES UTILIZADAS

A\$: usada generalmente en sentencias GET.

B\$: usada en lectura de datos para dibujar el tablero del juego. B1, B2, C3, Z: variables auxiliares.

X,Y: ciclos FOR-NEXT

W,Y3,X3: Variables auxiliares, W controla el tipo de salto (derecha, izquierda, arriba o abajo).

X1, X2, Y1, Y2, C4: Variables auxiliares que guardan la posición del sal-

I: ciclo FOR-NEXT de retardo.

PUNTAJE: lleva el puntaje del juego (regresivo) o número de letras que van quedando.

C\$: sentencia GET en instrucciones. LISTADO EN PAGINA 76 P

JOYSTICK (LC) L.COM



REALIZADO EN ACERO TEMPLADO, CON

CONTACTO DIRECTO POR BARRIDO.

INDESTRUCTIBLE

UNICO QUE SE EXPORTA Y

VENTAS: 46-0992 / 208-2740 PROMOTOR



COMPATIBLE CON-

COMMODORE 64/128/AMIGA ATARI 130/800/520/1040

TALENT MSX SVI-SPECTRAVIDEO MSX TOSHIBA - AMSTRAD MSY

SPECTRUM-SINCLAIR CON INTEL

Y TODOS LOS VIDEO JUEGOS

TEN VENTAS EN TODOS LOS COMERCIOS **DEL RAMO**

NINJA

COMP: DREAN COMMODORE 16 CLASE: JUEGO AUTOR: JOSE N. IACONA

omienza el juego, con un ninja en la noche listo a lanzar sus armas (un cuchillo y un shuriken)El que acierte o no en las dos tablas que están

enfrente depende de nosotros, que debemos elegir un número entre 0 y 5. No se preocupe si se le caen las armas, los ninias son hábiles magos, él seguirá sacando armas y más armas, hasta que nos cansemos.

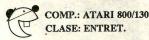


ESTRUCTURA DEL **PROGRAMA**

005-500: Dibujo del ninja 510-560: Sonido de preparación 570-610: Explicación del juego 620-660: Generación de aleatorios y definición del juego 670-890: Movimiento del cuchillo y del shuriken si acertó 891-960: Sonido de triunfo 980-1110: Movimiento de cuchillo y de shuriken si perdió

Listado en Página 77 🕼

ACCION EVASIVA





cción Evasiva es un buen ejemplo de lo que se puede lograr en pocas líneas de un sencillo BASIC.

ESTRUCTURA DEL PROGRAMA

20-40: Inicialización y dimensionamiento de las variables.



110-220: Bucle principal.

120: Lectura del joystick.

121: Avanza el SCOR E.

130-152: Actualiza possición del juga-

160-170: Revisa si se produjo una colisión.

175-210: Mueve el justador y desplaza verticalmente toda la pantalla. 500-550: Fin del juego a todo color.

Listado en Página 75 IEP



LINEAS COMPLETAS: ATARI-D.COMMODORE 64C 128

FISCHER AUDIO Y VIDEO- CASIO JOYSTICKS-CASSETTES-DISKETTES ENVIOS AL INTERIOR BIBLIOGRAFIA MODEMS-AGENTE DELPHI

CONSULTE NUESTRAS OFERTAS Créditos de 3 a 10 cuotas sin anticipo.

AV. RIVADAVIA 6495 - FLORES TEL: 632-3873

SUC. AV. RIVADAVIA 11.450 GAL LINIERS, LOC. 18 - LIMIERS

TOWERSOFT

CLUB DE USUARIOS

TODO EN JUEGOS, UTILITARIOS Y MANUALES Y EL MEJOR SERVICIO PARA USUARIOS DE COMMODORE 64/128 PC IBM COMPATIBLES

VIAMONTE 901, piso 1, of. 1 1053-BUENOS AIRES TE: 392-9794

-ENVIOS AL INTERIOR-

DISEÑADOR GRAFICO MSX

COMP.: MSX CLASE: UTIL. AUTOR: LEANDRO PLAZA



ste programa permite realizar dibujos con total facilidad para utilizarlos luego en otros programas o simplemente para formar

un archivo propio de creaciones gráfi-

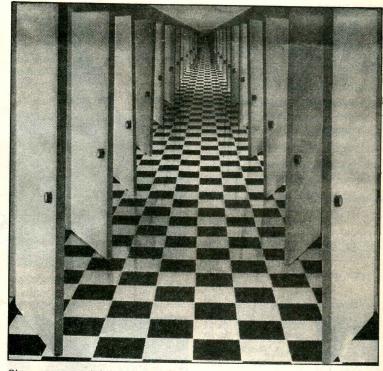
A la izquierda de la pantalla se ve una columna con quince colores y once símbolos que forman el menú del programa principal.

Para seleccionar algunos de estos iconos, coloquernos la flecha sobre el escogido y presionemos la barra de espacio o el botón disparador del joystick.

La primera opción del menú permite realizar líneas de tres formas: líneas simples (marc:ando el punto inicial y final), líneas consecutivas y líneas con un extrem o común.(fig.1)

La segunda opición sirve para dibujar cajas simples, consecutivas o con una esquina en cornún. (fig. 2)

La tercera opción se utiliza para trazar triángulos sim ples, triángulos con un vértice común o con un lado común. (fig. 3) Para di bujar círculos simples, concéntricos co con un punto en común, Leonardo creo la opción 4. (fig. 4)



Si queremos escribir sobre el gráfico, seleccionemos la opción 5 del menú. Tenemos la posibilidad de elegir 3 tipos de letras, desplazadas horizontalmente (2), verticalmente (3), o en ambos sentidos (1).

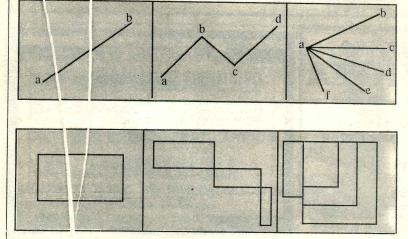
A estos tipos de letras se les puede modificar el ancho.

Una vez escogido el tipo de letra, tipiemos el texto a colocar sobre el gráfico. Luego presionar RETURN. El programa retornará a la pantalla gráfica. Llevemos la flecha al lugar donde queremos imprimir el texto y pulsemos la bárra de espacio o el boton disparador. El texto se podrá seguir imprimiendo todas las veces que queramos hasta elegir otra opción.

Dibujar elipses es posible por medio de la opción 6. Definir el rectángulo (marcando la diagonal) que será el área de la elipse. No movamos el cursor una vez definido el segundo vértice del rectángulo. Si este es el que buscábamos, presionar nuevamente la barra o el botón; de lo contrario, corramos la flecha y pulsemos la barra o el botón para que se borre el rectángulo. (fig. 5)

Este programa también permite pin-

FIGURA 1



tar áreas totalmente cerradas. Esto esta definido en la opción 7.

El color del rodillo tiene que coincidir con el color del contorno del área a rellenar, Para comenzar a pintar, presionemos dos veces la barra o el botón. El punto superior derecho del rodillo debe estar en el área a pintar. (fig. 6) La opción 8 se usa para cargar archivos desde disco o cinta, grabar dibujos en disco o en cinta, elegir el color de fondo y el de los íconos.

Cuando se cargue un dibujo de disco o cinta, hay que especificar el color de fondo del mismo con esta opción. De lo contrario, la opción borrar no funcionará correctamente.

Dentro de esta misma opción, el ítem 6 permite volver a la pantalla gráfica o comenzar un nuevo dibujo.

Una vez seleccionada la opción 9 y pulsado el botón o la barra de espacio, la flecha irá dejando una línea continua a medida que se desplace. Si pulsamos otra vez la barra de espacio o el botón del joystick, la flecha dejara de marcar su camino.

La opción 10 permite borrar un área de la pantalla, volviendola al color de fondo. El cursor gráfico se convertirá en una flecha hueca.(se marca con un rectángulo la porción a borrar de la pantalla) Al terminar de marcar la segunda esquina del rectángulo, si estamos satisfechos con el área marcada volvamos a presionar la barra de espacio o el botón, de lo contrario movamos la flecha de lugar antes de presionar la barra o el botón.

Y por útlimo, la opción 11 funciona como la opción 9 pero tiene un grosor mayor. Este se puede modificar siguiendo estos pasos: seleccionar la opción brocha con una sola pulsación, sin mover el cursor del gráfico, hagamos tantas pulsaciones como puntos queramos ensanchar. Una vez seleccionado el ancho, solo hay que salir del icono y comenzar a dibujar.

La tecla F1 cambia el color de los íconos en pantalla, F2 cambia la posicion del menú, F3 lleva el cursor gráfico al menú de iconos y finalmente F5 borra el dibujo de pantalla y pone el fondo del color seleccionado.

Para utilizar los dibujos creados con este utilitario como presentación de otros programas, se debe grabar pri-

FIGURA 3

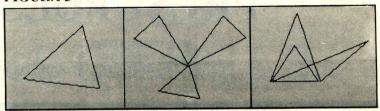


FIGURA 4

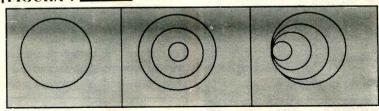


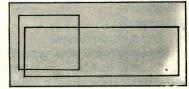
FIGURA 5



FIGURA 6



FIGURA 7



mero la rutina de la figura 7, luego el dibujo a utilizar como presentación y por último el programa a adornar.

VARIABLES **IMPORTANTES:**

X,Y: coordenadas del cursor gráfico A,B: ancho de la brocha

OP: contiene la opción seleccionada, si vale12 no hay ninguna opción seleccionada

J: número de subiconos

P: posición de los iconos

DI: indicador de disparo CO: color del cursor

Z: color de los íconos

FO: color de fondo

SC: tipo de pantalla (texto o grafica)

ESTRUCTURA DEL PROGRAMA:

5-170: inicialización

1000-1100: rutina de la opción 1

1500-1620: opción 2

2000-2050: opción 3

2500-2600: opción 4

3000-3140: opción 5

3500-3560: opción 6

4000-4040: opción 7

4500-4940: opción 8

5000-5020: opción 9

5500-5550: opción 10 6000-6020: opción 11

6500-7510: elección de subíconos

8000-8640: rutina de movimiento

9000-9260: datos de sprites

10000-10010: rutina para F1

10500-10510: rutina para F3

10550-10570: rutina para F2

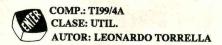
11000-11010: rutina para F5

12000-12020: rutina para las teclas CRTL y STOP (guarda el dibujo en memoria para luego usarlo en modo comando)

60000-60200: vuelca el código máquina en la memoria, define sprites, algunas variables, selecciona joystick o teclado y pregunta si se desea utilizar la pantalla que esta en la memoria principal o no.

Listado en Página 78

PRESUPUESTOS





ste programa fue creado para una computadora provista de una expansión de memoria, un drive de disquete, una impresora

y una interfase RS232.

Confecciona un presupuesto de acuerdo con los elementos que puede contener un circuito electrónico, y tiene un archivo con los elementos y los precios de los mismos. Los valores fueron archivados en dólares.

Este mismo programa, cambiando el archivo por elementos de otra índole, se puede adaptar a un sinnúmero de aplicaciones.

El menú principal presenta las siguientes opciones:

- 1- Tratar archivos
- 2- Tratar presupuesto
- 3- Lista de códigos
- 4- Lista de precios
- 5- Fin de tareas

La primera opción a su vez se divide en el siguiente sub-menú:

- 1- Cargar archivos
- 2- Ver datos
- 3- Modificar datos
- 4- Agregar datos
- 5- Crear archivos
- 6- Volver al menú principal

Para formar los archivos se digita la opción 5 y la computadora pregunta el

nombre de los mismos. Estos deben ser alfabéticos. Luego debemos ingresar el código del elemento, su nombre y finalmente su precio.

Los códigos constan de dos partes, la primera corresponde al nombre de archivo, la segunda es numérica y co-



rresponde al número de orden.

La segunda opción presenta este submenú:

- 1- Hacer presupuesto
- 2- Cargar
- 3- Grabar
- 4- Imprimir
- 5- Corregir
- 6- Volver al menú principal

La máquina calcula el presupuesto de acuerdo con la cantidad y con el precio de los elementos, al cual le agrega un 20% en concepto de mano de obra. Luego pregunta el valor del dólar para hacer la conversión a australes.

Para cargar un presupuesto previamente grabado se pulsa la opción 2. Para obtener un listado de códigos, se debe elegir la opción 3, y automáticamente se imprimirá la lista. Por último, para abandonar el programa se digita la opción 5 del menú principal.

VARIABLES IMPORTANTES:

DOLAR\$: dólar actual

NAR\$: nombre del presupuesto a gra-

Dar

NC\$: valor del elemento

FE\$: fecha CO\$: código

T\$: nombre del elemento

V: precio

ESTRUCTURA DEL PROGRAMA:

70-160: inicialización de variables 200-300: menú principal 340-1430: sub-menú de archivos 1470-2160: sub-menú de presupues-

2200-2710: rutina de impresión 2750-3110: rutina de errores

Listado en Página 80



INFORMA:



hardy computación s

SERVICE OFICIAL CZERWENY

SERVICE OFICIAL PARA TODO EL PAIS REPUESTOS ORIGINALES PARA TODA LA LINEA **CZ** Y **ZX**.

ASESORAMIENTO INTEGRAL (IBM - APPLE) EN SOFTWARE
HARDWARE Y TELEINFORMATICA

PRESUPUESTOS EN 48 hs.

ENVIOS AL INTERIOR

USPALLATA 896 11º C-(1268) Tel.362-8208 DELPHI:ANGEL

COMO TIPEAR LOS PROGRAMAS



64 publica todos los meses programas de diferentes com-

putadoras. En esta sección damos los listados. Hay que buscar la explicación de los mismos en la nota corres -



pondiente que se halla en la revista. Los usuarios de Commodore se encuentran frecuentemente ante un problema de símbolos que no tienen los usuarios de otras máquinas. Acudimos en su ayuda y publicamos el



listado completo de ellos y las teclas que hay que oprimir para que el mismo sea escrito. Por ejemplo, cuando aparezca el corazón (en modo reverse) debemos presionar juntas las teclas SHIFT y CLR/HOME.

LISTADO	PRESION	1E				
D	SHIFT	CLR/HOME		F1		
5	CLR/HOME			SHIFT	F1	
C	SHIFT	CRSR		F3		
	CRSR		N. T.	SHIFT	F3	
II sales	SHIFT	CRSR		F5		
\$1	CRSR		2	SHIFT	F5	
lū .	CTRL	9		F7		
	CTRL	0		SHIFT	F7	
	CTRL	1		COMMODO	DRE	1
10	CTRL	2		COMMODO	DRE	2
日	CTRL	3	Ø	COMMODO	DRE	3
	CTRL	4	© ·	COMMODO	and the second s	4
	CTRL	5		COMMODO		5
6	CTRL	6		COMMODO		6
S	CTRL	7		COMMODO		7
兀	CTRL	8	11	COMMODO	ORE	8

GERT

Viene de pág. 56 Spectrum

METODOGERT (GRAPHICAL EVALUATION + AND REVENT TECHNIQUE) + (C) Carlos I. Chesra var + 5 DEF FN PS(Y) = ("0"+STRS Y

5 DEF FN P\$(Y)=("0"+STR\$ Y)(L EN STR\$ Y TO ' DEF FN 0\$(Y)=("0" 0"+STR\$ Y (LEN STR\$ Y TO) DEF FN W\$(Y)=("000"+STR\$ Y)(LEN STR\$ Y TO) 20 GO SUB 9700 25 GO SUB 1000 90 REM ******** #A51GNAC *PROBABI

194 FOR I=1 TO NODOS: FOR J=1 TO NODOS 195 IF A(I,J,1)=999 THEN GO TO 200 196 IF A(I,J,3)=100 THEN LET A(I,J,4)=99: GO TO 230 IF J=1 THEN LET A(I,J,4)=8: 100 THEN LET A(I,

298 htt 1857-4435968-474653512 200 NEXT 2 201 NEXT 2

232.CLS: GO SUB 9900: PRINT AT 1,1; "AHORA SE PUEDE PROCEDER A PLI"; AT 2,1; "CAR EL METODO MONI CARLO, PARA"; AT 3,1; "DETERMINAF LAS POSIBILIDADES "AT 4,1; "DE LCANZAR CADA UNO DE LOS

```
233 PRINT AT 5,1; "DISTINTOS FIN RLES QUE PREVEE ";AT 6,1; "ESTA R ED.";AT 6,1; "ESTA R ED.";AT 6,1; "ESTA R ED.";AT 6,1; "CONNTAS VECES DESEA APLICAR EL";AT 9,1; "MONTECARLO? ": INPUT " AND USR 65406;AT 11,1 "NRO DE VECES...";VECES; "AND USR 65405 E344 PRINT AT 13,1; "REALIZA UN S EGUIMIENTO DE CADA;AT 14,1; "PRU EBA? (S.N)..."; "INPUT " AND USR 65406;AT 14,20; LINE $$; " THEN LE 440 LET UW = 15 $$; " THEN LE 242 PRINT AT 20,1; "CUALQUIER TE CLA PARA CONTINUAR"; PAUSE 0; BE EP 13,3; BEEP 11,-3
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 1226 IF PRINTER=1 THEN COPY
1230 BORDER 3: BEEP , 1,2: PRINT
AT 110; FLASH 1; BRIGHT 1; PULS
E CUALO. TECLAT: BEEP ,1,5: PAUS
E 0: BORDER 6: NEXT I
1250 RETURN
8999 5TO RETURN
9200 REM
                                                                                                                                                                                                                                                                                                IGHT 1;"-- M E T Ö D Ö G E
R T -- ";AT 1,3; INUERSE Ø; BRI
GHT Ø;"Por Carlos Ivan Chesnevar
                                                                                                                                                                                                                                                                                             1035 PRINT AT 3,2; "INGRESE EL N
UMERO DE NODOS"
1036: PRINT AT 4,5; "DE QUE DISPO
NE LA RED"
1040 PRINT AT 7,2; "NRO. DE NODOS
1040 PRINT AT 7,2; "NRO. DE NODOS
5400; AT 7,26; NODOS; "" AND USR 65
405
1045 JE NODOS: "" AND USR 65
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         5400; AT 7,26; NODOS; "" AND USR 65
405
1045 IF NODOS; THEN PRINT AT 2
1,0; "DEMASIABODS NODOS!": BEEP. 5
.0: PRINT AT 21,0; ": GO
TO 1040
TO 1040 IN THE SORA; ": GO
TO 1040 IN THE SORA; (5/N)";
LINE P$; "" AND USR 65400; AT 1
2,2; "UTILIZA IMPRESORA; (5/N)";
LINE P$; "" AND USR 65405: IF P$</ri>
."S" AND P$</ri>
."S" AND P$</ri>
."S" HEN USR 65405: IF P$</ri>
."S" AND P$</ri>
."S" HEN USR 65405: IF P$</ri>
."S" AND P$</ri>
."S" HEN USR 65405: IF P$</ri>
."S" AND P$</ri>
."S" HEN USR 65405: IF P$</ri>
."S" HEN USR 65405: IF P$</ri>
."S" HEN USR 65405: IF P$

                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              $210 GO SUB 9900

9215 PLOT 0,152: DRAW 255,0: PLOT

100,154: DRAW 255,0: PLOT 100,15

2: DRAW 0,23: PLOT 102,152: DRAW

9,25

9216 LET LA=190: LET AL=20: PLOT

29,50: DRAW 0,-AL: DRAW 0,AL: DRAW

AW -LA,0: DRAW 0,-AL: DRAW 25,47

: DRAW LA+5,0: DRAW 0,AL+5: DRAW

-LA-6,0: DRAW 0,-AL-5: DRAW

9217 PLOT 0,150: DRAW 255,0: PLOT

9217 PLOT 0,150: DRAW 255,0: PLOT 0,114:

DRAW 255,0: PLOT 0,115: DRAW 25

5,0
                                                                            *****************
* SIMULACION *
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           255 CLS : GO SUB 9200,
260 LET TOTDIAS=0
261 FOR G=1 TO VECES
270 LET ORIGEN=1: LET TT=0
275 REM
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             1095 FOR I=1 TO NODOS: LET BA=0: CLS REM CUADRO DE TRABAJO 1100 GO SUB 9900 DRAW 255,0: PLO TO,154: DR
                                                                                                                                                                                                                                                                                                1095 FOR I=1 TO NODOS: LET BA=0:
 280 LET AZAR=INT (RND*100)
290 FOR K=1 TO NODOS
292 LET BAJO-A (ORIGEN,K,4): LET
ALTO-A (ORIGEN,K,5)
295 IF AZAR: BAJO AND AZAR<-ALT
OTHEN LET DESTINO-A (ORIGEN,K,1)
305 TO THAN STINO-A (ORIGEN,K,1)
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 9240 RETURN
9500 REM
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      05
300 NEXT K
305 LET TIT=TT+DIAS
310 IF UU=1 THEN GO SUB 9570
350 LET ORIGEN=DESTINO
365 IF A$10RIGEN, TO S)="NORMAL
THEN GO TO 275
380 REM
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           390 PRINT AT 1,8;FN U$(0);AT 14,15;FN W$(UCCES-0): LET UAR=TT: 600 SUB 9800: PRINT AT 1,23;Y$: LET Y$=FN P$(ORIGEN): PRINT AT 9,25; INVERSE 1;Y$
440 LET TOTD:AS=TOTD:AS+TT
450 LET B(ORIGEN)=B(ORIGEN)+1
451 BEEP .1,3: PAUSE 0
470 REM
475 REM
                                                                                                                                                                                                                                                                                         9580 PRINT AT 5.4;FN P$(ORIGEN);
AT 5.13;FN P$(DESTINO): LET UAR=
TT: 6013H 9800: PRINT AT 6.23;Y
9585 REM
9589 REM
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    *****************
*RUTINA EN MAGUINA*
*PARA EL 'INPUT' *
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             9700 RESTORE 9700: FOR I=65400 T
0 55409: READ A: POKE I,A: NEXT
I: RETURN: DATA 253,54,49,24,20
1,285,54,49,2,201
9799 REM
                                                                                                                                                                                                                                                                                         O TAREAS: PHIN: HI V+4,1, BEEP
1,V: NEXT V: GO TO 1140
1220 LET: SUPRO=0: FOR V=1 TO TARES: PRINT AT V+4,7; ">": LET SUP RO=SUPRO+4 (I,0,3): BEEP, 1,20-V: PRINT AT V+4,7; ": NEXT V: LET VAR=SUPRO: SO SUB 9200: PRINT AT V+4,8; INVERSE 1; Y$
1225 IF SUPRO: Y00 THEN PRINT AT V+4,8; BRIGHT I; FLASH 1;Y$: FOR H=1 TO 15: BEEP 4,3: BEEP 4,3: BEEP 4,3: NEXT H: BEEP 1,3: BEEP 1,3: NEXT H: BEEP 1,3: PRINT AT V+4,1; BEEP 1,3: BEEP 1,
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   9800 LET ENT=INT (UAR): LET RES=
(UAR-ENT):100: LET Y$=FN Q$(ENT)
+"." +FN P$(RES): RETURN
9890 REN
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    n
*****************
*BORDE PANTALLA:
***********
                                                                           9900 PLOT 0,0: DRAU 255,0: DRAU
0,175: DRAU -255,0: DRAU 0,175:
PLOT 2,2: DRAU 251,0: DRAU 0,17
1: DRAU -251,0: DRAU 0,-171
9901 RETURN
     1020 LET BA=0: BORDER 6: PAPER 6
    INK 0 CLS
1030 PRINT AT 0,0; INVERSE 1; BR
                                                                                                                                                                                                                                                                                             EXT V: GO TO 1140
```

GUERRA INTERPLANETARIA

Viene de pág. 59

S pectrum

1 CLEAR 32399 3. FORDER 0: FAPER 0: INK 7: C LS 5.FRINT AT 0,0;" PARA X64 PR ESENTO EL PROGRAMA GUERRA I

NTERPLANETARIA EL JUEGO NOS
PRESENTA 2 TABLEROSEL DE LA IZGU
IERDA ES EL NUESTROEL PEPECHO DE
NUESTRO ENEMIGO, ELOBJETIVO DEL
JUEGO ES DESTRUIR LAS 6 NAUES O

CULTAS QUE DISPARANSOBRE NUESTRO 5 6 PLANETAS QUE DISPANDREMOS AL COMIENZO CON LAS COORDENAD AS (2) APP (0 DS) L LUEGO COMENZA RA LA BATALLA EL ENEMISO DISPA RARA SUS RAMAS CON EFICACIA A S U VES POSICIONAMOS NUESTRA MIRA

GUERRA INTERPLANETARIA

```
INK 2:" IF m=6 THEN LET p=1.

5: LET b=75: LET a=75: FOR n=0 T
0 a STEP p: PLOT n+34,n+58: DRAW
b,0: DRAW 0,a: DRAW -b,0: DRAW
0,-a: LET b=b-p*2: LET a=a-p*2:
NEXT n: GO TO 2200
450 GO TO 100
1000 RETURN
2200 PRINT AT 20,8; FLASH k; "PUL
SA UNA TECLA": FLASH v: PAUSE v
2300 IF INKEY$()" THEN GO TO 23
0230 FOR a=8 TO 23: PRINT AT 20,
ai PAPER v; " : PAUSE PRINT AT 20,
ai PAPER v; " : PAUSE PRINT AT 20,
ai PAPER v; " : PAUSE PRINT AT 20,
ai PAPER v; " : PAUSE PRINT AT 20,
ai PAPER v; " : PAUSE PRINT AT 20,
ai PAPER v; " : PAUSE PRINT AT 20,
ai PAPER v; " : PAUSE PRINT AT 20,
ai PAPER v; " : PAUSE PRINT AT 20,
ai PAPER v; " : PAUSE PRINT AT 20,
ai PAPER v; " : PAUSE PRINT AT 20,
   CON LOS CURSORES 5-6-7-8 Y HAB
RIREMOS FUEGO CON 1
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               RUE GANE
   EL PEOR SUERTE "
10 POKE 23658,8
15 PRINT AT 20,8; FLASH 1; "PUL
5E UNA TECLA"; FLASH 0: 60 SUB 9
500: PAUSE 0: 60 SUB 7000
20 OVER 0: BRIGHT 0: 60 SUB 80
   50 LET r=10: LET r1=23
100 PRINT OVER k,AT r,r1; INK 8
110 FOR a=8 TO 22: PRINT AT 20,
a; INK 2;" M": NEXT a
130 PRINT OVER k,AT r,r1; INK 8
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      2300 IF INKEY$(>"" THEN GO TO 23
00
2350 FOR a=8 TO 23: PRINT AT 20,
a; PAPER v;" ": PAUSE a: NEXT a
2500 CLS: GO SUB 20
3200 FOR o=1 TO 5: IF e=e(0) THE
N IF (=f(0) THEN GO TO 8210
7100 CLS: RETURN
8000 LET s=k
8010 LET d$="123456789J": PLOT v
,175: DRAW w,v: DRAW v,-20: DRAW
-w,v: DRAW v,-20: FOR a=0 TO 8:5
TEP 2: PLOT v.155: DRAW 8,-a: DR
RW 239,v: DRAW 9,a: NEXT a: PRINT
AT 1,4; INVERSE k; BRIGHT k;d$
;AT 1,15;d$; INVERSE k; BRIGHT k;d$
;AT 1,15;d$; INVERSE k; BRIGHT k;d$
;TO 14: PRINT AT 1,29; PBB: FOR a=5
TO 14: PRINT AT 1,29; PBB: FOR a=5
TO 14: PRINT AT 3,29; PBP: FOR a=5
TO 14: PBP: FOR a=5
TO 1
                  190 PRINT OVER K;AT r,r1; INK 8
195 GO TO 130
200 PAUSE 10: RANDOMIZE USR 232
96
210 FOR P=1 TO 8
220 IF c(P)=V AND r=P(P) THEN I
F r1=1(P) THEN GO TO 250
250 NETT c(P)=e: FOR i=7 TO Ø ST
EP 1: PRINT OVER k; INK i; AT P(P)
1: (P): CHR$ 155
260 RANDOMIZE USR 32400: PRINT
AT P(P): (i(P): INK i; OVER k; CHR$
152: NEXT i: OVER V
270 LET j=j+1: PRINT AT 17,24+1
15: LET b=76: LET a=76: FOR n=0
10: DRAW 0,-a: LET b=1
15: DRAW 0,-a: LET b=1
16: DRAW 0,-a: LET b=1
17: DRAW 0,-a: LET b=1
18: DRAW
                               195 GO TO 130
200 PAUSE 10: RANDOMIZE USR 232
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                AT 17.17; "GBBBBG"; BRIGHT V: LA

SH V

SH
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     ;"B6"
$050 INK 5: FOR 9=5 TO 50 STEP 5
: PLOT 9,00 DRAW 0,25: PLOT 9+20
0,0: DRAW 0,25: NEXT 9: FOR 9=0
TO 25 STEP 5: PLOT 5,9: DRAW 45
0: PLOT 205,9: DRAW 45,0: NEXT 9
                                        440 LET m=m+1: PRINT AT 17,0+m;
```

```
8200 INK 7: DIM b$(3): DIM e(6):
DIM f(6): DIM c(6)
8205 FOR p=1 TO 6
8210 INPUT #0; "COLOCA TUS 6 PLAN
ETAS K ";b$: PRINT AT 20,15;b$
8220 IF b$(1): "A" OR b$'K" THEN
60 TO 8210 COLOCA TUS 6 PLAN
8250 LET e=CODE b$(2 TO 1+3)
8250 IF f(4 OR f)13 THEN 60 TO 8
8260 IF f(4 OR f)13 THEN 60 TO 8
8260 IF f(4 OR f)13 THEN 60 TO 8
8260 IF f(4 OR f)13 THEN 60 TO 8
2,240
9890 DATA 56,15,132,33,4,81,4,16
 0900 DATA v.,110,105,105,105,105,
110,v
9910 DATA 60,124,250,245,250,245
122,50
122,50
122,50
  9930 DATA 24,60,126, #,60,60,60,6
 9940 RETURN
9950 REM JUL
                           JULIO.C.MORENO
CHARCAS 2853 4 36
CAPITAL .
```

21 REAL

Viene de pág. 60 CZ-1000/1500

```
LET CREC = 0

LET CREC = 0

COSUB = 0

COSUB
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     1101 PRINT AT 3.1 "NO HA FI

HPUESTA INVALIDA"

1103 FOR N=0 TO SO

1104 NEXT N

1105 PRINT AT 3.1 "DESER JOME

HASO 15 NN

HASO 15 NN

1110 LET E = INKEYS

1110 IF LET "THEN

1111 PRINT AT 3.1
                                     100000
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      "DESER COMPRAR
                                     4501
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                1113 PRINT AT 3.1.

1120 IF E$="8" THEN GOTO 1140

1130 GOTO 1350

1140 GOSUB 5000

1150 GOSUB 1000

1150 GOSUB 1000

1150 FOR ETURN

1500 LET XD=1 THEN GOTO 1500

1400 GOTO 50

1500 LET APUSAPU

1520 LET XD=0

1540 GOTO 400

5000 LET A=INT (RND+52+1)

5010 LET X=A/13

5020 LET X=2:3*X1

5030 LET X=2:3*X1

5030 LET X=3:3*X1

5040 LET X=3:1 THEN LET C*="0"

5050 IF X3=1 THEN LET C*="0"

5050 IF X3=1 THEN LET C*="0"

5090 IF X3=1 THEN LET C*="0"

5090 IF X3=1 THEN LET C*="0"

5100 IF X3=1 THEN LET C*="0"

5110 IF X3:10 THEN LET C*="0"

5110 IF X3:10 THEN LET C*="0"

5110 IF X3:10 THEN LET C*="0"

5120 LET Y0:10 = P(JU) + X3

5130 LET Z(JU) = P(JU) + X3

5130 LET Z(JU) = P(JU) + X3

5130 LET Z(JU) = P(JU) + X3

5140 IF W(JU) = 1 AND P(JU) < 12 THE

5150 FOR J=1 TO 5
                                     53 NEXT A
55 PRINT AT 1/1; "ERESETC "; CRE
55 PRINT AT 1,1; "BEE: 3"; CRE
50 PRINT AT 1,25; """; A
51,15; "" GOUGE STEEL AND A STEEL
```



```
$510 IF CAR(3 THEN LET CAR=CAR+1
8520 LET Y=Y+7+2CAR
8520 SGSUB 5000
8530 LET Y=Y1
8550 RETURN
9500 PRINT AT 21,2;"
8550 RETURN
9500 PRINT AT 21,2;"
8550 RETURN
95010 ET JA=2/JU-JU
9100 GOTO 9900
9901 PRINT AT 1,1; "REEDID"; CRE
9901 PRINT AT 1,1; "REEDID"; CRE
9901 PRINT AT 3,5; "REEDID"; CRE
9901 PRINT AT 3,5; "REEDID"; CRE
9901 PRINT AT 1,1; "REEDID"; CRE
9901 PRINT AT 1,0; "REEDID"; CRE
9901 PRINT AT 21,0; "REEDID"; CRE
9901 PRINT AT 1,0; "REEDID"; AT 10,11; "REEDID"; "REEDID
```



POLE POSITION

Viene de pág. 60

CZ-1000/1500

```
1 LET B=0
10 LET C=13
20 LET S=B-2
30 LET S=B-2
30 LET M=50
40 LET T=10
*256 PRINT TAB T; "# #"
70 POKE X+0.15 **
** 0 LET M=0.00E INKEY$+28
100 LET T=T+(T=5)-(T=10)+(T>6 A
ND T(10)+8GN (RND-15)
AND_M=8)
```

```
125 IF $)20 THEN SCROLL
130 LET $=$+1
140 IF PEEK (X+C) \( \text{ \tex{ \text{ \text{ \text{ \text{ \text{ \text{ \text{ \text{ \text{
```

178 ORINT AT 20,0; "PULSE ENTER PARA VOLVER A JUGAR" 180 LET M=CODE INKEY \$ 180 LET M=CODE INKEY \$ 180 LET M=CODE INKEY \$ 180 IF M<09 OR M<63 THEN GOTO 1 200 STOP 201 SAUE "VAE"" 203 FOR A=1 TO 40 204 REXT A 205 CLS 206 RUN

238 FORX=1104T01143: POKEX, 4

RTTY

Viene de pág. 62 Drean Commodore 64

POKE679.0 4 POKE52, 48: POKE56, 48: CLR 5 TI\$="000000" 6 MP=25001:POKE35005, 1:POKE 35006,20 9 POKE 53280,1: POKE 53281. 10 POKE17000, 255: POKE19000, 255: POKE21000, 255: POKE23000 ,255:POKE25001,32: 20 PRINTCHR\$(147):PRINT:PRI NTSPC(14)"* MENU *":PRINTSP C(14)"-----21 POKE56579, 54: POKE56577, 1 25 PRINT:PRINTSPC(11)"CTRL A ASCIT":PRINT 30 PRINTSPC(11)"CTRL B BAUD OT":PRINT 40 PRINTSPC(11) "CTRL S TIEM ":PRINT PO 45 PRINTSPC(11) "CTRL P IMPR ESO. ON/OFF": PRINT 50 PRINTSPC(11) "CTRL M MENU : PRINT ":PRINT 55 PRINTSPC(11)"CTRL W ESCR IB.BUFF.":PRINT 57 PRINTSPC(11)"CTRL D SALT O DE BUF A IMP.:PRINT 70 PRINTSPC(5)"PROGRAMADO P OR RAFAEL GENTILE ":PRINT 75 PRINTSPC(9)"COPYRIGHT 19 87 J.R.G":PRINT 85 IFPEEK(197)=64THENPOKE19 8,0:GOT02000

PRINTCHR\$(147): POKE680, 0:

90 IFPEEK(653)<>4THEN85 93 IFPEEK(197)=18THENPOKE19 8,0:POKE35008,20:GOT07250 95 IFPEEK(197)=28THENPOKE19 8,0:GOTO800 97 IFPEEK(197)=13THENPOKE19 8,0:GOTO2100 100 IFPEEK(197)=10THENPOKE1 98,0:GOTO200 110 IFPEEK(197)=9THENPOKE19 8,0:GOTO4000 130 IFPEEK(197)=41ANDPEEK(6 79)=OTHENPOKE679,1:MP=25000 :GOTO2000 140 IFPEEK(197)=41ANDPEEK(6 79)=1THENPOKE679,0:POKEMP+1 32:GOTO2000 145 IFPEEK(197)=9THEN4000 199 GOTO85 200 PRINTCHR\$(147):PRINT"BA UD (110 OR 300):":INPUTBR\$: BR=VAL(BR\$) 210 IFBR=110THENBR=3:POKE68 2,110:POKE685,0:POKE35008,3 :GOTO230 215 IFBR=300THENBR=6:POKE68 2,200:POKE685,100:POKE35008 6:GOTO230 220 GOTO200 230 PRINTCHR\$(147):OPEN2,2, O, CHR\$(PEEK(35008)+32)+CHR\$ (16) 232 MP=25001 235 TC=1143:RC=1144 236 FORX=1504T01543:POKEX, 4 6:NEXTX

5:NEXTX 240 POKE700, 1: POKE683, 0: GOS UB3000 245 POKE56579, 54: POKE56577, 16 250 IFMP>=26000THENPOKE2600 1,255:POKE35006,200:GOTO725 253 GET#2, B\$: IFB\$=""THEN255 254 IFASC(B\$)<32THENB\$=" 255 IFPEEK(653)<>4THEN280 260 IFPEEK(197)=36THENCLOSE 2:POKE198, 0:POKEMP+1, 255:GO 265 IFPEEK(197)=41ANDPEEK(6 79) = OTHENPOKE 679, 1: GOTO 250 270 IFPEEK(197)=41ANDPEEK(6 79)=1THENPOKE679,0:POKEMP+1 255:GOTO250 275 IFPEEK(197)=22THENPOKE1 98,0:GOTO400 276 IFPEEK(197)=18THENPOKE1 98,0:POKE35006,200:POKEMP+1 255:GOTO7250 280 IFB\$=""THENGOSUB3000:GO TO250 282 B=ASC(B\$): IFB=13THENB=3 2: POKE705, 1 283 IFPEEK(705)=1ANDB=10THE NPOKE705,0:GOTO250 285 IFB>=64THENB=ABS(64-B) 290 IFPEEK(679)=1THENMP=MP+ 1:POKEMP, ASC(B\$) 300 RC=RC+1: IFRC=2022THENRC

RTTY

=1544 310 POKERC, B: POKERC+1, 32: PO KERC+2, 62: GOTO250 400 POKE56579, 22: POKE56577, 0: POKE683, 1: POKE700, 1 405 GETAS 410 IFPEEK(653)<>4THEN425 415 IFPEEK(197)=36THENCLOSE 2:GOT020 420 IFPEEK(197)=17THENPOKE1 98,0:GOTO240 425 IFA\$=""THENGOSUB3000:GO TO405 426 A=ASC(A\$): IFA>=133ANDA< =136THEN6000 430 PRINT#2, A\$;: A=ASC(A\$): I FA=13THENA=32 435 IFA>=65THENA=ABS(64-ASC (A\$)) 440 TC=TC+1: IFTC=1502THENTC 450 POKETC, A: POKETC+1, 32: PO KETC+2, 62: GOTO405 800 PRINTCHR\$(147); "ENTRE P PM: ":PRINT"60, 67, 75, OR 100" :INPUTS\$: S=VAL(S\$) 803 POKE685, 0 805 IFS=600RS=670RS=750RS=1 OOTHENPOKE682, S: GOTO825 810 GOT0800 825 PRINTCHR\$(147):OPEN3, 2 O,CHR\$(97):POKE666,INT(1022 700/PEEK(682)/196) 827 POKE665,INT(1022700/PEE K(682)/196) 828 MP=25001 831 Ms="A SIU DRJNFCKTZLWHY PQOBGMXV@":Ns="- @87@\$4',! :(5')2#6019?&@./;@" 835 TC=1143:RC=1144 840 DIMTB%(255), RT%(32), RL% (32): READK\$ 845 FORX=66TO91: TB%(X-1)=AS C(MID\$(K\$, X-65, 1)): NEXTX 850 READL\$:FORX=34T065:TB%(X-1)=ASC(MID\$(L\$, X-33, 1)):NEXTX 853 FORX=4T032:RL%(X-1)=ASC (MID\$(M\$, X-3, 1)):RT%(X-1)=A SC(MID\$(N\$, X-3, 1)):NEXTX 855 FORX=92T0255:TB%(X-1)=0 860 TB%(13)=72:TB%(32)=68:R L%(2)=32:RT%(2)=32:RL%(1)=6 9:RT%(1)=51 863 RL%(27)=32:RT%(31)=32:R L%(31)=95:RT%(27)=32: R L%(8)=13:RT%(8)=13 900 PRINTCHR\$(147): POKE683, O:POKE56579,54:POKE56577,16 :POKE700,0: GOSUB3000:PRINT 905 IFMP>=26000THENPOKE2600 1,255:POKE35006,82:REM GOT 07250 906 GET#3, D\$ 910 IFPEEK(653)<>4THEN940 912 IFPEEK(197)=18THENPOKE1 98,0:POKE35006,82:POKEMP+1, 255:GOTO7250 915 IFPEEK(197)=36THENCLOSE 3: POKE198, 0: POKEMP+1, 255:GO TO20 920 IFPEEK(197)=22THENPOKE1 98,0:GOTO1000 925 IFPEEK(197)=41ANDPEEK(6 79) = OTHENPOKE 679, 1: CLOSE 4: O PEN4, 4: GOTO905 930 IFPEEK(197)=41ANDPEEK(6 79)=1THENPOKE679, 0: CLOSE4: P OKEMP+1,255:GOTO905 940 IFD\$=""THENGOTO905 945 D=ASC(D\$):IFD=31THENPOK E680,0 947 IFD=27THENPOKE680,1 950 IFPEEK(680)=OTHEND\$=CHR \$(RL%(D)):GOTO957 955 D\$=CHR\$(RT%(D))

957 REM IFPERK(679)=1THENMP =MP+1:POKEMP, ASC(D\$)
958 REM IFD=2ORD=8THEND=32: GOT0965 960 REM IFASC(D\$)>=65THEND= ABS(64-ASC(D\$)):GOTO965 963 D=ASC(D\$) 966 IF D\$="_"THEN GOTO 905 968 PRINT D\$;:GOTO905 1000 POKE56579, 22: POKE56577 0:POKE683,1:PRINT CHR\$(147 GOSUB3000 : PRINT 1005 GETC\$ 1010 IFPEEK(653)<>4THEN1050 1020 IFPEEK(197)=36THENCLOS E3:POKE198,0:GOTO20 1030 IFPEEK(197)=17THENPOKE 198,0:GOTO900 1050 IFC\$=""THEN GOTO1005 1051 C=ASC(C\$):IFC>=133ANDC <=136THEN7000 1060 IFASC(C\$)<65THENPRINT# 3, CHR\$(59);:POKE684,1 1070 IFASC(C\$)>=65THENPRINT #3,CHR\$(95);:POKE684,0 1090 C=ASC(C\$):IFC>=64THENC 1=ABS(64-C):GOTO1100 1095 C1=C 1098 IFC=13THENC1=32 1100 PRINTCS; RINT#3, CHR\$(TB%(C));:GOTO10 2000 PRINTCHR\$(19):PRINT"
";MID\$(TI\$,1,2);":";MID\$(TI\$,3,2);":";MID\$(TI\$,5,2); \$,3,2);":";MID\$(TI\$,5,2); 2010 IFPEEK(679)=OTHENPRINT SPC(19) "PRT=OFF"; :GOTO85 2020 PRINTSPC(19) "PRT=ON :GOTO85 2050 GOTO85 2100 PRINTCHR\$(147):PRINT"E NTRE HORA: " 2110 PRINT"HORAS: ": INPUTHR\$:IFLEN(HR\$) <>2THENPRINTCHR\$ (147):GOTO2110 2120 PRINT"MINUTOS: ": INPUTM N\$: IFLEN(MN\$) <> 2THENPRINTCH R\$(147):GOTO2120 2130 PRINT"SEGUNDO: ":INPUTS C\$: IFLEN(SC\$) <> 2THENPRINTCH R\$(147):GOTO2130 2140 TI\$=HR\$+MN\$+SC\$:GOTO20 3000 PRINTCHR\$(19):PRINT" ;MID\$(TI\$,1,2);":";MID\$(TI\$,3,2); 3010 IFPEEK(700)=OTHEMPRINT SPC(3)"BAUDOT";:GOTO3015 3012 PRINTSPC(3)"ASCII "; 3015 IFPEEK(683)=1THENPRINT 3015 IFPEEK(683)=1THENPRINT SPC(2) "TRANS("; PEEK(682)+PE EK(685);") ";:GOTO3020 3017 PRINTSPC(2)" RCV("; PE EK(682)+PEEK(685);") "; 3020 IFPEEK(699)=0THENPRINT "PRT=OFF";:PRINT:RETURN 3030 PRINT"PRT=ON "; 3500 RETURN 4000 PRINTCHR\$(147) 4003 R=R+1: IFR>=2THEN4010 4005 DIMB(5) 4010 B(1)=17000:B(2)=19000: B(3)=21000:B(4)=23000:B(5)= 25000 4015 PRINT"ARCHIVO EN EL BU FFER(1-4) 4020 GETBF\$: IFBF\$=""THEN402 4021 BF=ASC(BF\$): IFBF<490RB F>52THEN4000 4022 BF=BF-48 4024 LC=B(BF)-1 4030 PRINTCHR\$(147):PRINT"E NTRE LA FECHA" 4035 GETE\$ 4037 IFPEEK(197)=64THEN4035 4040 IFPEEK(653)<>4THEN4070 4050 IFPEEK(197)=36THENPOKE 198,0:POKELC+1,255:GOTO20 4070 IFE\$=""THEN4035 4075 IFE\$=CHR\$(20)THENLC=LC -1:PRINTES;:GOTO4035 4080 LC=LC+1:IFLC=B(BF+1)TH ENPRINT:PRINT"BUFFER FULL": FORX=1T03000: NEXT: GOT020 4090 PRINTES; : POKELC, ASC(ES):GOTO4035 5000 DATA"CYNIAMZTFKOR, XVWJ EPG>S]UQ" 5010 DATA"MQTI@Z+OR@@,C]VWS AJPUGFXN>@@@Y@" 6000 IFA=133THENFORX=17000T 019000:GOT06100 6010 IFA=134THENFORX=19000T 021000:GOT06100 6020 IFA=135THENFORX=21000T 023000:GOTO6100 6030 IFA=136THENFORX=23000T 025000:GOTO6100 6040 GOTO405 6100 A\$=CHR\$(PEEK(X)): IFPEE K(X)=255THEN405 6110 A=ASC(A\$): IFA=13THENA= 32 6120 PRINT#2, A\$; 6130 IFA>=65THENA=ABS(64-AS C(A\$)) 6140 TC=TC+1: IFTC=1502THENT C=1144 6150 POKETC, A: POKETC+1, 32:P OKETC+2,62:NEXTX 6160 GOTO405 7000 IFC=133THENFORX=17000T 019000:GOTO7100 7010 IFC=134THENFORX=19000T 021000:GOT07100 7020 IFC=135THENFORX=21000T 023000:GOT07100 7030 IFC=136THENFORX=23000T 025000:GOT07100 7040 GOTO1005 7100 C=PEEK(X): IFC=255THEN1 005 7110 IFC<65ANDPEEK(684)=OTH ENPRINT#3, CHR\$(59); : POKE684 7120 IFC>=65ANDPEEK(684)=1T HENPRINT#3, CHR\$(95); : POKE68 4,0 7130 TC=TC+1: IFTC=1502THENT C=1144 7140 IFC>=64THENC1=ABS(C-64):GOTO7200 7150 C1=C 7160 IFC=13THENC1=32 7200 POKETC, C1: POKETC+1, 32: POKETC+2,62 7210 PRINT#3, CHR\$(TB%(C));: NEXTX 7220 GOTO1005 7255 CLOSE4:CLOSE3:CLOSE2:0 PEN4, 4 7260 FORX=25001T026001: IFPE EK(X)=255THEN7265 7261 Y=PEEK(X) 7263 PRINT#4, CHR\$(Y);:NEXTX 7265 FORY=1T03:PRINT#4, CHR\$ (32): NEXTY 7267 PRINT#4,">> FIN IMPRE S. --";X-25002;"CARACTER BUSCADO<< 7288 FORY_1TO3:PRINT#4, CHR\$ (32):NEXTY 7269 CLOSE4 7270 MP=25001:POKE25001,32 7275 CLR 7280 IFPEEK(35006)=200THENG OT0230 7285 IFPEEK(35006)=82THENGO TO825 7290 IFPEEK(35006)=20THENGO T085 7300 END

MEGABASE

```
NEXT R:PRINT MOESA PERSONA NO ESTA EN ARCHIVO":PRINT MOPULSE UNA TECLA"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       CLOSE1:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PARA SEGUIR PULSE UNA TECLA"
                                                                                                                                 N$(L-1)=N$(L):D$(L-1)=D$(L):T$(L-1)=T$(L):O$(L-1)=O$(L)
                                                                                                                                                                                                                                                                                               DE BAJA"; O#
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              REM*RUTINA DE BUSQUEDA DE PERSONAS*
PRINT"ZENTRE EL NOMBRE DE LA PERSONA QUE BUSCA
                                                                                                                                                                       DE BAJA*
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           CLOSE1: PRINT "MAESA PERSONA NO ESTA REGISTRADA"
                                            PRINT" ** PERPENDI. DAR DE BAJA"
PRINT" ** PERENT. MODIFICAR DIRECCION Y TELEFONO"
PRINT" ** PERENT. VOLVER AL MENU"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     PRINT"MANGEBBBH. POR PANTALLA"
PRINT"MADBBBBE. POR PANTALLA A PEDIDO"
PRINT"MADBBBBS. POR PANTALLA Y ORD. ALFABET."
                                                                                                                                                                                                                                                                                               INPUT" TRENTRE NOMBRE DE LA PERSONA A DAR
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  REM*RUTINA DE ORDENAMIENTO ALFABETICO*
                                                                                                                                                                         REM *RUTINA DE BUSQUEDA DE DATOS A DAR
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 PRINT "MAPULSE UNA TECLA PARA SEGUIR"
                         PRINT" DEFERENCE INCACIONES.
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  PRINT" CHASE BEEN DE NOMENTO"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           ON Z GBTB 605,1100,2000,3000,10
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             INFUT#1,N*(I),D*(I),T*(I),D*(I)
IF ST=64 THEN CLOSE1:GOT02100
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     1045 PRINT " PERENE" YOLVER AL MENU"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     PRINT"J"TAB(15) "MAIMPRESIONES"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                PRINT ". MERENA. POR IMPRESORA"
                                                                                                                                                                                                                                                         IF ST=64 THEN CLOSE1: GOTO 870
                                                                                                                INPUT "NAMEMANAMED OPCION "; 0*
                                                                                                                                                      ON VAL (0$) GOTO 860,6000,50
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               OPEN 1,8,2,"@O:DATOS,SEQ,W"
FOR M=1 TO I-1
                                                                                                                                                                                                                                      INPUT#1,N*(I),D*(I),T*(I)
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      GET 04: IF 04=""THEN 1183
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              GET A*: IF A*=""THEN 1240
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             REM*MENU DE IMPRESIONES*
                                                                                                                                                                                                OPEN 1,8,2,"DATOS,SEQ,R"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            GET W*: IF W*="" THEN 894
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           OPEN1,8,2,"DATOS,SEQ,R"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       OPEN1,8,2,"DATOS,SEQ,R"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 PRINT PEDIRECCION: "; D*
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               PRINT" TELEFOND : "T*
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          INPUT "MARKED OPCION"; Z
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    IF @s=N$(R) THEN 900
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                INPUT#1,N*,D*,T*,O*
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   IF X*=N$ THEN 1200
IF ST=64 THEN 1180
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         PAINT BEFFEROMBRE
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     I=I+1:60702030
FOR J=1 TO I-1
                                                                                                                                                                                                                                                                                [=I+1:60T0 864
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       FOR L=R+1 TO I
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        PRINT#1, D*(M)
PRINT#1, T*(M)
PRINT#1, O*(M)
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    PRINT"SECTROS
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     PRINT#1,N*(M)
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      FOR R=1 TO I
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             GDTD 1130
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           GDTD 1000
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             920 FOR M=1
920 FOR M=1
940 PRINT#1
950 PRINT#1
955 PRINT#1
956 NEXT M
970 CLOSE1
990 GTD 50
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    BOTO 50
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          LOGNI
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     1000
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          010
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        100
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                120
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       0000
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             160
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      183
902
                                                                                                                                                                                                                                                                     SIND VA A DESTRUIR TODOS ";
                                                                                                                                                                                                                                                                                   PRINT"LOS DATOS";PRINT;PRINT
PRINT": PEPPPULSE 'M' PARA VOLER AL MENU O 'C' P/CREAR AGENDA"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         REM*RUTINA CREACION DE ARCHIVO Y PRIMER INGRESO DE DATOS*
                                                                                                                                                                                  PRINT: PRINT: PRINT: PRINT" PARA SEGUIR PULSE UNA TECLA"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           OPEN1,8,2,"@O:DATOS,SEQ,W"
PRINT"ZMCUANDO TERMINE ENTRE FIN EN EL NOMBREW"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         EL NOMBREST
  PRINT" TRESTA OPCION USELA SOLO LA PRIMERA VEZ
                                                                                                                                                                                                     ON VAL (0*) GDTD 400,500,600,800,360,7000
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      N#="FIN"THEN PRINT"3": CLOSE1: GOTO 50
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               OPEN1,8,2,"DATOS,SEG,A"
PRINT"30CUANDO TERMINE ENTRE FIN EN
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    PRINT"@MMFIN DE ARCHIVO":CLOSE1
PRINT"@PULSE UNA TECLA PARA SEGUIR"
GET Z*:IF Z*="" THEN 740
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        REM*RUTINA DE LECTURA DE DATOS*
                                                                                                     PRINT" BEBERGA, MODIFICAR DATOS"
                                                                                                                        PRINT" MEBBERS. FIN DEL TRABAJO"
                                                                                                                                                             INPUT" INFUTED OPCION (1/6) ";0$
                                                                                                                                             PRINT" BEBBING, FORMATEAR DISCO"
                                                                                  PRINT" BEEFERS, IMPRIMIR DATOS"
                                                               PRINT .. .. PRINT .. AGREGAR DATOS ..
                                          PRINT .. .. BERRING . CREAR ARCHIVO"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               REM*RUTINA DE AGREGAR DATOS*
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        PRINT ... TAB (30): 60T0 403
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            IF N#="FIN"THEN GOTO 599
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     ₩Z ::
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   GET A*: IF A*=""THEN 710
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           OPEN1,8,2,"DATOS,SEQ,R"
PRINT"3":I=1
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        PRINT" PEDIRECCION: ";D$
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                INPUT "MEEDIRECCION" ; D*
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             INPUT "SEDIRECCION" ; D*
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 INPUT ": "BETELEFONO" ; T*
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  INPUT" SENTEL EFONO" : T*
                                                                                                                                                                                                                          PRINT"3": CLOSE1: END
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      WALL " HERMONERS " LOGNI
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   INPUT#1,N*,D*,T*,D*
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                Z*="C" THEN 410
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  PRINT"3": 60T0 1000
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   Z*="M" THEN 50
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   INPUT "SENTROS" : 04
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   ST=64 THEN 730
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          INFUT" FEDTROS" OF
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   PRINT # # PPENDMBRE
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        THEN 700
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           I=I+1:60TO 625
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             CLOSE1: G0T050
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   PRINT PERCINCE
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             PRINT#1,D#
PRINT#1,T#
PRINT#1,O#
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             INPUT Z*
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          GOTO 515
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              DELINITED IN
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     PRINT ...
                                                                                                                                                                                                                                                ANDOPEN
```

SERA BORRADO" ACCION EVASIVA Viene de pág. 65 Atari ACCION EVASIVA REM ROCTON EUSSLUCE HE 13:Y=7 POKE 752,1 DIM A\$(1) REM BUCLE PRINCIPAL GRAPHICS 0:SETCOLOR: POKE 712,201 POKE 752,1 STESTICK(0) 20 100 PORCUE 2.0 111 1 1 5 120 DISCO. 5C=5C+1 TF 5T=7 121 H=H+1 130 IF THEN X=X-1 THEN X=21 THEN X=12 5T=11 IF SI=11 THEN IF X/21 THEN IF X<12 THEN SOUND 0,0,0,0 LOCATE X,Y,Z IF Z=ASC("1") 150 EL 64 V2,87" 152 155 EN ON VAL(K*) GOTO7100,50 PRINT"INSERTE DISCO Y PULSE UNA TECLA" GET A*:IF A*="THEN 7110 169 THEM NO HAYA NADA 11,23:? ": POSITION 22 POSITION 175 23: ? POSITION X,Y:? "@ X1=INT (RND (0) *10) X1=X1+12 POSITION X1,23:? SOUND 0,60,10,10 GOTO 120 ? "KG" OPEN1,8,15:PRINT#1,"NO:MEGABASE "DISCO" 180 DE DISCO* 190 200 210 PRINT" MZ, VOLVER AL MENU" SUE 215 PRINT "MINI FORMATEAR EL 大学: NOIDED DENE LINE IN THE COTO 1 220 FORMATEO 500 ? "KG" POSITION 15,20:? 5 FOR A=0 TO 4 READ A\$ POSITION 14+A,10:? FOR B=100 TO 200 5 B:POKE 712,B:SOUND PRINT "MANDERIFICUE 585 WE # 67 520 14+A,10:7 PRINT#1,0\$(M) 530 HI: POKE 710 STEP 548 REM*RUTINA 10,10:50UND B : POKE 0 , B 1,8,18,10:NEXT PRINT " A: SOUND 20 B: NE KT ANDOPEN 710,0:50UND 1,0,0,0 POKE 541 710,X RE 600:SC=0:GOTO 542 POKE 7020 F 7010 7040 7050 (6900 2000 7100 RESTORE 550 5, C, O, R, E DOTO TECLA" 2110 FOR K=1 TO I-J 2120 IR (K) 348 (K+1) THEN 2200 2120 NEXT K: NEXE(X) 2121 FOR M=1 TO I-J 2124 FOR M=1 TO I-J 2124 FOR M=1 TO I-J 2125 FILTIN" "THE CECTION ! ": 198 (A) 2125 FILTIN" "THE FOR I : "; 18 (A) 2126 FILTIN" "THE FOR I : "; 18 (A) 2127 FILTIN" "THE FOR I : "; 18 (A) 2129 IR T A HEN CE:J INPUT" PARA SEGUIR PULSE (FETURN]"; M\$: FPRINT" "THE FOR I : "; 18 (A) 2129 IR T A HEN CE:J INPUT" PARA SEGUIR PULSE (FETURN]"; M\$: FPRINT" "THE FOR I : "; 18 (A) 2129 IR T A HEN CE:J INPUT" PARA SEGUIR PULSE (FETURN]"; M\$: FPRINT" "THE FOR I : "; 18 (A) 2120 ASSAME (X): 18 (A) = M\$: (A+1) = M\$ 2220 FOR NEIT (X): 18 (A) = M\$: (A+1) = M\$ 2220 FOR NEIT (X): 18 (A) = M\$: (A+1) = M\$ 2220 FOR NEIT (X): 18 (A) = M\$: (A+1) = M\$ 2220 FOR NEIT (X): 18 (A) = M\$: (A+1) = M\$ 2220 ASSAME (X): 18 (A) = M\$: (A+1) = M\$ 2220 ASSAME (X): 18 (A) = M\$: (A+1) = M\$ 2220 FOR NEIT (X): 18 (A) = M\$: (A+1) = M\$ 2220 FOR NEIT (X): 18 (A) = M\$: (A+1) = M\$ 2220 FOR NEIT (X): 18 (A) = M\$: (A+1) = M\$ 2220 FOR NEIT (X): 18 (A) = M\$: (A+1) = M\$: (A+1) = M\$ 2220 FOR M\$: (A+1) = M\$ CAMBIAR" 10# ARCHIVO" PRINT "MAPULSE Œ SA DATOS CUYOS EN ESTA PERSONA INPUT ". NAMENUEVA DIRECCION "; D# (R) INPUT#1,N*(I),D*(I),T*(I),O*(I) IF ST=64 THEN CLOSE1:GDTO 6050 9 0 OPEN 1.8.2 "@0:DATOS,SEG,W" 0 FOR M=1 TO 1 0 FRINTH,10 (1) 0 PRINTH,10 (1) INPUT" THENTRE NOMBRE DE LA NEXT R: PRINT " MMESA PERSONA GET W#: IF W#= "" THEN 6085 INPUT "ANUEVO TELEFOND 0\$=N\$(R) THEN 6100 [=I+1:60T0 6020 FOR R=1 TO I GOTO 50

11

6010 6020 6030 6040 6050 6060

6100 6110

NINJA

Viene de pág. 65 Drean Commodore 16

10 VOL8 180 DRAWITO86,85 350 DRAWITO78,120 20 COLORO,1 190 DRAWITO86,87 360 DRAWITO78,125 360 DCLORI,2 200 DRAWITO90,89 370 DRAWITO80,127 40 GRAPHIC2,1 210 DRAWITO90,99 380 DRAWITO75,127 50 CHARI,15,2," N I N J A " 220 DRAWITO105,75 370 DRAWITO75,127 50 CHARI,0,16,"***********************************	
30 CDLOR1,2 40 GRAPHIC2,1 50 CHAR1,15,2," N I N J A " 220 DRAW1T090,99 50 CHAR1,015,2," N I N J A " 220 DRAW1T0105,95 50 CHAR1,0,16,"***********************************	
40 GRAPHIC2,1 50 CHAR1,15,2," N I N J A " 220 DRAW1T0105,95 370 DRAW1T075,127 50 CHAR1,0,16," 220 DRAW1T0105,98 400 DRAW1T074,110 70 DRAW1, 80,80 TD 82,78 240 DRAW1T099,98 410 DRAW1T078,105 80 CHAR1,36,11," **" 250 DRAW1T090,96 420 DRAW1T077,96 90 CHAR1,36,12," **" 260 DRAW1T087,103 430 DRAW1T070,79 100 CHAR1,36,7," **" 270 DRAW1T093,112 440 DRAW1T072,73 110 CHAR1,36,8," **" 280 DRAW1T093,125 450 DRAW1T076,76 120 CHAR1,14,15," 290 DRAW1T094,125 460 DRAW1T076,82 130 DRAW1T085,78 300 DRAW1T096,125 460 DRAW1T076,82 130 DRAW1T087,80 310 DRAW1T090,127 470 DRAW1T078,85 140 DRAW1T087,83 320 DRAW1T090,127 480 CHAR1,10,12," 150 DRAW1T081,83 330 DRAW1T090,120 490 CHAR1,10,12," 160 DRAW1T081,83 330 DRAW1T083,110 500 CHAR1,13,12,"+ 170 DRAW1T081,83 330 DRAW1T080,110 500 CHAR1,13,12,"+ 170 DRAW1T081,85 340 DRAW1T080,110 500 CHAR1,13,12,"+ 170 DRAW1T081,87 390 DRAW1T080,110 500 CHAR1,13,12,"+ 170 DRAW1T081,87 390 DRAW1T080,110 500 CHAR1,13,12,"+ 170 DRAW1T081,87 390 DRAW1T080,110 500 CHAR1,13,12,"+ 170 DRAW1TOR1,89,00 500ND1,690,0:SOUND1,690,0:SOUND1,700,0:SOUND1,700,0:SOUND2,720,000 570 PRINT" PARA QUE EL NINJA LANCE EL CUCHILLO Y" 920 FORL=OTO100:NEXTL 580 PRINT" PARA QUE EL NINJA LANCE EL CUCHILLO Y" 920 FORL=OTO100:NEXTL 580 PRINT" ATACA DE 0 A 5";B 760 FORX=IT01000:NEXTL 600 PRINT"	
50 CHAR1,15,2," N I N J A " 220 DRAW1T0105,95 390 DRAW1T076,125 60 CHAR1,0,16,"***********************************	
50 CHAR1,15,2," N I N J A " 220 DRAW1T0105,95 390 DRAW1T076,125 60 CHAR1,0,16,"***********************************	
60 CHAR1,0,16,"***********************************	- 1
70 DRAW1, 80,80 TO 82,78	
### SO CHAR1,36,11," **"	
90 CHAR1, 36, 12,"	
100 CHAR1,36,7," **" 270 DRAW1T093,112 440 DRAW1T072,73 110 CHAR1,36,8," **" 280 DRAW1T093,125 450 DRAW1T076.76 120 CHAR1,14,15," 290 DRAW1T096,125 460 DRAW1T076,82 130 DRAW1T085,78 300 DRAW1T090,127 470 DRAW1T078,85 140 DRAW1T087,80 310 DRAW1T090,120 490 CHAR1,0,12," ** 150 DRAW1T087,83 320 DRAW1T090,120 490 CHAR1,9,8," ** 160 DRAW1T081.85 340 DRAW1T083,110 500 CHAR1,13,12," +* 170 DRAW1T081.85 340 DRAW1T080,110 510 FGRN=1T05 520 FORM=8T00STEP-1:VOLM 870 CHAR1,9,8," ** 530 SDUND1,690,0:SDUND1,950,1000 880 CHAR1,9,8," ** 540 NEXTM 890 PRINT" A C E R T D " 550 NEXTN 891 VOLB 560 SDUND1,690,0 570 PRINT" PARA QUE EL NINJA LANCE EL CUCHILLO Y" 580 PRINT" PARA QUE EL NINJA LANCE EL CUCHILLO Y" 590 PRINT" BL SHURIKEN, PULSE UN NUMERO Y RETURN" 600 PRINT" " 940 FORL=0T0100:NEXTL 580 PRINT" " 950 SOUND1,700,0:SDUND2,720,0 570 PRINT " 970 GDT070 630 IFA=BTHEN650 980 CHAR1,14,13," +" 970 GDT070 640 IFA <dethen660 "<="" +"="" 970="" 980="" char1,14,13,"="" td=""><td></td></dethen660>	
110 CHAR1,36,8,"	
120 CHAR1,14,15," 130 DRAW1TD85,78 130 DRAW1TD85,78 130 DRAW1TD87,80 130 DRAW1TD87,80 130 DRAW1TD87,83 130 DRAW1TD90,127 470 DRAW1TD78,85 140 DRAW1TD87,83 320 DRAW1TD90,120 490 CHAR1,10,12," 470 CHAR1,10,10,12," 470 CHAR1,10,10,12,12,12," 470 CHAR1,10,10,12,12,12," 470 CHAR1,10,10,12,12,12,12," 470 CHAR1,10,10,12,12,12,12,12,12,12,12,12,12,12,12,12,	
130 DRAW1TO85,78	- 1
140 DRAW1T087,80	- 1
150 DRAW1T087,83	
160 DRAW1TO81,83	
170 DRAW1TOB1.85	
520 FORM=8T00STEP-1:VOLM 870 CHAR1,9,8," * 530 SDUND1,690,0:SBUND1,950,1000 880 CHAR1,9,8," * 540 NEXTM 890 PRINT" A C E R T D " 550 NEXTN 891 VOL8 560 SDUND1,690,0 90 SOUND1,690,0 90 SOUND1,700,2000 570 PRINT" PARA QUE EL NINJA LANCE EL CUCHILLO Y" 580 PRINT" EL SHURIKEN, PULSE UN NUMERO Y RETURN" 930 SDUND2,720,1000 590 PRINT " 940 FORL=0T0100:NEXTL 950 SDUND1,700,0:SDUND2,720,0 940 FORL=0T0100:NEXTL 950 SDUND1,700,0:SDUND2,720,0 940 FORL=1T01000:NEXTL 950 SDUND1,700,0:SDUND2,720,0 940 FORL=1T01000:NEXTX 950 SDUND2,720,0 970 GDT070 980 CHAR1,14,13," +" 990 CHAR1,14,13," +" 990 CHAR1,14,13," +" 990 CHAR1,14,13," " 990 CHAR1,14,14,13," " 990 CHAR1,14,14,14,14,14,14,14,14,14,14,14,14,14	
\$30 SOUND1,690,0:SGUND1,950,1000	
\$30 SOUND1,690,0:SGUND1,950,1000	
540 NEXTM	
S50 NEXTN S40 SDUND1,690,0 S70 PRINT" PARA QUE EL NINJA LANCE EL CUCHILLO Y" S80 PRINT" EL SHURIKEN, PULSE UN NUMERO Y RETURN" S70 PRINT " S80 P	1
570 PRINT" PARA QUE EL NINJA LANCE EL CUCHILLO Y" 580 PRINT" EL SHURIKEN, PULSE UN NUMERO Y RETURN" 590 PRINT " 600 PRINT " 610 INPUT" ATACA DE O A 5"; B 620 A=INT (0+5 *RND(0)) 630 IFA=BTHEN650 640 IFA<>PRINT (0+5 *RND(0)) 640 PRINT (0+6 *RND(0)) 650 PRINT (0+7 *RND(0)	1
580 PRINT" EL SHURIKEN, PULSE UN NUMERO Y RETURN" 590 PRINT " 930 SDUND2,720,1000 940 FORL=0T0100:NEXTL 950 SDUND1,700,0:SDUND2,720,0 940 FORX=1T01000:NEXTX 950 SDUND2,700,0:SDUND2,720,0 940 FORX=1T01000:NEXTX 970 GDT070 980 CHAR1,14,13," +-" 990 CHAR1,14,13," "	- 1
590 PRINT " 940 FORL=01000:NEXTL 600 PRINT " 950 SOUND1,700,0:SOUND2,720,0 610 INPUT ATACA DE 0 A 5";B 760 FORX=1101000:NEXTX 620 A=INT(0+5 ★RND(0)) 970 GOTO70 630 IFA=BTHEN650 980 CHAR1,14,13," +-" 640 IFA<>BTHEN660 990 CHAR1,14,13," "	
600 PRINT" " 950 SQUND1,700,0:SQUND2,720,0 610 INPUT" ATACA DE 0 A 5";B 760 FGRX=1TQ1000:NEXTX 620 A=INT(0+5 *FND(0)) 970 GGTG70 630 IFA=BTHEN650 980 CHAR1,14,13," +-" 640 IFA<>BTHEN660 990 CHAR1,14,13," "	
610 INPUT" ATACA DE 0 A 5";B 760 FORX=1T01000:NEXTX 520 A=INT (0+5 *RND(0)) 970 GOTO70 630 IFA=BTHEN650 980 CHAR1,14,13," +-" 440 IFA<> BTHEN660 990 CHAR1,14,13," "	
620 A=INT(0+5 *RND(0)) 970 GGTG70 630 IFA=BTHEN650 980 CHAR1,14,13," +-" 640 IFA<>BTHEN660 990 CHAR1,14,13," "	
630 IFA=BTHEN650 980 CHAR1,14,13," +-" 640 IFA<>BTHEN660 990 CHAR1,14,13," "	
640 IFA<>BTHEN660 990 CHAR1, 14, 13, " "	
650 G0T0670 1000 CHAR1,14,14," +-"	
660 GDTD980 1010 CHAR1,14,14," "	
670 CHAR1, 9, 8,"*" + 1020 CHAR1,14,15," + "	
68° CHAR1, 13, 12, "+-" 1030 CHAR1, 9, 8," "	
700 CHAR1,13,12," +-" 1040 CHAR1,12,9," *"	
720 CHAR1,13,12," +-" 1050 CHAR1,12,9," " 740 CHAR1,13,12," +-" 1060 CHAR1,13,12," *"	
740 CHAR1,13,12," +-" 1060 CHAR1,13,12," *" 750 CHAR1,9,8," *" 1070 CHAR1,13,12," "	2
750 CHAR1,7,8." *" 1050 CHAR1,13,14." *" 1080 CHAR1,13,14." *"	
790 CHAR1, 7, 8, " *" 1090 CHAR1, 13, 14, " "	
810 CHAR1,7,8," *" 1100 CHAR1,13,15," *"	-
840 CHAR1, 9, 8, " *" 1110 PRINT" PERDIO"	
860 CHAR1,9,8." *" 1120 FORX=1T01000:NEXTX	
1130 GOTO70	

DISEÑADOR GRAFICO

Viene de pág. 65 MSX

5 CLEAR 200,48589!;SCREEN1,0,0;W IDTH52:KEY OFF:COLDR 15.1,1 10 GOSUB 60000 150 COLDR15,1,1;CD=15:SCREEN2 155 IF A*="S"ORA*="s"THEN A=USR1 (B%) 160 SC=2:GOSUB 7500 170 STRIG(ST)ON:ON STRIG GOSUB85 00,8500:DN KEY GOSUB10000,10550, 10500,,11000:KEY(1)ON:KEY(2)ON:K EY(3)ON:KEY (5)ON:BOTO 8000 1000 *****LINEAS CONTINUAS**** 1010 IF DI=OTHEN RETURN
1015 ON J GOTO 1050,1020,1090
1020 IF IN=1THEN IN=0:Q=X+8:W=Y
1030 PSET(X+8,Y),CD:LINE(X+8,Y)-(Q,W),CO
1040 Q=X+8:W=Y:DI=0:RETURN

EN UN MUNDO DE COPIAS...UN ORIGINAL



ATARI SOFT CLUB

TODAS LAS NOVEDADES EN SOFTWARE TODO PARA SU COMMODORE-CLUB DE ATARI 2600 Y COLECO VISION

LOS MEJORES PRECIOS EN EQUIPOS PARA COMPUTACION Y PERIFERICOS GALERIA IMPERIO LOCAL 32 AV RIVADAVIA 13922 (1704) RAMOS MEJIA

DISEÑADOR GRAFICO

1045 ***** INFAS SOLAS***** 1050 IF IN=1THEN IN=0: Q=X+8: W=Y: GOTO 1070 1060 IF IN=OTHEN IN=1 1070 PSET (X+8, Y), CD: LINE (Q, W) - (X +8,Y),CO:DI=0:RETURN ****LINEAS CONCENTRICAS*** 1080 1090 IF IN=1THEN IN=0: Q=X+8: W=Y 1100 .PSET (X+8.Y) .CO: LINE (Q.W) - (X +8,Y),CO:DI=0:RETURN
1500 ****TRAZADO DE CAJAS*** 1510 IF DI=0 THEN RETURN 1515 ON J GOTG1550,1520,1600 1517 *****CAJAS CONSECUTIVAS*** 1520 IF IN=1THEN IN=0:Q=X+8:W=Y 1530 PSET(X+8,Y), CO:LINE(Q,W)-(X +8,Y),CO,B:Q=X+8:W=Y:DI=0:RETURN 1550 '****CAJAS SOLAS**** 1560 IF IN=1THEN IN=0:Q=X+8:W=Y: GOTO 1570 1565 IF IN=OTHEN IN=1 1570 PSET (X+8,Y), CO: LINE (Q,W) - (X +8,Y),CO,B:Q=X+8:W=Y:DI=0:RETURN 1600 ******CAJAS CON UN PUNTO*** ****** EN COMIN ***** 1610 IF IN=1THENIN=0:Q=X+8:W=Y 1620 PSET (X+8,Y), CO: LINE (Q,W) - (X +8,Y),CD,B:DI=0:RETURN
2000 ****TRIANGULOS**** 2010 IF DI=OTHENRETURN
2020 IF IN=1THENIN=2:Q=X+8:W=Y:P SET (Q, W) , CO: DI=O: RETURN 2030 IF IN=2THENIN=3:E=X+B:R=Y:P SET (E,R),CO:DI=O:RETURN 2040 LINE (Q, W) - (E,R), CO: LINE (E,R)-(X+8,Y),CO:LINE(X+8,Y)-(Q,W),C O: DI=O 2050 IN=J:RETURN 2500 '****CIRCULOS*** 2510 IFDI=OTHEN RETURN 2515 IF IN=1THEN IN=0:Q=X+8:W=Y: T=POINT(Q,W):PSET(Q,W),CO:DI=O:F ETURN 2517 PC=SQR(ABS(Q-(X+8))^2+ABS(W -Y)^2) 2520 ON J GOTO 2540,2550,2580 2540 IN=1:PRESET(Q,W),T:CIRCLE(Q ,W),PC,CO:DI=O:RETURN 2550 ***CIRCULOS CONCENTRICOS** 2570 CIRCLE (Q, W) , PC, CO: DI=0: RETU 2580 ****CIRCULOS TANGENTES**** 2600 E=0+(-(X+8-0)/2)+R=W+(-(Y-W)-7 2):CIRCLE(E,R),PC/2,CO:DI=0:RETU RN 3000 *****TEXTO**** 3010 IF IN=1THEN3100 3020 IF DI=OTHENRETURN 3030 T=POINT(X+8,Y):COLOR CO:OPE N"GRP: "AS#1: ON J GOSUB3060,3070, 3040 CLOSE#1:DI=0:GOTO 8010 3060 FOR N=0TOQ: PRESET ((X+8)+N,Y +N),T:PRINT#1,A\$:NEXT:RETURN
3070 FOR N=QTOOSTEP-1:PRESET((X+ 8) +N,Y),T:PRINT#1.As:NEXT:RETURN 3080 FOR N=0T00: PRESET (X+8,Y+N), T: PRINT#1, A\$: NEXT: RETURN 3100 SC=1: A=USRO(B%): STRIG(ST) OF F:FORN=OT027:PUT SPRITEN, (0,192+ N):NEXT:COLOR 15,1,1:SCREEN1 3105 IF INKEY\$<>""THEN3105 3110 J=0:LOCATE1,1:INPUT"TIPO DE LETRA(1-2-3)"; J: IF J<1 OR J>3TH EN3110 3120 IF J=1 THEN Q=0:LOCATE1,3:I NPOT"ANCHO(1-2):";0:IFQ<10R0>2TH EN3120 ELSE GOTO 3130 3123 IF J=2 THEN Q=0:LOCATE1,3:I NPUT"ANCHO(1-2-3):";0:IFQ<10RQ>3 THEN3123 ELSE Q=Q-1:GOTO 3130 3125 Q=0:LOCATE1,3:INPUT"ALTO(1-2)";Q:IF Q<10RQ>2THEN3125 3130 As="":LOCATE1,10:INPUT"TEXT

0:":A\$: IF A\$=""THEN3130 3140 IN=0:SCREEN2:A=USR1(B%):SC= 2: GOSUB7500: STRIG(ST) ON: RETURN 3500 *****FI TPSES**** 3510 IF DI=OTHENRETURN 3520 IF IN=1 THENIN=2: A=USRO(B%) : Q=X+8: W=Y: PSET (Q,W),CO: DI=O: RET LIEN 3530 IF IN=2THEN IN=0:LINE(Q.W)-(X+8,Y),CD,B:DI=0:T1=X+8:T2=Y:RE TURN 3533 IF X+8<>T10RY<>T2THEN IN=1: A=USR1(B%):DI=0:RETURN 3534 E=Q+((X+B-Q)/2);R=W+((Y-W)) 3535 DV=ARS(W-Y): DH=ARS(D-(X+8)) 3540 IEDV>DH THENEC=DV/2ELSE PC= DH/2 3543 IF DH=OTHEN3560 3545 EL=DV/DH: IF EL=OTHEN 3560 3550 A=USR1(B%):CIRCLE(E,R),PC,C 0,,,EL 3560 DI=0: IN=1: RETURN 4000 "***PINTAR*** 4010 IF DI=OTHENRETURN 4020 IF IN=1THEN IN=0:Q=X+7:W=Y+ 1:DI=0:RETURN 4030 IF Q=X+7AND W=Y+1 THEN PAIN T(Q.W).CO:DI=O:IN=1:RETURN 4040 IN=1:RETURN 4500 '*** ENTRADA/SALIDA *** 4510 SC=1:A=USRO(B%):STRIG(ST)OF F:FOR N=OTO28:PUT SPRITEN, (0,192 +N):NEXT:SCREEN1:COLOR 15,1,1 4520 IF INKEY#<>"THEN4520 4530 CLS: LOCATES, O: PRINT"ENTRADA -SALIDA" 4535 LOCATE2,3:PRINT"1-CARGAR DE SDE DISCO":LOCATE2.5:PRINT"2-CAR GAR DESDE CINTA": LOCATE2, 7: PRINT G-BRABAR EN DISCO":LOCATEZ.9:PR INT"4-GRABAR EN CINTA" 4536 LOCATE2, 11: PRINT"5-ELEGIR C OLORES": LOCATE2, 13: PRINT"6-DIBUJ AR" 4540 A#=INKEY# 4541 IF A#="1"THEN4550 4542 IF A#="2"THEN4600 4543 IF A\$="3"THEN4650 4544 TE A\$="4"THEN4750 4545 IF A*="5"THEN4850 4546 IF A#="6"THEN4900 4548 GOTO 4540 4550 ***CARGA DESDE DISCO*** 4560 CLS: LOCATE1, 1: PRINT"CARGAR DESDE DISCO" 4565 A\$="":LOCATE2,3:INPUT"NOMBR E:";A\$:IFA\$=""THEN4565 4570 PRINT"ESPERE POR FAVOR": A\$=
"A:"+A\$: BLOAD A\$: GOTO 4530 4600 '**CARGA DESDE CINTA*** A610 A\$="":CLS:LOCATE1,1:PRINT"C ARGAR DE CINTA":LOCATE2,4:INPUT" NOMBRE:";A\$:A\$="CAS:"+A\$ 4620 PRINT"PULSE PLAY Y ESPERE P OR FAVOR": BLOADA\$: GOTO 4530 4650 '**GRABAR EN DISCO** 4660 CLS:LOCATE1,1:PRINT"GRABAR EN DISCO" 4700 A*="":LOCATE2,8:INPUT"NOMBR E: "; A\$: IF LEN(A\$) < 10RLEN(A\$) > 6TH EN4700 4710 PRINT"GRABANDO": A\$="A:"+A\$: BSAVE A\$,48640!,60927!:GOTO4530 4750 ***GRABAR EN CINTA** 4760 CLS:LOCATE1,1:PRINT"GRABAR EN CINTA" 4770 A#="":LOCATE2,8:INPUT"NOMBR E: "; A\$: IF LEN(A\$) < 10R LEN(A\$) >6T HENA770 4780 PRINT"GRABANDO": A\$="CAS:"+A \$: BSAVE A\$,48640!,60927!: GOTO 45 4850 ***ELECCION DE COLORES** 4855 CLS

4860 FO=0:LOCATE2,10:INPUT"COLOR DE FONDO:";FO:IF FO<10RFO>15THE N4860 4870 Z=0:LOCATE2,15:INPUT"COLOR DE ICONOS:";Z:IF Z=F0 ORZ<10RZ>1 STHEMASTO 4880 GOTO 4530 ***VOLVER AL DIBUJO** 4905 Q=0:LOCATEO, 20:INPUT"DIBUJO EN MEMORIA O DIBUJO NUEVO(1-2): "; Q: IF Q< 10R0>2THEN4905 4908 SCREEN2 4910 COLOR ,FO,1:CLS 4913 IF Q=1THENA=USR1(B%) 4915 STRIG(ST) ON: GOSUB 7500: SC=2 :OP=12:DI=0:RETURN 4949 ***TRATAMIENTO DE ERRORES** 4950 IF ERR=19 THENPRINT"ABANDON A":GOTO 4995 4955 IF ERR=56 THENPRINT"NO TIEN E DISQUETERA": GOTO 4995 4960 IF ERR=53 THENPRINT"FICHERO INEXISTENTE": GOTO 4995 4970 IF SC=2THENA=USRO(B%) 4975 STOP 4995 FOR N=OTO1000: NEXT: RESUME N EVT 5000 - ****DIBUJO - LIBRE**** 5010 IF DI=OTHENRETURN 5020 PSET (X+8,Y),CO:RETURN 5500 ***** BORRAR ***** 5510 IF DI=OTHENRETURN 5520 IF IN=1THEN IN=2:Q=X+8:W=Y: A=USRO(B%):PSET(Q,W),CD:DI=0:RET HRN 5530 IF IN=2 THEN IN=3:LINE(Q,W) (X+8,Y),CO,B:E=X+8:R=Y:DI=O:RET 5540 IF 'IN=3THEN IN=0: A=USR1 (B%) :IFE=X+BANDR=Y THEN LINE(Q,W)-(E,R),FO,BF:LINE(Q,W)-(E,R),FO,B 5550 DI=0: IN=1: RETURN 6000 .****BROCHA*** 6010 IF DI=OTHENRETURN 6015 IF IN=1THEN IN=0: AB=AB+1: IF AB>6THEN AB=0 6020 FOR K=X+7 TOX+AB STEP-1:PSE T(K,Y),CO:NEXT:RETURN 6500 '***RUTINA DE SUBICONOS*** 6505 KEY(2)OFF 6510 IF DP=1THEN6550 6520 IF OP=2THEN6700 6525 IF OP=3THEN6930 4530 GOTO 4850 6549 ****SUBICONOS DE L'INEAS*** 6550 SPRITE\$(27)=G\$:SPRITE\$(28)= H\$:SPRITE\$(29)=J\$ 6560 PUT SPRITE27, (P+9,84), Z:PUT SPRITE28, (P+9,93), Z:PUT SPRITE2 9, (P+9, 102), Z 6570 STRIG(ST) ON: ON STRIG GOSURA 580.6580:GOTO 7000 6580 IFX<P+10RX>P+9THENRETURN 6590 IF Y<840RY>110 THENRETURN 6600 IF Y>83ANDY<93THENJ=1:RETUR NI 6610 IF Y>92ANDY<102 THENJ=2:RET LIEN 6620 J=3: RETURN *****SUBICONOS DE CAJAS*** 6710 SPRITE\$(27)=K\$:SPRITE\$(28)= L#: SPRITE* (29) = Z# 6720 PUT SPRITE27, (P+9,93), Z: PUT SPRITE28, (P+9,102), Z: PUT SPRITE 29, (P+9,111),Z 6730 STRIG(ST)ON: ON STRIG GOSUB6 740,6740: GOTO 7000 5740 IFX<P+1GRX>P+9THEN RETURN 6750 IFY<930RY>119THENRETURN 6760 IFY>92ANDY<102THEN J=1:RETU RN 6770 IFY>101ANDY<111THEN J=2:RET URN

6780 J=3: RETURN

6850 '***SUBICONOS DE CIRCULOS**

DISEÑADOR GRAFICO

6860 SPRITE\$(27)=X\$:SPRITE\$(28)= C\$:SPRITE*(29)=V\$:PUT SPRITE27,(P+9,111), Z:PUT SPRITE28, (P+9,120 , Z: PUT SPRITE29, (P+9, 129), Z 6870 STRIG(ST) ON: ON STRIG GOSUB6 880.6880: GOTO 7000. 6880 IFX<P+10RX>P+9THEN RETURN 6890 IFY<1110RY>138THENRETURN 6900 IFY>110ANDY<120THEN J=1:RET LIEN 6910 IFY>119ANDY<129THEN J=2:RET URN 6920 J=3:RETURN 6929 '*SUBICONOS DE TRIANGULOS* 6930 SPRITE \$ (27) = B\$: SPRITE \$ (28) = N\$: SPRITE\$ (29) = M\$: PUT SPRITE27, (P+9,102), Z: PUT SPRITE28, (P+9,111 , Z: PUT SPRITE29, (P+9,120), Z 6935 STRIG(ST) ON: ON STRIG GOSUB6 940,6940:GOTO 7000 6940 IFX<P+10RX>P+9THEN RETURN 6945 IF V<1020RV>128 THENRETLIRN 6950 IF Y>101ANDY<111THENJ=1: RET LIRN 6960 IF Y>110ANDY<120 THENJ=2:RE TURN 6970 J=3: RETURN 7000 ***RUTINA DE MOVIMIENTO *** ***PARA SELECCIONAR ****** ******SUBICONOS******* 7010 PUT SPRITEO, (X,Y),CO 7015 IF J>OTHEN7080 7020 S=STICK(ST) 7030 TES=1THENY=Y-1: TEY/83THENY= 83 7040 IFS=5THENY=Y+1: IFY>140THENY =140 7050 IFS=3THENX=X+1:IFX>247THENX =247 7060 IFS=7THENX=X-1: IFX<-8THENX= -8 7070 GOTO 7010 7080 FOR N=27T029: PUT SPRITEN. (0 200): NEXT: STRIG (ST) ON: ON STRIG GOSUB8500,8500:KEY(2)DN:RETURN ****POSICION DE ICONOS*** 7500 A=1:FOR N=0T084STEP6:PUT SP RITEA, (P,N), A: A=A+1: NEXTN 7510 FOR N=93T0184STEP9: PUT SPRI TEA, (P,N), Z:A=A+1:NEXT:RETURN
7999 '***RUTINA DE MOVIMIENTO*** 8000 PUT SPRITEO,(X,Y),CO 8005 ON OP GOSUB1000,1500,2000,2 500,3000,3500,4000,4500,5000,550 0.6000 8010 S=STICK(ST) 8013 ON S GOSUB8020,8030,8040,80 50,8060,8070,8080,8090 8015 GOTO 8000 8020 Y=Y-1: IFY<OTHENY=0: RETURN E LSE RETURN 8030 X=X+1:Y=Y-1:IFX>247THENX=24 8035 IF YOTHENY=0: RETURN ELSE R ETURN 8040 X=X+1: [FX>247THFNX=247: RETII RN ELSE RETURN 8050 X=X+1:Y=Y+1:IFX>247THENX=24 8055 IFY>191THENY=191: RETURN ELS E RETURN 8060 Y=Y+1: IFY>191THENY=191: RETU RN ELSE RETURN 8070 X=X-1:Y=Y+1:IFX<-8THENX=-8 8075 IFY>191THENY=191: RETURN ELS E RETURN 8080 X=X-1: IFX<-BTHENX=-8: RETURN ELSE RETURN 8090 X=X-1:Y=Y-1:IFX<-8THENX=-8 8095 IFY OTHENY = 0: RETURN ELSE RE TURN 8500 ***FLECCION DE ICONO****

8510 IFX+8<POR X>PTHEN IF DI=OTH

EN DI=1:RETURN ELSE DI=0:RETURN

8513 FOR N=1TO85STEP6: IFY>NANDY<

N+6 THEN CO=(N-1)/6+1:RETURN 9515 NEXT 8520 FOR N=92T0186STEP9: IFY>NAND Y<N+8THEN ON N/9-9 GOT08540,855 0,8560,8570,8580,8590,8600,8610, 8620,8630,8640 8530 NEXT: RETURN 8540 OP=1:DI=0:J=0:BEEP:SPRITE*(0)=S\$:GOSUB 6500:IN=1:RETURN 8550 OP=2:DI=0:J=0:BEEP:SPRITE*(0)=9\$: G09UB4500: IN=1: RETURN 8560 OP=3:BEEP:DI=0:J=0:SPRITE*(0) =S#: GOSUB6500: IN=1: RETURN 8570 OP=4:DI=0:J=0:BEEP:SPRITE*(O)=S\$:GOSUB 6500: IN=1:RETURN 8580 OP=5:BEEP:DI=0:IN=1:SPRITE\$ (0)=S\$: RETURN 8590 DP=6:BEEP:DI=0:IN=i:SPRITE\$ (0)=S\$:RETURN 8400 OP=7: IN=1: DI=0: BEEP: SPRITE\$ (O)=U\$:RETURN 8610 OP=8:BEEP:DI=1:SPRITE\$(0)=S \$: RETURN 8620 OP=9: BEEP: DI=0: SPRITE\$(0)=S S: RETURN 8630 OP=10:BEEP:DI=0:SPRITE*(0)= D#: IN=1:RETURN 8640 OP=11:BEEP:DI=0:SPRITE\$(0)= F#: IN=1: AB=AB-1: IF AB<OTHENAB=6: RETURN ELSE RETURN 8999 ****DATOS DE LOS SPRITES*** 9000 DATA1,0,24,33,0,0,17,0,190, 205,89,0,1,0,24,33,0,32,17,0,214,205,89,0,201,33,0,190,17,0,0,1,0,24,205,92,0,33,0,214,17,0,32,1 ,0,24,205,92,0,201 9005 DATA00000011,00001111,00111 110,00011110,00111100,01110100,1 1100000.11000000 9010 DATA11111111, 10011001, 10011 001,10011001,10011001,10001001,1 0001001.111111111 9020 DATA11111111,111111111,10000 001,10000001,10000001,10000001,1 1111111,111111111 9030 DATA11111111,11100111,11100 111,11000011,11000011,10000001,1 0000001,11111111 9040 DATA 11111111,11000011,1000 9050 DATA 11111111,10000001,1000 0001,11100111,11100111,11100111, 11100111,11111111 9060 DATA 11111111.111111111.1100 0011,10000001,10000001,11000011, 11111111,111111111 9070 DATA11111111,111111101,11111 011,11110111,11101111,10011111,1 0011111,111111111 9080 DATA11111111,10111111,10111 111,10110011,10101101,11101101,1 1110011,111111111 9090 DATA11111111,11001111,11001 111,11001111,11001111,11000011,1 1000011.11111111 9100 DATAO,0,011111110,10001111,1 0001111,10001111,011111110,0 9110 DATA00001000,00011000,00011 000,01111110,10100101,10100101,1 0100101.01111110 9120 DATA 00000011,00001101,0011 0010,00010010,00101100,01010100, 10100000,11000000 9130 DATA 01111110,10100101,1010 0101,01111110,00011000,00011000, 00011000,00011000 9140 DATA11111111, 111111101, 11111 011,11110111,11101111,11011111,1 0111111,111111111 9150 DATA11111111,111111111,11101 110,11010101,10111011,011111111,1 1111111,11111111 9160 DATA11111111,10111101,11011 011,11100111,11100111,11011011,1

0111101,11111111 9170 DATAO,01111110,01000010,010 00010,01000010,01000010,01111110 9180 DATA11110000,10010000,10010 000,11110000,00001111,00001001,0 0001001,00001111 9190 DATA11111111,10010101,10010 101,11110101,10000101,111111101,1 0000001,11111111 9200 DATA 111111111,11000011,1011 1101,10111101,10111101,10111101, 11000011,11111111 9210 DATA11111111,11000011,10111 101,10100101,10100101,10111101,1 1000011,111111111 9220 DATA11111111,11011011,10100 101,10100101,10011001,10000001,1 1000011,11111111 9230 DATA01111110,11000011,11000 011,01111110,00111100,00011000,0 0011000,00011000 9240 DATA00011000,00100100,00100 100,01000010,01000010,10000001,1 0000001,111111111 9250 DATA 0,11111111,01000010,00 100100,00011000,00100100,0100001 0.11111111 9260 DATA00011000,00100100,00100 100,01000010,01011010,10100101,1 1000011,111111111 9999 "***CAMBIO DE COLOR DE ICON 05*** 10000 IF SC=1THEN RETURN 10005 Z=Z+1: IFZ=16THENZ=1 10010 GOSLIB7500: RETURN 10500 ***PONER CURSOR EN ICONOS* 10505 IF SC=1THEN RETURN 10510 X=P-4:Y=95:RETURN 10550 '**AJUSTAR POSICION DE ICO NOS*** 10555 IF SC=1THEN RETURN 10560 IF P=5THEN P=234 ELSE P=5 10570 GOSUB7500: RETURN 11000 'BORRAR DIBUJO EN PANTALLA 11010 IF SC=1THEN RETURN 11020 COLOR ,FO,1:CLS:RETURN 12000 * **ON STOP**SALVA DIBUJO* 12010 IF SC=2THEN A=USRO(B%) 12020 END 59999 ****DEFINICION DE SPRITES* ***Y RUTINA EN MAQUINA*** 60000 RESTORE9000:S#=" 40005 FOR N=48590 ! TO48439 ! READ A: POKE N, A: NEXT: DEF USRO=48590! DEF USR1=48615! 60010 FOR N=0T07:READ A\$:S\$=S\$+C HR# (VAL ("&B"+A#)): NEXT: SPRITE#(O)=S\$ 60020 U\$="":FOR N=0T07:U\$=U\$+CHR \$ (255) : NEXT 60030 FOR N=1T015:SPRITE\$(N)=U\$: NEXT 60035 FOR A=16T026:U\$="" 60040 FOR N=0T07 60050 READ A\$: U\$=U\$+CHR\$(VAL("&B "+A\$)): NEXT N 60060 SPRITE#(A)=U#: NEXT A 60070 U\$="":FORA=1T096:READ A\$:U \$=||\$+CHR\$(VAL("&B"+A\$)):NEXT 0080 D\$=MID\$(U\$,1,8):F\$=MID\$(U\$,9,8):G\$=MID\$(U\$,17,8):H\$=MID\$(U\$,9,8):G\$=MID\$(U\$,17,8):H\$=MID\$(U\$,25,8):K\$=MID\$ (U\$,41,8) 60090 L#=MID#(U#, 49,8): Z#=MID#(U \$,57,8):X*=MID\$(U\$,65,8):C\$=MID\$ (U\$,73,8): V\$=MID\$(U\$,81,8): U\$=MI D\$(U\$,89,8) 60100 Q\$="":FOR N=1T024:READ A\$: Q\$=Q\$+CHR\$(VAL("&B"+A\$)):NEXT 60110 Bs=MIDs(Qs,1,8):Ns=MIDs(Qs ,9,8):M\$=MID\$(Q\$,17,8)

DISEÑADOR GRAFICO

60180 X=128:AB=7:Y=88:P=5:DI=0:0 P=12:SC=1:Z=15 60185 LOCATE 5,0:PRINT"DISEMADOR

60185 LOCATE 5,0:PRINT"DISENADOR GRAFICO MSX":LOCATE 0,2:PRINT"R EALIZADO POR LEANDRO PLAZA-1987" 60190 LOCATEO,5:INPUT"TECLADO O JOYSTICK(1-2)";ST:IF ST<10RST>2T HEN60190

60195 LOCATEO, 10: INPUT"CARGAR PA NTALLA DE MEMORIA: ": A\$: IFA\$</> ANDA\$<>"s"ANDA\$<>"n"TH EN60195 60200 ST=ST-1:ON ERROR GOTO 4950 :ON STOP GOSUB12000;STOP ON:CLS; RETURN

PRESUPUESTOS

Viene de pág. 67

TI-99/4A

```
! ******PRESUPUESTUS*****
                                                                                               720 NEXT 11
 20
                                                                                               730 GOTO 340
 30 !**LEONARDO J. TORRELLA**
                                                                                               740 DISPLAY AT(2,5) ERASE ALL: "MODIFICAR DATOS"
750 IF COMP$="NO" THEN 340
 40
                   VERSION 3.0****
 50 !****
                                                                                               760 DISPLAY AT (7,3): "CODIGO: "&QAR$
 60 !
                                                                                               770 DISPLAY AT (15.3): "DIGITE 'ENTER' PARA SALIR"
 70 CALL INIT
                                                                                               780 ACCEPT AT (7, 12) BEEP SIZE (2) VALIDATE (DIGIT): NC$
790 IF NC$="" THEN 920
 80 DIM TT$(300),T$(300),CD$(300),V(300),QD$(300),C
                                                                                               800 QCD$=QAR$&NC$ :: SW=0
       (300), B(300), TU(300), AR$ (300)
 90 SAL1=2 :: SAL2=6 :: ON BREAK NEXT :: CALL LOAD
                                                                                               810 FOR II=1 TO CONT
      (-31806,16):: CALL CLEAR :: ON ERROR 160
                                                                                               820 IF CU$(II)=QCO$ THEN SW=1 :: N=II
                                                                                               830 NEXT II
                                                                                              840 IF SW=0 THEN DISPLAY AT (20,3) BEEP: "NO EXISTE TAL CODIGO
 100 DISPLAY AT (10,3) BEEP: "ESPERE UNOS INSTANTES": :
                                                                                              ":: GOTO 760
850 DISPLAY AT(7,10):CO$(N)
860 ACCEPT AT(7,10)BEEP SIZE(-4):CO$(N)
              ESTOY TRABAJANDO"
 110 OPEN M1: "DSK1.PRES", INTERNAL, VARIABLE, INPUT
 120 IF EOF (1) THEN 150
130 CANC=CANC+1 :: INPUT N: AR$ (CANC)
                                                                                               870 DISPLAY AT (9,3):T$(N)
140 GOTO 120
150 CLOSE &1
                                                                                               880 ACCEPT AT (9, 3) BEEP SIZE (-19):T$(N)
                                                                                               890 DISPLAY AT(11,3):V(N)
 160 ON ERROR 2750
                                                                                               900 ACCEPT AT (11,3) BEEP SIZE (-29): V(N)
 170
                                                                                               910 GOTO 760
 180 !MENU PRINCIPAL
                                                                                               920 OPEN %1: "DSK1. "&QAR$, INTERNAL, VARIABLE, OUTPUT
190
                                                                                               930 FOR II=1 TO CONT
200 COMP$="NO" :: DISPLAY AT (2,5) ERASE ALL: "*PRESUPUESTOS*"
                                                                                               940 PRINT %1:CO$(II),T$(II),V(II)
200 COMP$="NO":: DISPLAY AI(2,5)EMASE HLL
210 DISPLAY AI(4,7):"VERSION 3.0"
220 DISPLAY AI(7,3):"1-TRATAR ARCHIVOS"
230 DISPLAY AI(9,3):"2-TRATAR PRESUPUESTO"
240 DISPLAY AI(11,3):"3-LISTA DE CODIGOS"
                                                                                               950 NEXT II
                                                                                               960 CLOSE A1
                                                                                               970 GOTO 340
                                                                                              980 DISPLAY AT(2,5)ERASE ALL: "AGREGAR DATOS"
990 IF COMP$="NO" THEN 340
250 DISPLAY AT(13,3): "4-LISTA DE PRECIOS"
                                                                                              1000 DISPLAY AT(15,3): "DIGITE 'ENTER' PARA SALIR"
1010 DISPLAY AT(7,3): "CDDIGO: "&@AR$
1020 ACCEPT AT(7,12) BEEP:NC$
260 DISPLAY AT(15,3):"5-FIN DE TAREAS"
270 DISPLAY AT(22,3): "DIGITE SU OPCION:";SAL1
280 ACCEPT AT(22,21) BEEP SIZE(-1) VALIDATE("12345"):SAL1
290 ON SAL1 GDTO 340,1470,2840,2780,300
300 CALL CLEAR :: CALL LOAD(-31806,0):: END
                                                                                              1030 IF NC$="" THEN 920
                                                                                              1040 SW=0
                                                                                              1050 FOR II=1 TO CONT
320 !SUB-MENU DE ARCHIVOS
                                                                                              1060 IF SEG$(CD$(II),3,2)=NC$ THEN SW=1
330
                                                                                              1070 NEXT II
340 DISPLAY AT (2,5) ERASE ALL: "TRATAR ARCHIVO"
                                                                                              1080 IF SW=1 THEN DISPLAY AT (20,3) BEEP: "CODIGO YA USADO" :
350 DISPLAY AT(5,3):"1-CARGAR ARCHIVO"
360 DISPLAY AT(7,3):"2-VER DATOS"
370 DISPLAY AT(7,3):"3-MODIFICAR DATOS"
380 DISPLAY AT(11,3):"4-AGREGAR DATOS"
390 DISPLAY AT(11,3):"5-CREAR ARCHIVO"
                                                                                                      : GOTO 1020
                                                                                              1090 CONT=CONT+1 :: CO$(CONT)=QAR$&NC$
                                                                                              1100 DISPLAY AT (9,3) SIZE (7): "NOMBRE:
                                                                                              1110 ACCEPT AT(9,10) BEEPSIZE(-19):T$(CONT)
1120 DISPLAY AT(11,4):"VALOR:"
1130 ACCEPT AT(11,10) BEEP:V(CONT)
390 DISPLAY AT(15,3): 3-CACEHR HRCHIVD-

400 DISPLAY AT(15,3): "6-VOLVER AL MENU PRINCIPAL"

410 DISPLAY AT(22,3): "DIGITE SU OPCION: ";SAL2

420 ACCEPT AT(22;21)BEEP SIZE(-1)VALIDATE("123456"):SAL2

430 ON SAL2 GOTO 440,610,740,980,1150,200

440 DISPLAY AT(2,5)ERASE ALL: "CARGAR ARCHIVO"
                                                                                              1140 GOTO 1010
                                                                                              1150 DISPLAY AT(2,5)ERASE ALL:"CREAR ARCHIVO"
1160 DISPLAY AT(7,3):"NOMBRE:"
1170 DISPLAY AT(15,3):"DIGITE 'ENTER' PARA SALIR"
                                                                                              1180 ACCEPT AT (7, 10) BEEP SIZE (2): RE$
450 DISPLAY AT(11,3): "ARCHIVO: "
460 DISPLAY AT (15,3): "DIGITE 'ENTER' PARA SALIR"
                                                                                              1190 IF RE$="" THFN 1380
470 ACCEPT AT(11,11) BEEP SIZE(2): RE$
480 IF RE$="" THEN 340
                                                                                              1200 CONT=0 :: CANC=CANC+1 :: AR$(CANC)=RE$
                                                                                              1210 DISPLAY AT(9.3): "CODIGO: "&AR$ (CANC)
490 SW=0 :: QAR$=RE$
500 FOR II=1 TO CANC
                                                                                              1220 DISPLAY AT(11,3): "NOMBRE: 1230 DISPLAY AT(13,4): "VALOR: "
510 IF AR$(II)=QAR$ THEN SW=1
                                                                                              1240 CONT=CONT+1
                                                                                              1250 ACCEPT AT(9,12)BEEP SIZE(2)VALIDATE(DIGIT):NC$
1260 IF NC$="" THEN 1320
520 NEXT II
530 IF SW=0 THEN DISPLAY AT (20,3): "NO EXISTE TAL ARCHIVO" :
; GOTO 450
540 COMP$="SI"
                                                                                              1270 COMP$="SI"
                                                                                              1286 CO$(CONT)=AR$(CANC)&NC$
550 CONT=0 :: OPEN %1: "DSK1."&QAR$, INTERNAL, VARIABLE, INPUT
                                                                                             1290 ACCEPT AT(11,10)BEEP SIZE(-19):T$(CONT)
1300 ACCEPT AT(13,10)BEEP VALIDATE(NUMERIC):V(CONT)
560 IF EDF (1) THEN 590
570 CONT=CONT+1 :: INPUT %1:CO$(CONT),T$(CONT),V(CONT)
                                                                                              1310 GOTO 1240
580 GOTO 560
                                                                                              1320 CONT=CONT-1 :: OPEN %1:"DSK1."%AR$(CANC),INTERNAL.
VARIABLE,OUTPUT
590 CLOSE &1
600 GOTO 340
                                                                                              1330 FOR II=1 TO CONT
610 DISPLAY AT (2.5) ERASE ALL: "VER DATOS"
                                                                                              1340 PRINT &1:CO$(II),T$(II),V(II)
620 IF COMPS="NO" THEN 340
630 DISPLAY AT(9,3): "CODISO:"
640 DISPLAY AT(11,3): "NOMBRE:"
650 DISPLAY AT(13,4): "VALOR:"
                                                                                              1350 NEXT II
                                                                                              1360 CLOSE A1
                                                                                              1370 DAR$=AR$(CANC):: GOTO 1150
                                                                                              1380 OPEN A1: "DSK1.PRES", INTERNAL, VARIABLE, OUTPUT
1390 FOR II=1 TQ CANC
660 DISPLAY AT (22,3): "DIGITE 'ENTER'"
670 FOR II=1 TO CONT
680 DISPLAY AT(9,10):CD$(II)
690 DISPLAY AT(11,10):T$(II)
700 DISPLAY AT(13,10):V(II)
                                                                                              1400 PRINT %1:AR$(II)
                                                                                              1410 NEXT II
                                                                                              1420 CLOSE 141
                                                                                              1430 GOTO 340
710 CALL KEY(0,K,S):: IF K=13 THEN 720 ELSE 710
                                                                                              1440
                                                                                              1450 !SUB-MENU DE PRESUPUESTOS
```

PRESUPUESTOS

```
2290 PRINT &2:TAB(9):RPT$("-".67)
1470 DISPLAY AT(2,5)ERASE ALL: "TRATAR PRESUPUESTO"
1480 DISPLAY AT(5,3):"1-HACER PRESUPUESTO"
1490 DISPLAY AT(7,3):"2-CARGAR"
                                                                             2300 FOR IT=1 TO KO
                                                                             2310 PRINT %2: TAB(9): "!": TAB(11): 00#(11):
                                                                                                                                     ":TIE.HI:
                                                                                   TAB(40);"!";TAB(42);C(II):TAP(47):""":1AB(5.):""":P(11)
1500 DISPLAY AT (9.3): "3-GRABAR"
                                                                                   : [AB(62);"!";TAB(66);"$": "U(II): [AB(75):""
1510 DISPLAY AT(11,3):"4-IMPRIMIR"
1520 DISPLAY AT(13,3): "5-CORREGIR"
1530 DISPLAY AT(15,3): "6-VOLVER AL MENU PRINCIPAL"
1540 DISPLAY AT(22,3): "DIGITE SU OPCION:1"
                                                                             2320 NEXT II
                                                                             2330 PRINT %2:TAB(9);RPT$("-",67)
2340 PRINT %2:TAB(47);"TOTAL:";TAB(66);"$";TOT
2350 PRINT %2:TAB(47);"MANO DE OBRA 20%";TAB(67);POR
1550 ACCEPT AT (22,20) BEEP SIZE (-1) VALIDATE ("123456"): SAL
1560 ON SAL GOTO 1570,2470,2060,2200,2580,200
                                                                             2360 PRINT &2: TAB(65); RPT$("-",10)
1570 DISPLAY AT (2,5) ERASE ALL: "HACER PRESUPUESTO"
                                                                             2370 PRINT 12: TAB(47); "TOTAL NETO: "; TAB(66); "$"; OT
1580 DISPLAY AT(5,2): "FABRICA: "%NAME$
1590 ACCEPT AT(5.10) BEEP SIZE(-22): NAME$
                                                                             2380 IF DOLAR$="" THEN 2400
                                                                             2390 PRINT &2: TAB(47); "DOLAR: "; " A"; VAL(DOLAR$); TAB(65); "
1600 DISPLAY AT(5,2):"NOMBRE DE LA HOJA:"
1610 DISPLAY AT(6,5):NOM$
                                                                                    A":5A
                                                                              2400 FOR II=1 TO 3
1620 ACCEPT AT (6,5) BEEP SIZE (-27): NOM$
                                                                              2410 PRINT 62:"
1630 DISPLAY AT(5,2):"FECHA:"%FE$
1640 DISPLAY AT(6,1):" "
                                                                              2420 NEXT II
                                                                              2430 CALL KEY(0, K, S):: IF S=0 THEN 2430
1650 ACCEPT AT (5,8) BEEP SIZE (-10):FE$
                                                                              2440 NEXT JJ
                                                                              2450 CLOSE N2
1670 DISPLAY AT(5,2): "CODIGO
                                        CANTIDAD"
                                                                              2460 GOTO 1470
1680 DISPLAY AT(22,2): "CORRIGE?(S/N).N"
1690 DISPLAY AT(15,2): "DIGITE 'ENTER' PARA SALIR"
                                                                              2470 DISPLAY AT (2.5) ERASE ALL: "CARGAR PRESUPUESTO"
                                                                              2480 DISPLAY AT(20.3): "NOMBRE:
1700 ACCEPT AT (6, 2, BEEP SIZE (-4): W$
1710 IF W$="" THEN 1800
                                                                              2490 ACCEPT AT (20, 10) BEEP SIZE (7): NAR$
                                                                              2500 OPEN %1: "DSK1. "&NAR$, INTERNAL, VARIABLE, INPUT
1720 SW=0 :: IF W$="VARS" THEN TT$(KD+1)="VARIOS" :: SW=1
                                                                             2510 INPUT %1: NAMES, NOMS, FES, KO
1730 KO=KO+1 :: QO$(KO)=W$
1740 ACCEPT AT(6.14)BEEP SIZE(-9):C(KO)
                                                                              2520 FOR II=1 TO KO
                                                                              2530 INPUT &1:Q0$(II),TT$(II),C(II),B(II),TU(II)
1750 IF SW=1 THEN B(KO)=C(KO):: C(KO)=1 :: GOTO 1800
                                                                              2540 NEXT II
1760 ACCEPT AT(22, 16) BEEP SIZE(-1) VALIDATE("SN"):R$
                                                                              2550 INPUT %1: TOT, POR, OT, SA, DOLAR$
1770 IF R$="S" THEN KO=KO-1
                                                                              2560 CLOSE B1
1780 GOTO 1700
                                                                              2570 GOTO 1470
1790 IMAGE BARA
                       Paffaffaffe . Paffaffe
                                                                              2580 CALL CLEAR
1800 TOT, POR, OT, SA=0 :: DOLAR$="0"
                                                                              2590 II=1
1810 DISPLAY : "NOMBRE: "; NOM$: : " ": : "FECHA: "; FE$ :: DISPLAY
                                                                              2600 PRINT QO$(II); TAB(8); C(II)
1820 DISPLAY : "COD. CANT PRECID TOT." :: DISPLAY
                                                                             2610 CALL KEY(0,K,S):: IF S=0 THEN 2610
2620 IF K=83 THEN 1800
1830 FOR II=1 TO KO
1840 IF QO$(II)="VARS" THEN 1960
                                                                              2630 IF K=69 AND II>1 THEN II=II-1 :: GOTO 2600
1850 PRE$=SEG$(QO$(II),1,2):: SW=0
                                                                             1860 FOR JJ=1 TO CANC
1870 IF AR$(JJ)=PRE$ THEN SW=1
                                                                             2660 ACCEPT AT(23,1)BEEP SIZE(-4):QO$(II)
2670 ACCEPT AT(23,8)BEEP SIZE(-19)VALIDATE(NUMERIC):C(II)
1880 NEXT JJ
1890 IF SW=0 THEN 2690
                                                                              2680 GOTO 2600
1900 OPEN %1: "DSK1. "&PRE$, INTERNAL, VARIABLE. INPUT
                                                                              2690 DISPLAY AT(12,7) ERASE ALL BEEP: "CODIGO ERRONEO"
1910 IF EOF(1) THEN CLOSE &1 :: GOTO 2690
                                                                              2700 DISPLAY AT(15,6): "PRESIONE 'ENTER'"
1920 INPUT %1:AC$,AT$,AV
                                                                              2710 CALL KEY(0,K,S):: IF K=13 THEN 2600 ELSE 2710
1930 IF AC$=QO$(II) THEN 1940 ELSE 1910
                                                                             2720
1940 CLOSE $1
                                                                              2730 !RUTINA DE ERRORES
1950 B(II)=AV :: TT$(II)=AT$
                                                                              2740
1960 TU(II)=B(II) *C(II):: TOT=TOT+TU(II)
                                                                              2750 CALL ERR(CE, TE)
1970 PRINT QO$ (II):
                                                                             2760 IF CE=130 THEN 2770 ELSE 1790
2770 ON TE GOTO 2800,2780
1980 PRINT USING 1790:C(II),TU(II)
1990 NEXT TT
                                                                              2780 DISPLAY AT(11.5) ERASE ALL: "CONECTE LA IMPRESORA"
2000 POR=(TOT*20)/100 :: OT=TOT+POR :: ! PARA CAMBIAR EL
     PORCENTAJE DE MANO DE OBRA VARIAR EL 20 DE LA FORMULA
                                                                              2800 DISPLAY AT(11,6) ERASE ALL: "COLOQUE EL DISCO "
                                                                              2810 DISPLAY AT(14,4) BEEP: "LUEGO PRESIONE 'ENTER' "
2010 PRINT :: PRINT "TOTAL:"; TOT
                                                                              2820 CALL KEY(O,K,S):: IF K<>13 THEN 2820
2020 DISPLAY : "DOLAR ACTUAL: A"
                                                                             2830 ON ERROR 2750 :: RETURN
2840 DISPLAY AT(2,5) ERASE ALL: "LISTA DE CODIGOS"
2030 ACCEPT AT (23, 15) BEEP VALIDATE (NUMERIC): DOLAR$
2040 IF DOLAR$="" THEN 1470
                                                                              2850 M=27 :: OPEN %2: "RS232.BA=9600"
2050 SA=OT*VAL(DOLAR$):: GOTO 1470
                                                                              2860 FOR II=1 TO CANC
2060 DISPLAY AT(2,5) ERASE ALL: "GRABAR PRESUPUESTO"
                                                                              2870 OPEN %1: "DSK1." &AR$ (II), INTERNAL, VARIABLE, INPUT
2070 DISPLAY AT (20,3): "NOMBRE: "
                                                                              2880 IF EOF (1) THEN 2930
2080 ACCEPT AT(20,10) BEEP SIZE(7):NAR$
2090 OPEN %1:"DSK1."%NAR$,INTERNAL,VARIABLE,OUTPUT
                                                                             2890 INPUT %1: QA$, TA$
                                                                             2900 PRINT %2:QA$;": ";TA$;TAB(M);
2910 M=M+27 :: IF M>54 THEN M=0
2100 PRINT M: NAMES, NOMS, FES, KO
2110 FOR II=1 TO KO
                                                                             2920 GOTO 2880
2120 PRINT %1:00$(II),TT$(II),C(II),B(II),TU(II)
                                                                             2930 CLOSE 61
2130 NEXT II
                                                                             2940 NEXT II
2140 PRINT &1: TOT, FOR, OT, SA, DOLAR$
                                                                              2950 FOR II=1 TO 3 :: PRINT &2:"" :: NEXT II
2150 CLOSE 141
                                                                              2960 CLOSE N2
2160 GOTO 1470
                                                                              2970 GOTO 200
2170
                                                                             2980 DISPLAY AT (2,5) ERASE ALL: "LISTA DE PRECIOS"
2180 !RUTINA DE IMPRESION
                                                                             2990 M=0 :: OPEN &2: "RS232.BA=9600"
3000 FOR II=1 TO CANC
2190 1
2200 DISPLAY AT (20,3) ERASE ALL: "COPIAS?:"
                                                                              JOIO OPEN A1: "DSK1."&AR$(II), INTERNAL, VARIABLE, INPUT
2210 ACCEPT AT (20, 11) BEEP VALIDATE (DIGIT) : COPIAS
                                                                             3020 IF EUF(1) THEN 3070
3030 INPUT %1:QA$,TA$,VA
3040 PRINT %2:TAB(M);TA$;TAB(23+M);VA;
2220 OPEN %2: "RS232.BA=9600"
2230 FOR JJ=1 TO COPIAS
2240 PRINT %2:CHR$(14);TAB(10);NAME$;CHR$(20)
                                                                              3050 M=M+40 :: IF M>40 THEN M=0
2250 PRINT &2:" "
                                                                             3060 GOTO 3020
2260 PRINT R2:TAB(9);"NOMBRE:";NOM$;TAB(60);"FECHA:";FE$
2270 PRINT R2:TAB(9);RPT$("-",67)
2280 PRINT R2:" ! CODIGO ! NOMBRE DEL ELEMENTO !
                                                                              3070 CLOSE &1
                                                                             3080 NEXT II
    O PRINT R2:" ! CODIGO ! NOMBRE DEL ELEMENTO !
                                                                             3090 FOR II=1 TO 3 :: PRINT &2:"" :: NEXT II
                                                                             3100 CLOSE &2
                                                                             3110 GOTO 200
```

Correo consultas

Escriban sus consultas

Escriban sus consultas y envíenlas a nombre de "K64 Sección correo" a nuestra dirección Paraná 720, 5º piso, (1017), Capital Federal. A la brevedad posible publicaremos las respuestas a sus inquietudes.

E MEMORIA

1.- ¿Por qué son tan malos e incompletos los manuales de algunas computadoras (el de la TI ni siquiera trae el mapa de memoria)? 2.- ¿Cuál es la diferencia entre la TS-2068 v la TC-2068?

NATAN SANCHEZ

K 64:

CLAYPOLE

1.-Si bien no es una norma estricta, es común que los fabricantes de computadoras se encargen principal-mente del hardware, dejando para otras empresas el mercado del software y soporte en general. En este rubro, se incluven libros que explican más detalladamente el funcionamiento de la máquina, tanto en soft como en hard, y complementan en algunos casos la pobre información del manual.

2.- Básicamente las dos máquinas son iguales, pero la TC-2068 incluye la emulación a la norma de trabajo Spectrum, y se supone que tiene una mayor compatibilidad con la misma. Sin embargo, algunas pruebas demuestran que es más compatible una TS con cartridge emulador que una TC.

GRABADOR SIN REM

Soy poseedor de una Talent MSX, y cargo los programas en casete a través de un grabador estéreo. El problema es que el mismo no posee una entrada para el terminal de REM, y por

lo tanto la computadora no maneja al grabador. Cada vez que rebobino ¿es necesario desconectar el cable del EAR o MIC? SERGIO SAN MIGUEL LOMAS DE ZAMORA

K 64:

No, no es necesario. El problema de no poder conectar el cable del REM no afecta en absoluto el funcionamiento del grabador para cargar o grabar un programa. Lo único que se debe hacer es encenderlo y apagarlo ya que ésta función no se cumplirà automáticamen-

CP/M Tengo una DC-64, con un

sistema operativo propio de Commodore que reside, según creo, en la ROM interna ocupando un área de 8 K v se denomina Kernal. No obstante, quiero preguntarles si se pude trabajar en CP/M, pues creo que hay un módulo que contiene dicho sistema operativo que se conecta a la entrada para cartuchos ROM. Ouisiera también consultar si es posible adaptar a la DC-64 para que reciba por medio de un modem las señales de TELEX que se captan por radio, y si se puede traducir a través de un software adecuado pasando el mesaje en forma escrita por la impresora. Del mismo modo, quisiera saber si esto es posible con las señales del código morse, que también se transmiten por radio.

JORGE ADRIAN LALLOZ OUILMES OESTE

K 64.

Sí, existe un cartucho que se conecta a la máquina y permite trabajar en CP/M con la C-64.

El mismo reemplaza el sistema operativo de la Commodore, y se suministra con un disco que contiene la mayor parte de los comandos transitorios del sistema CP/M. Con respecto a la Kernal ROM, la misma contiene una serie de rutinas aue se localizan en determinadas direcciones de memoria accesibles para el programador. De esta forma se busca ahorrar trabajo en la programación en código máquina, y buscar una cierta compatibilidad entre todos los modelos de máquinas Commodore, ya que estas rutinas se encuentran localizadas en las mismas direcciones de memoria.

Con respecto a la recepción de señales de telex por computadora, esto es posible, pero se deben cumplir ciertos requisitos legales, más que técnicos. El tema se complica cuando tratamos de recibir morse, ya que si no es transmitido en forma automática, será muy difícil que la computadora "entienda" a un telegrafista humano que baja o sube la velocidad de transmisión continuamente. Más común es recibir transmisiones de RTTY (radioteletipo), para lo cual ya se encuentran a la

venta módulos específicos

que hacen todo el trabajo.

MODEM PARA PC

1.- Quisiera saber qué tipos de modem existen para la IBM PC.

2.- ¿Cuáles son los periféricos, si los hay aparte del modem, para comunicarme con una base de datos como Delphi?

3.- ¿Qué es un bus de datos ?

4.- Quisiera comunicarme con gente que tenga material sobre IBM PC v compatibles. HERNAN ELENA

LA NUEVA PROVINCIA

B. TRIBUNO (4400) SALTA

K 64:

1.- Si bien existe infinidad de modems para las PC, casi todos ellos han adoptado una norma que fue establecida por el modem fabricado por la empresa HAYES. Los hay de 300, 1200 y hasta 2400 baudios, y su costo es proporcional a la velocidad de trabajo.

2.- Además del modem, hace falta una línea telefónica, y una clave de acceso. Se supone que junto con el modem se incluye el soft que lo maneje.

3.- Un bus de datos es un conjunto de líneas que parten del microprocesador y llegan a cada uno de los dispositivos que se comunican con la máquina. Esto incluye todos los chips que están adentro de la carcaza, hasta la disquetera que es un periférico externo. En todo este viaje, el bus puede verse alterado, pero en definitiva su función es la misma: llevar y traer datos de los periféricos hacia

el microprocesador.

 Publicamos tu dirección completa para que otros lectores se pongan en contacto.

PILA DE DUDAS

1.- ¿Por medio de una RS-232 puedo conectar mi Sinclair 1500 con otra computadora?

2.-¿La Sinclair 1500 tiene generador de sonido? En caso afirmativo, ¿como se usa?

3.- ¿Se puede conectar un robot a esta micro?

4. A todos los usuarios de 1500 les pasa lo mismo que a mí, nos aburren los colores negro y gris de la computadora. ¿No se le pueden poner 1 o dos colores más? 5. ¿Se puede expandir al memoria de la Sinclair 1500?

6.- ¿Es difícil aprender el Assembler del Z-80?

7.- ¿Qué me aconsejan poner sobre la pantalla del televisor para que no me haga daño a los ojos? ¿Puede ser la pantalla filtro XI-DEX?

8.-¿Qué necesito para programar en Assembler?

9.- ¿Qué es L.M.? 10.- ¿Se pueden achicar los pixels de la 1500?

11.- ¿Son totalmente compatibles las Sinclair 1500, CZ 1500 y TK 85?

12.-¿Por qué hay tantas ofertas para convertir las TS 2068 o TK 90 en Spectrum? ¿Es tan buena la Spectrum?

13.- Quisiera cartearme con usuarios de Sinclair 1500, ya que no es una Home Computer muy di-

fundida . CESAR A. BROWN DR. POZZI 541 (3460) CU-RUZU CUATIA

K 64:

CORRIENTES

1 - Sí, siempre y cuando la otra computadora también tenga una interfase RS-232, seteada con los mismos parámetros que la primera.

2.-No, la 1500 no tiene generador de sonido incorporado, pero se le puede agregar en forma opcional. En la sección hardtest hemos comentado el TRON, que se utiliza

mediante POKES, o bien por medio de un programa de sonido que nos permite trabajar mucho más fácilmente, almacenando las notas en líneas REM.

3.- Sí, la misma empresa que fabrica el TRON está experimentando con un prototipo de robot para las máquinas "chicas". El mismo será de precio accesible, y fácil de controlar.

4.- Por deseracia, ponerle

4.- Por desgracia, ponerle un par de colores à la 1500 es tan complicado como ponerle ocho, ya que los chips generadores de video en color trabajan con un minímo de 8 colores. Este trabajo es antieconómico, ya que la modificación es bastante complicada, implica profundos conocimientos del tema, y modificación considerando cuánto sale una máquina usada que tenga color, nos damos cuenta de que es más conveniente vender nuestra 1500 y comprar otra máquina.

5.- \$1, existen módulos para enchufar que permiten expandir la memoria de la 1500 hasta 64 K. Sin embargo, estas ampliaciones no son muy fáciles de manejar, ya que para poder acceder a toda esta memoria hay que realizar ciertos manejos previos.
6.- Es relativamente fácil.

7.- La pantalla filtro en cuestión da óptimos resultados en caso de trabajar con un monitor, es decir de forma tal que sea fondo negro con las letras iluminadas. En el caso de trabajar con un televisor, el reflejo sobre la pantalla suele ser menor, ya que la misma tiene mayor luminosidad. Un consejo que podemos dar es ajustar el brillo del televisor desde el minimo hasta que nos resulte suficiente para ver, y no pasar de este punto. Muchas veces trabajamos con la pantalla muy iluminada, y esto trae una gran fatiga visual.

8.- Justamente, un programa ensamblador o Assembler.

9.- Suponemos que se referirá a Código Máquina, ya que no se nos ocurre otra acepción.



CORREO

10.- Achicar los pixels implica aumentar la resolución, y esto es posible por medio de un cartridge que se conecta a la parte posterior de la máquina. Este aumenta la memoria de video, y cambia el chip de video de la máquina.

11.- Si bien son compati-bles en BASIC, existen ciertas incompatibildades a nivel de código máquina, donde las llamadas a la ROM pueden provocar un desastre. Esto se ve con más frecuencia entre las CZ y las TK que entre las CZ y las Sinclair.

12.- La cuestión no pasa por el lado de lo buena que pueda ser la Spectrum frente a las demás máquinas, sino por la cantidad de programas escritos para Spectrum que no funcionan en otras computadoras. Por ejemplo, al TS-2068 posee un hardware más depurado que la Spectrum pero no tiene tanto soft como esta. Entonces, la mayorla de los usuarios de TS-2068 deben perder algunas de las ventajas de su máquina para poder acceder a la gran cantidad de programas que posee la Spectrum.

SOFT DE APLICACION

En varias oportunidades he visto en su revista diferentes notas referentes a programas realizados, como el caso del carrillón comandado por una C-64, etc. El asunto es que yo, con-

juntamente con las autoridades del Archivo Histórico Provincial, llevamos a cabo un trabajo en una CZ 2000. El mismo es un índice temático que permite una rápida ubicación de documentos históricos con miras a facilitar el trabajo de los investigadores. Si bien escribimos un trabajo donde fundamentamos la idea de utilizar ordenadores, el mismo será presentado en un Congreso Ar-chivístico. Quisera saber si podríamos mandar a su revista un artículo, a título de colaboración, a fin de que los interesados en el tema puedan tener conocimientos del mismo. RODOLFO O.VALLEJOS

SANTA CRUZ

K 64:

Cualquier lector que estime que su trabajo puede resultar interesante parta otros lectores, y le quiera dar difusión al mismo, no tiene más que enviarlo a nuestra editorial, donde será evaluado para su posterior publicación.

PLANES DE **ESTUDIOS**

1.- ¿Cuál es la diferencia entre las distintas carreras de informática, como Ingeniería en Computación, Ingeniería en Sistemas, etcétera?

2.- ¿Cuál es el mejor lugar para estudiar dichas carreras?

R. D'ANGELO SANTA CRUZ

K 64:

1.- Las diferencias no vie-

nen dadas por los distintos títulos que cada carrera brinda, ya que dos universidades distintas pueden ofrecer carreras equivalentes con títulos distintos. Para establecer las diferencias y campos de apli-cación de cada carrera, es necesario ver los planes de estudios e índices de materias que corresponden a cada carrera en particular. 2.- Si bien existen muchas universidades e institutos que ofrecen cursos y carreras orientadas hacia la informática, podríamos asegurar que el mejor nivel de enseñanza se encuentra en el ESLAI (Escuela Superior Latinoamericana de Informática).

Este instituto se encuentra en la entrada de la ciudad de La Plata, y para ingresar al mismo se deben tener dos años de Ingeniería o Ciencias Exactas aprobados, excelentes promedios, una recomendación académica, y superar el examen de ingreso.

MODEM

1.- ¿Existe algún modem para la Spectrum? 2.- ¿Para conectarlo necesito alguna interfase? DARIO SCARPA CAPITAL

K 64:

1.- Sí, el modelo 2050 que se puede conectar a todas las máquinas de la línea

2.- No, ya que se conecta a la parte posterior de la máquina en forma directa.

CAMBIO EN PUERTA

1.- Soy poseedor de una TK-90, y al oír ciertos comentarios acerca del cierre de Microdigital opté por cambiarla por una compatible. Concretamente. ¿me convendría una CZ 2000, o una Spectrum Plus?

2.- ¿Qué tan avanzadas están las investigaciones con respecto a la inteligencia artificial y el cerebro de silicio?

FABIO OTTAVIANO BS. AS.

K 64:

1.-Si se trata de cambiar por lo mejor, es preferible una Spectrum Plus, ya que tiene un teclado más cómodo que el de su predecesora. De todos modos, ambas son muy buenas máquinas y no tendrás dificultades con niguna, compres la que compres.

2.-Los mayores avances en este tema se llevan a cabo en los Estados Unidos, en las grandes universidades como el MIT. Una prueba de ello es la mayor difusión que están teniendo lenguajes específicos para programas de inteligencia artificial, como el LISP y el PROLOG, así como los sistemas de procesamiento paralelo y las computadoras neuronales a las que ya nos referimos en nuestra revista.

COPIADORES

1.- ¿Los programas copiadores son más efectivos en



CON LO ULTIMO EN SOFTWARE PARA

TK 90 - ZX SPECTRUM - MSX - ATARI - TS 2068 TODOS LOS JUEGOS Y UTILITARIOS CON INSTRUCCIONES, MAPAS Y POKES

VENTAS POR MAYOR Y MENOR CONSULTE!! ASESORAMIENTO - ENVIOS AL INTERIOR

COPIAMOS EN EL ACTO A SOLO A 3 C/PROGRAMA

SIEMPRE LO ULTIMO Y LO MEJOR!! COMPRA - VENTA - CANJE TODO TIPO DE COMPUTADORAS

Pueyrredón 1357/59 1º Piso - Santa Fe 2450 Local 108

CIRCULO AMIGOS DE

enta de computadoras y peritéricos

rogramas de gestión, juegos y educativo Cajas de acrílico, portadiskette, fundas

Joysticks, diskette, cassette c/juegos grabados con turbo
 Revistas Explorer, Antic, Compute, Analogy, Star
 Monitores Remis SE PREPARAN PROGRAMAS A MEDIDA

CREDITOS DE

SE PREPARAN PROGRAMAS A MEDIDA
SOFT 800 XL - 130 XE y ST 520/1040

CREDITO NESES Lunes a viernes de 14 a 20 hs. SERVICE DE COMPITTA STANDOR

782-1310 208-0778 **ARTILLEROS 2478, CAPITAL**

(A 20 mts. de Monroe al 1200)

lenguaje de máquina o en BASIC?

2.- ¿Dónde podría conseguir uno de ellos, cómo se llama y en qué soporte viene?

ENRIQUE D'ANGELO BARADERO

K 64:

1.- No entendemos bien si la pregunta se refiere al programa copiador en sí, o al programa a copiar. Todos los programas copiadores comerciales están escritos en código máquina. En cuanto a su efectividad para copiar programas, esta no depende tanto del lenguaje en que estén escritos, sino de las protecciones anti copia que se hayan utilizado. Normalmente, las protecciones de los programas implican desorganizar de alguna manera la información almacenada en el disco, para que el DOS común no lo pueda cargar. Por ello, los programas copiadores tienen sus propias rutinas de lectura de disco, haciéndolo track por track.

2.-Los copiadores se consiguen en cualquier casa de venta de soft, y los más concidos y efectivos son: Fast Hackem y Copy II.

CLAVE DE ACCESO

1.- ¿Como puedo hacer para poner una clave de acceso o los programas, en vez de

RUN?

2.- ¿Y una clave para poder

entrar a la computaodra (memoria)?

3.- Tengo un programa el cual lo pude brekear, pero al ingresar LIST me aparece en pantalla: 10 SYS 2064 y al ingresar por teclado SYS 2064 surte el mismo efecto que si hubiese hecho un RUN. ¿Cómo puedo hacer para conseguir el listado?

ARIEL G. BARROS

LUGANO K 64:

1.- La idea más sencilla es poner la clave después del RUN, y no antes. De esta forma, se evitan las modificaciones al intérprete de la máquina, ya que debería reconocer un comando nuevo. El procedimiento consiste en poner una traba anti-break al programa, y una vez que este se ejecuta, lo primero que hace es pedirnos la clave de acceso. Si la verifica y es correcta, sigue adelante con el mismo, en caso de ser incorrecta actúa de acuerdo con nuestras necesidades. 2.-Acála cosa se complica, ya que necesariamente se debe modificar la rutina de arranque de la máquina. Esto solo es posible cambiando la ROM de la máquina, ya sea por medio de un cartridge o por algún otro método.

3.-La instrucción SYS es una llamada a una rutina en código máquina. El número que sigue a la instrucción es la dirección de inicio de la rutina. Cuando pedimos el listado de un

programa, y como en este caso solo nos aparece la instrucción SYS, significa que el programa está escrito en código máquina, y por lo tanto no se puede listar con un simple comando. Para obtener un listado coherente del mismo. hace falta un programa desensamblado que nos daría el listado en mnemónico del programa. Al ejecutar SYS desde el teclado, se llama a la rutina en código máquina, y por lo tanto perdemos el control de la máquina al comenzar a ejecutarse el programa.

AREA DE BASIC

1.- ¿Desde qué dirección y hasta qué dirección se almacenan los programas en BASIC en la Spectrum?

2.- ¿Qué es y cómo funciona el magic boton?

3.- ¿Para qué sirven y cómo funcionan conjuntamente las instrucciones RANDO-MIZE USR?

ADRIAN DAMBROSIO
CAPITAL

K 64:

1.- La dirección típica en que comienzan los programas es 23755. Sin embargo, con el agregado de una disquetera o algún otro periférico, la cosa puede cambiar. Por ello, el método más seguro es recurrir a una variable del sistema llamada PROG, que nos indica justamente el comienzo del área de programas en BASIC. La variable tiene dos bytes de largo, y se localiza en las direcciones 23635 y 23636. Para obtener el valor hacemos: PRINT PEEK 23635+256*PEEK 23636. 2.- El magic boton es un periférico que se conecta al port de expansión trasero de la máquina, y posee un botón que detiene el funcionamiento de la máquina. Una vez que la máquina se detuvo, a ciertas teclas de la máquina le corresponden funciones específicas. Por ejemplo, si presionamos la R. la computadora se resetea; si presionamos la S, graba en casete la pantalla que teníamos en el momento de parar la máquina, y así sucesivamente. 3.-Las instrucciones RAN-DOMIZE y USR tienen funcionamientos muy distintos si se utilizan solas o en conjunto. La instrucción RANDOMIZE se utiliza para cargar una nueva semilla en el generador de números aleatorios. Por lo general, no es una función muy utilizada, porque se supone que los números generados al azar no dependeran de la semilla que los genere. La instrucción USR se utiliza para llamar a una rutina escrita en código máquina. El argumento de la instrucción es la dirección de inicio de la rutina, y como resultado de la misma obtenemos el contenido del par de registros BC, del microprocesa dor Z-80. Para dejarlo más claro, vamos a dar un ejemplo. Supongamos la instrucción: LET A=USR 30000. Lo que hará será ejecutar la rutina ubicada en la dirección 30000, yuna vez que retorne al BA-SIC, cargará en la variable A el valor del par de registros BC. En el caso de RANDOMIZE USR nnnn, el funcionamiento es el mismo, solo que el valor de BC se utiliza como semilla del generador de números aleatorios.

EXPANSIONES Y DISQUETERA

1.- ¿Se le puede conectar un teclado numérico a la TK 90?

TS/TC 2068 SPECTRUM MSX



DISKETERAS 5 1/4" DS - DD 360 Kbytes

PARA COMMODORE

- INTERFACE CENTRONICS (64/128)
- CARTRIDGES
- GRABADORA DE EPROMS

FABRICA y DISTRIBUYE:

RANDOM NUEVA DIRECCION

SARMIENTO 1652 5' A (1042)CAPITAL Tel.46-0821

9 a 13 15 a 18 hs.

CORREO

Viene de la Página 85.

2.- ¿Y expansión a 80 columnas?

3.-¿Qué impresora económica y de buena calidad me aconsejan para mi TK 90?
4.-¿La disquetera de la Spectrum se conecta directamente a la TK?
ADRIAN HODARA

CARALLITO

K 64

1.-No tenemos noticias de que Microdigital tenga un teclado numérico para sus máquinas, pero sí existen para Spectrum, por lo que son compatibles con la TK. El único problema es que se trata de material importado, y si bien es muy lindo ver la propaganda en una revista, la cosa se complica al tratar de conseguirlo en el mercado local.

2.- No sabemos de ninguna expansión a 80 columnas para estas máquinas. Lo que sí existe es la posibilidad de trabajar con un procesador de textos como el Tassword, que expande la cantidad de columnas a 64, o un programa utilitario como el Microprint, que, anexado a nuestros programas, nos permite trabajar hasta con 51 columnas de texto

3.- Existen varias opciones, pero la necesidad de que sea económica deja de lado todas al impresoras "grandes", que necesitan una interfase para funcionar. Las impresoras que se conectan directamente pueden ser térmicas, como la Alphacom, o de matriz de puntos, como la Seikosha GP 50. Ambas son económicas, y se conectan directamente a la máquina, sin necesidad de ninguna interfase.

4.- Si, al menos con la O-PUS, no existe ningún inconveniente.

PROCESANDO TEXTOS

1.- Walter Daniel Rosendo presentó un programa de base de datos, ¿Sirve para

la Sinclair 1500 Timex ? 2.- ¿Me podrían explicar cómo funciona un procesador de textos?

3.- ¿Es lo mismo con el de palabras ?

4.- ¿Hay alguna interfase de joystick para la Timex? ¿Dónde se conecta?

5.-¿Cómo se llama el programa que me permite programar en código máquina?

6.- ¿El Assembler es lo mismo que el código máquina?

quina? 7.- ¿Qué es el final cartridge?

8.- ¿Por qué la Sinclair 1500 es tan lenta en modo SLOW?

9.- ¿Qué libro me aconsejan para aprender código máquina en el Z-80? CESAR BROWN C. CUATIA

K 64: 1.- St.

2.- Un procesador de textos es un programa que permite utilizar a la computadora como un máquina de escribir, pero con muchas ventajas. Por ejemplo, todos los documentos se archivan en un disco o casete, podemos borrar

una palabra con solo pulsar una tecla trasladar bloques de texto de un lugar a otro, insertar pala-bras si las habíamos olvidado, y muchas funciones más. Ádemás, no tenemos que preocuparnos por lo aue suceda al llegar al final del renglón, ya que la máquina se encarga automáticamente de bajar al renglón siguiente, v si nosotros lo queremos, justifica todo el texto a izquierda, dándole una apariencia más profesional. Una vez que el texto tiene la forma que queremos, y no hay errores ortográficos, lo imprimimos y listo.

3.- Es lo mismo que el procesador de textos.

4.- Sí, lo que no hay es una norma determinada de acuerdo con la cual se rijan todos los programadores para darles el control de la animación a sus programas. Se conecta al port de expansión trasero de la máquina.

5.- Se denomina programa ensamblador, o Assembler

6.- Si bien los dos términos se confunden, el Assembler es un lenguaje de programación, mientras que el código de máquina es el conjunto de números equivalentes a las instrucciones del Assembler.

7.- Es un cartridge que se conecta a la Commodore 64, y le agrega nuevos comandos, copia programas, acelera la carga desde disco, programa las teclas de función, etcétera.

8.- Porque al no tener un chip que se encarge de mantener el video, este trabajo lo debe hacer el microprocesador, que es el encargado de ejecutar nuestros programas. En este caso, el micro no dispone de todo su tiempo para ejecutar nuestro pro-grama, sino que debe interrumpirse cada 1/50 de segundo para enviar al televisor la pantalla que estamos observando. Por ello, los programas se ejecutan mucho más lentamente. 9.- Uno de los mejores li-

bros es Programación del Z-80, de Rodney Zacks.

GUIA PRACTICA DE ACCESO

ATARI COMPUTADORAS

LIBROS I MANUALES I PROGRAMAS I

KITS PLANOS REVISTA

ESTE MES: KIT SENSOR DE SONIDO

CLUB DE USUARIOS La V de 9:00 a 18 hs. Sáb de 9:00 a 13 hs.

MAIPU 289 RAMOS MEJIA (1704) 658-0685

SU TALENT MSX

Con el mejor asesoramiento
y el mejor plan.
LLamenos o Visitenos
M.M.

PROMOCIONES S.R.L.

FRAY CAYETANO 509, Cap. TE: 613-7144.

y-comp

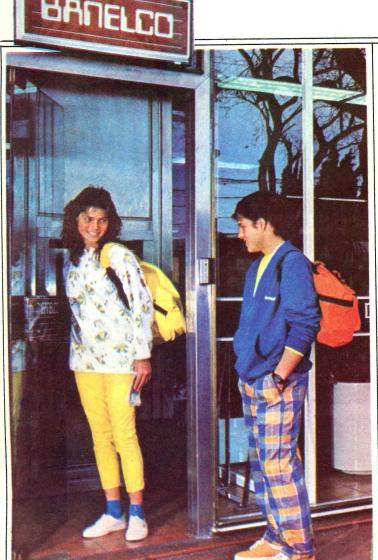
CONECTORES COMPUTACION
MEMORIAS
MICROPROCESADORES
PERIFERICOS
ENVIOS AL INTERIOR

MORENO 1652 (1093) Capital TE: 45-8678 GAMA
COMPUTACION
COMPUTACION
PROGRAMAS DE JUEGOS Y UTILITARIOS.
PARA COMMODORE 64/128
PARA COMMODORE 64/128
SERVICIO TECNICO
MANUALES Y ACCESORIOS
MANUALES Y ACCESORIOS
ARISTOBULO del VALLE 1187
ARISTOBULO del VALLE 13511
(1165) Tel. 28-0512
RARRACAS

K64 K64 K64 K64 K64 K64 K64 K64 K64 K

Cuenta Joven.

Beneficios para una nueva generación.



Hasta hoy, acceder a una tarjeta personal Banelco era sólo para mayores.

Ahora, con la **Cuenta Joven** del Banco de Galicia, los jóvenes a partir de los 16 años también pueden disfrutar de las ventajas de la Red Banelco operando su propia Caja de Ahorro y Servicios*.

Conla **Cuenta Joven**no sólo podrán administrar mejor
su dineroy obtener intereses, sino
también utilizar los cajeros
automáticos de la Red las 24 horas
del día, todos los días del año.

Conozca los beneficios para una nueva generación en cualquiera de las 129 casas del Banco de Galicia y Buenos Aires. *Con la autorización de un mayor.

Caja de Ahorro y Servicios más tarjeta Banelco.





BANCO DE GALICIA

No dude que a usted lo beneficia.

El beneficio..., que un banco trabaje para usted.



Es un monitor color. Es un televisor color. Es binorma automático. Es un nuevo tamaño. Y lo más importante: es